

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

ผลการศึกษา HAZOP

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

<http://www.ube.co.th>

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

เลขที่ รง. UCHA/0253/62

16 ธันวาคม 2562

เรื่อง การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

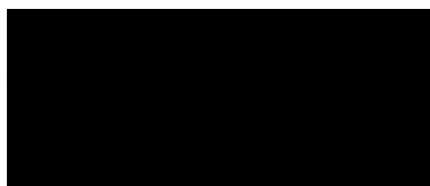
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดในลอน
เลขทะเบียนโรงงาน ข 3 - 44 - 1 / 40 รย.
2. ซีดีบันทึกข้อมูลจำนวน 1 แผ่น

เพื่อปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543

บริษัทฯ ใ้ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงาน (ทบทวน 5 ปี 2562) ของบริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ด
ในลอน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

ได้รับต้นฉบับแล้ว

13 ธค 62

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

<http://www.ube.co.th>

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

สำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
เลขที่รับ 8765
วันที่ 13 ธ.ค. 2562
เวลา.....

เลขที่ รงUCHA/0252/62

16 ธันวาคม 2562

เรื่อง การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ชุดบันทึกรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไนลอน
เลขทะเบียนโรงงาน ข 3 - 44 - 1 / 40 รย. จำนวน 1 แผ่น

เพื่อปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543

บริษัทฯ ใ้ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงาน (ทบทวน 5 ปี 2562) ของบริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไน
ลอน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการโรงงาน



13/ธ.ค./62

ภาคผนวก ข.2

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Hot Oil Heater

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้ผลิตภัณฑ์ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้าได้ทำการศึกษาสอบถามข้อมูลของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่ที่.....140/6.....หมู่ที่.....4.....ตรอกบ่อกอ.....ถนน.....
ตำบลนางแวง.....ตะพง.....ตำบลบาง.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....(038) 928-700.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตเหล็กอาวตักถักเย็บ.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-4-14/80 โรงแปรรูปประกอบเครื่องอุตสาหกรรม โอ ยาร์ ที ซี
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท ลูกะเคมีคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)โดยว่า รต ธนวัฒน์ บุญประภาศรี
ได้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน.....จำนวนคนงาน.....400.....คนตรวจหาสารอันตรายเมื่อวันที่.....24/03/2555.....
เวลา.....13:30.....น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด.....2.....เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนี้หมายเลข.....1.....
ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☒ หยุด
ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามทล่าวการวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้มฯ เป็น
ตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่
ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

พยานตัวที่ใช้ของพลเป็นเพื่อน(ความร้อง หมายเลข.....1.....คิดตั้งแต่ปี...พ.ศ 2554...บริษัท...MAEDA IRON WORKS CO.,LTD...
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....

1. ตัวหม้อต้มน้ำ
หม้อต้มน้ำ เครื่องนี้เป็นแบบ..... พลังงานไฟฟ้า..... 1,395.4 Kw..... ใช้งานมาแล้ว..... 12..... ปี
หมายเลขเครื่อง..... HC- 120 SPH..... สร้างโดย..... MAEDA IRON WORKS CO., LTD.....
ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด..... 290°C..... พื้นที่ผิวรับความร้อน..... 57.0 m².....
การเคลื่อนย้ายหม้อต้ม ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ..... จากที่ใด.....
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้ม..... นายอภิชาติ บำรุงการ..... ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำตัว เลขที่..... กรมอาชีววันที่ 31 ธันวาคม..... 2567.....
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ น๊อต..... เปลี่ยนหัวคัมฯ หนา.....
ฉนวนหุ้มหัวคัมฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐
ขนาดหม้อต้มฯ ☒ 1780 mm..... ยาว..... 3366 mm..... จำนวน..... 1..... ต่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯ เป็นชนิด..... ทองเหลืองมัน.....
ขนาด ☒ 50 mm..... ยาว..... จำนวน..... ต่อ
ช่องที่ทำความสะอาดในหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน..... 2..... ช่อง
ห้องเผาไหม้ ขนาด..... หนา.....
2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ..... Barrel therm#200..... ปริมาณทั้งหมดที่ใช้..... 1,880 L.....
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
อุณหภูมิจุดรวมไฟ (Flash Point temperature)..... องศา C.....
อุณหภูมิจุดติดไฟ (Fire Point temperature)..... องศา C.....
อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature)..... 380 องศา C.....
ความหนืด (Viscosity).....
3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด ☒ 1400 mm..... ยาว..... 3500 mm.....
มีหลอดแก้ว จำนวน..... 1..... ชุด
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ..... EXPANSION TANK.....
เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine
☒ อื่น ๆ centrifugal..... จำนวน..... 1..... ชุด มีอัตราการไหล..... 1,050 l/min.....
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่น ๆ คิดเป็นพลังงาน..... 30..... Kw.....
- 3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ท่อส่งของเหลวฯ เป็นชนิด..... ทองเหลือง..... ขนาด ☒ 100 mm..... ยาว.....
ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ..... โยแก้ว.....
ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด ☒ จำนวน..... ชุด
ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน..... 1..... ชุด

- วาล์วตั้งของเหลว (Main Valve) ขนาด ขนาด \varnothing 100 mm..... จำนวน 1.....จุด
- วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ตั้งของเหลว ขนาด ขนาด \varnothing จำนวน.....จุด
- ลิ้นวาล์ว (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ.....สปริงมีคานจัด..... ขนาด \varnothing 32 mm.....
- จำนวน.....1.....จุด ระบบของเหลวที่ความดัน.....0.98 Mpa.....
- 3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อถ่ายเทความร้อนของหม้อต้มฯ
- อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature).....260°C.....อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ.....240°C.....
- เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน.....2.....จุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....400°C.....
- เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....2.....จุด
- ถังไอน้ำที่อุณหภูมิ.....260 องศา C..... Diff. Pressure.....10°C.....
- 3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อถ่ายเทความร้อน
- ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure).....0.14 Mpa.....
- เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน.....2.....จุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....2 Mpa.....
- สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....2.....จุด
- ถังไอน้ำที่ความดัน.....0.14..... Diff. Pressure.....0.02 Mpa.....
- 3.5 ระบบเผาไหม้
- เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด..... ☒ อื่น ๆ.....GAS.....LPG.....
- ปริมาณการใช้.....65.5 m3/H.....(ต่อหน่วยเวลา)
- เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....
- อุณหภูมิ.....
- ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ.....GAS NOZZLE.....
- ขนาดความสามารรถ.....
- การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐
- ปล่องไฟขนาด..... \varnothing 400 มม.....สูง.....8,000 มม.....งมช่วยในการเผาไหม้ ☐ รวบรวม ☒ พัดลม
- ขนาด.....3.7 Kw.....สายต่อฟ้า ☒ ไม่มี ☐ มี
- 3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่น ๆ (ระบุ).....BUZZER.....
- 3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน.....9.....จุด
- เครื่อง.....HOT PRESS.....ขนาด.....จำนวน.....จุด ใช้อุณหภูมิ.....
- เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....จุด ใช้อุณหภูมิ.....
- เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....จุด ใช้อุณหภูมิ.....
- เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....จุด ใช้อุณหภูมิ.....
- เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....จุด ใช้อุณหภูมิ.....

รายงานผลการตรวจสอบหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลว ภายในหม้อต้มฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ท่อตั้งของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถึงพักของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องวัดของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
หม้อต้ม	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

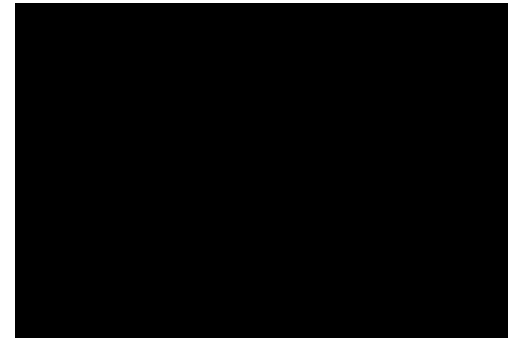
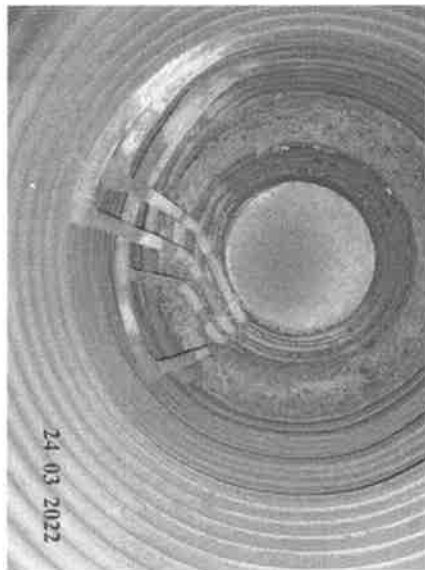
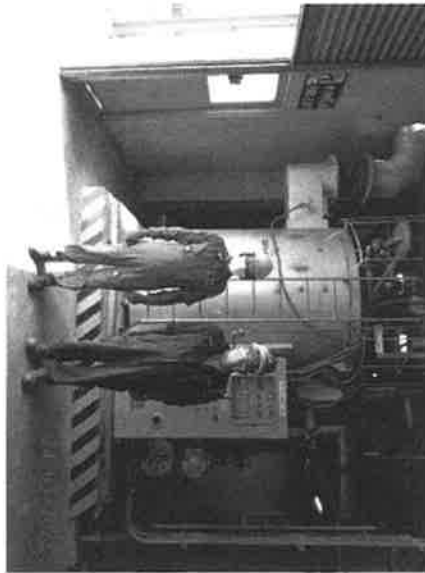
ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้วก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ.....



(นายภาณุวัฒน์ ภาวโคตร)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ



คู่มือฉบับ

ที่ กก ๐๓๑๒ / ๑๖๖๙๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน

ตามที่ท่าน ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน
ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนไว้ต่อ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ ต่ออายุทะเบียนเป็น
วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่
จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๗

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ
แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

Unnatt.

(นายปณตสรศักดิ์ สุจิตานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๑๕
โทรสาร ๐ ๒๒๕๔ ๓๓๗๒
http://www.diw.go.th

สำเนาถูกต้อง

(นางศศิณีพร หาญพิทักษ์)
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
๒๓ ธ.ค. ๒๕๖๒

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

สำนักงานความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

ข้าพเจ้า..... อายุ.....42.....ปี อาชีพ.....วิศวกร.....
พักอยู่บ้านเลขที่.....
ตำบล.....เขต.....จังหวัด.....
สถานที่ทำงาน.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2542
เลขทะเบียน.....ตั้งแต่วันที่.....17 ธ.ค 64.....ถึงวันที่.....16 ธ.ค 69.....
ตอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำไอหรือน้ำร้อน
เลขทะเบียน.....หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 25.....

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯ ของโรงงาน.....
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่.....140/8.....หมู่ที่.....4.....ต.ระยอง/ระยอง.....
ตำบล.....เขต.....จังหวัด.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน.....ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/40 รย ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไอ อาร์ ที ซี
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท ดุเบเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)โดย ว่าที่ ร.ต สมณวิทย์ บุญประภาศรี
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน.....จำนวนคนงาน.....400.....คนตรวจทดสอบเรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่.....24/03/2565.....
เวลา.....15:00.....น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด.....2.....เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนี้มีหมายเลข.....2.....
ขอตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ภายใต้ภาพ.....☐ กำลังใช้งาน.....☒ หยุด
ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้มฯ เป็นไปตาม
มาตรฐานและแสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่
ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ)

(ลงชื่อ).....ว่าที่ ร.ต.....

(ว่าที่ ร.ต สมณวิทย์ บุญประภาศรี)

ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน หมายเลข.....2.....ติดตั้งเมื่อปี.....พ.ศ 2552.....สร้างโดย.....MAEDA IRON WORKS CO.,LTD..
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....

1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯ เครื่องนี้เป็นแบบ.....ท่อขนาด.....1,395.4 Kw.....ใช้จำนวนแล้ว.....12.....ปี
 หมายเลขเครื่อง.....HC-120 SPH.....สร้างโดย.....MAEDA IRON WORKS CO., LTD.....
 ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด.....290°C.....พื้นที่ผิวรับความร้อน.....57.0 m².....
 การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคยเมื่อ.....จากที่ได้.....
 ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ.....นายอภิลักษณ์ บำรุงการ.....☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่.....[REDACTED].....หมดอาตุวันที่.....จำนวน.....2567.....
 การต่อเติมท่อเหล็กหม้อต้มฯ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐เปลี่ยนหม้อต้มฯ หนา.....
 ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มีเป็นแบบ ☒ โยแก้ว ☐ Asbestos ☐
 ขนาดหม้อต้มฯ \varnothing1780 mm.....ยาว.....3366 mm.....จำนวน.....1.....ท่อ
 ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯ เป็นชนิด.....ท่อเหล็ก.....
 ขนาด \varnothing50 mm.....ยาว.....จำนวน.....ท่อ
 ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....2.....ช่อง
 ห้องเผาไหม้ ขนาด.....หน้า.....

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ.....Barrel therm#200.....ปริมาณทั้งหมดที่ใช้.....1,880 L.....
 คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
 อุณหภูมิจุดวาบไฟ (Flash Point temperature).....องศา C.....
 อุณหภูมิจุดติดไฟ (Fire Point temperature).....องศา C.....
 อุณหภูมิจุดติดไฟตัวเอง (Auto-ignition temperature).....380 องศา C.....
 ความหนืด (Viscosity).....

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด \varnothing1400 mm.....ยาว.....3500 mm.....
 มีหอควบไถ่ จำนวน.....1.....ชุด
 เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ.....EXPANSION TANK.....
 เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine
☒ อื่น ๆ.....centrifugal.....จำนวน.....1.....ชุด มีอัตราการไหล.....1,050 l/min.....
 โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่น ๆ.....คิดเป็นพลังงาน.....30.....Kw.....

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ท่อส่งของเหลว เป็นชนิด.....ท่อเหล็ก.....ขนาด \varnothing100 mm.....ยาว.....
 ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ.....โยแก้ว.....
 ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด \varnothingจำนวน.....ชุด
 ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลว ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วท่อส่งของเหลว (Main Valve) ขนาด ขนาด \varnothing100 mm.....จำนวน.....1.....ชุด
 วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อส่งของเหลว ขนาด ขนาด \varnothingจำนวน.....ชุด
 ลิ้นกั้นภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ.....สปริงมีคานจัด.....ขนาด \varnothing32 mm.....
 จำนวน.....1.....ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน.....0.98 Mpa.....

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature).....250°C.....อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ.....240°C.....
 เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....400°C.....
 เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....2.....ชุด
 ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ.....260 องศา C.....Diff.Pressure.....10°C.....

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure).....0.14 Mpa.....
 เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....2 Mpa.....
 ควบคุมควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน.....2.....ชุด
 ตั้งไว้ที่ความดัน.....0.14.....Diff.Pressure.....0.02 Mpa.....

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันดีเซล.....☒ อื่น ๆ.....GAS.....LPG.....
 ปริมาณการใช้.....65.5 m³/h.....(ต่อหน่วยเวลา)
 เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....
 รุ่น.....
 ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ.....GAS NOZZLE.....
 ขนาดความสามาร.....
 การจัดทิศทางเปลวไฟ ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐
 ปล่องไฟขนาด..... \varnothing 400 mm.....สูง.....8,000 mm.....อมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม
 ขนาด.....3.7 Kw.....สายต่อฟ้า ☒ ไม่มี ☐ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่น ๆ (ระบุ).....BUZZER.....

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน.....9.....ชุด

เครื่อง.....HOT PRESS.....ขนาด.....จำนวน.....9.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....
 เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....
 เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....
 เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลว ภายในหม้อต้มฯ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบลมของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลว	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
สวิทช์ควบคุมความดัน	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

.....

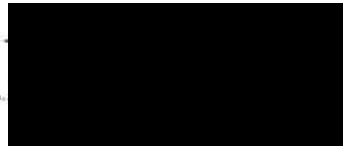
.....

.....

.....

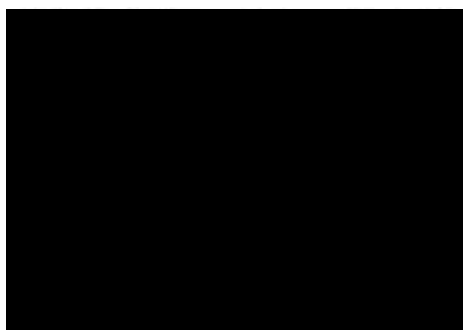
ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงนามขอรับรองแล้ว

ลงชื่อ



วิศวกรผู้ตรวจสอบ





คู่มือ

ที่ กก ๐๓๑๒ / ๑๖๖๙๒

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน
เรียน นายภาณุวัฒน์ ภาวโคตร

ตามที่ท่าน นายภาณุวัฒน์ ภาวโคตร ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๕๒ ประเภท สามัญวิศวกร เลขทะเบียน สก.๓๖๖๘ ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อนไว้ต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ นายภาณุวัฒน์ ภาวโคตร ต่ออายุทะเบียนเป็น วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อ นำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๒-๒๒-๑๑๙๔ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณ แห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงภายในโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน ยศติกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความมั่นคงภายในโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๐๕
โทรสาร ๐ ๒๒๐๔ ๓๓๐๒
<http://www.diw.go.th>

สำเนาถูกต้อง

บันทึกการปฏิบัติงาน
๒๓ ธ.ค. ๒๕๖๒

ภาคผนวก ข.3

PM Plan และแผนการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ภายในโรงงาน (Turnaround Master Preparation)



MAINTENANCE CENTER

PM MASTER PLAN

FY2022

(Apr'22-Mar'23)

NY Plant

Dept	Prepare Engineer	Review Department Manager	Approve Division Manager	Approve Production Manager	Approve Plant Manager
Electrical					
Instrument					
Mechanical					
Maintenance Engineering					
PSC (DCS)					

Revision : 0

Issue date : 31/03/2022

Milestone for PM Improvement

Note : Calendar year

Item	Task	Due Date	Status	2021				2022			
				Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
1	Equipment ranking review in Excel	01/01/2021-25/01/2022	Completed								
2	Equipment ranking present to EVP	01/01/2022-20/02/2022	Completed								
3	Equipment ranking upload in SAP	01/01/2021-31/12/2022	Completed								
4	PM Plan review by discipline (Excel)	01/02/2022-20/03/2022	Completed								
5	Prepare KPI for PM Outcome	01/02/2022-28/02/2022	Completed								
6	PM Plan upload in SAP	01/01/2021-31/12/2021	Completed								
7	Study wireless technology for machine's key parameter monitoring in order to reduce PM work load & provide real-time data trend for more accurate of machine condition analysis.	01/10/2021-31/01/2022	Completed								
8	PM Plan intergrate of EE/IN/ME/MG in SAP	01/01/2021-10/03/2022	Completed								
9	Issue the final PM Plan	15/03/2022	Completed								

Note

1. After completed upload PM Plan in SAP, all PM plan will generate work order in SAP automatically. Any work order that could not be executed as plan, those work order will be remained in back log for easier follow up by MTN crew & PDN staff by UBE intranet system.

Back log work will be reported to Plant Manager or Production Manager by weekly.

This kind of automate workflow will make PM more effective in view of Time Base MTN program.

Expected outcome is to eliminate Avoidable Loss from lag of PM.

2. Detail of PM master plan will not be printed out, MTN shall prepare in electronic format (PDF) and submit to plant manager by Email, for reference.
3. For FY2022, PM analysis & KPI will be presented by MTN discipline again around end of Mar'22
4. For next Fiscal Year (FY2022), PM KPI & analysis will be included in this PM Master Plan before submit to Plant Manager for approval.

5. Abbreviation

EE = Electrical Department

IN = Instrument Department

ME = Mechanical Departmen

MG = Maintenance Engineering Department

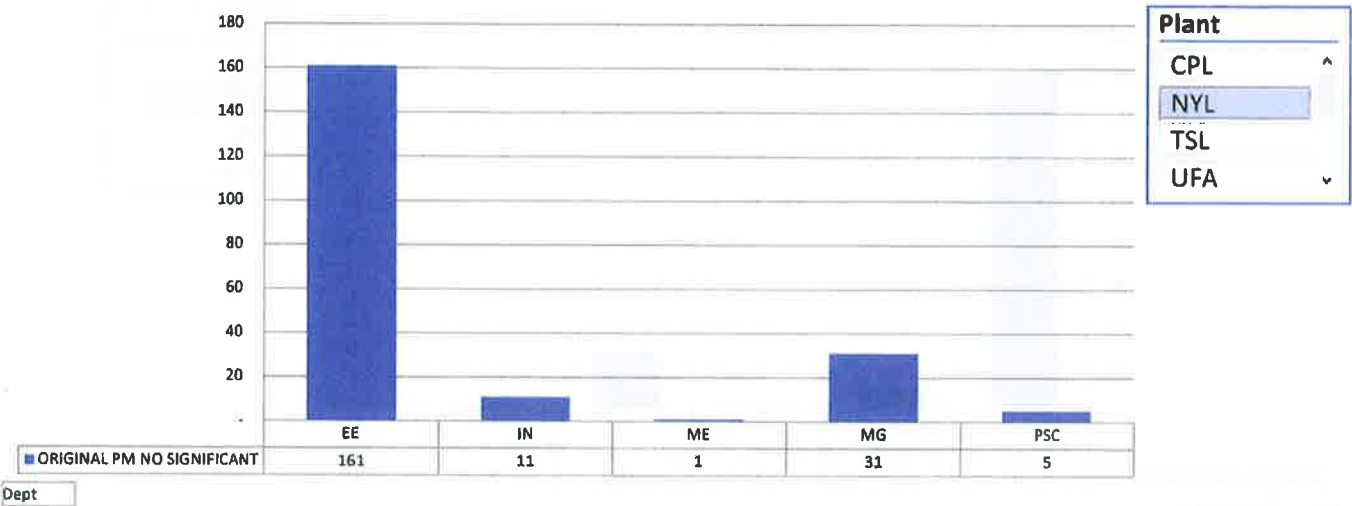
MTN = Maintenance Division

Summary of PM change in FY2022

Plant

Count of Source...

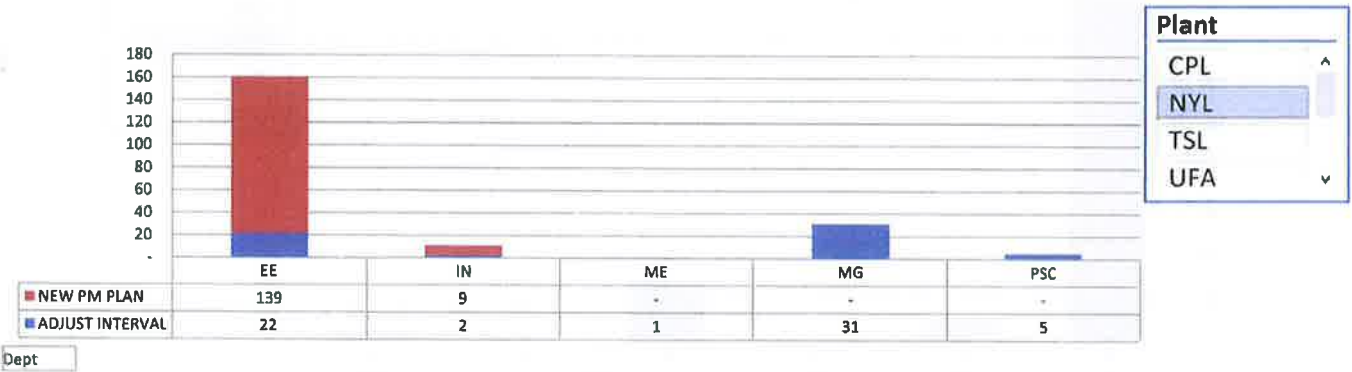
Quantity of PM Change & Reason for FY2022



Plant

Count of Purpose of Change

Quantity of purpose for PM Change in FY2022



Summary of PM change in FY2022

Plant

Count of Source

Activity on each Equipment Ranking

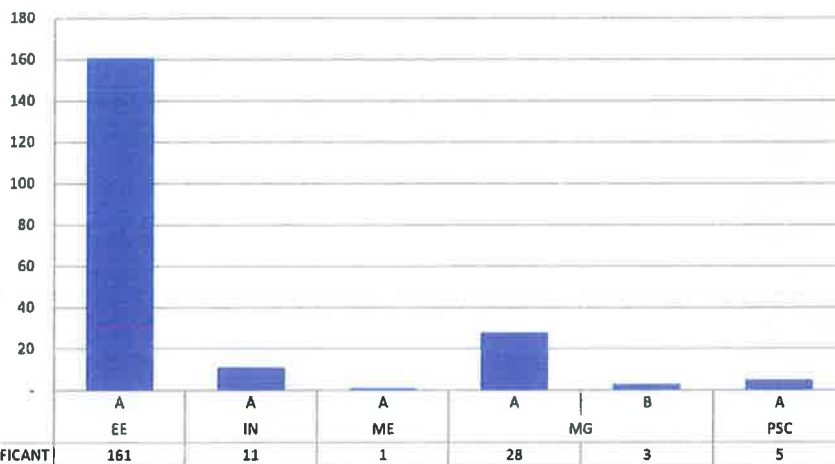
Plant

CPL

NYL

TSL

IIFA



ORIGINAL PM NO SIGNIFICANT

Dept Ranking-New

Plant

Count of Purpose of Change

Adjustment on each Equipment Ranking

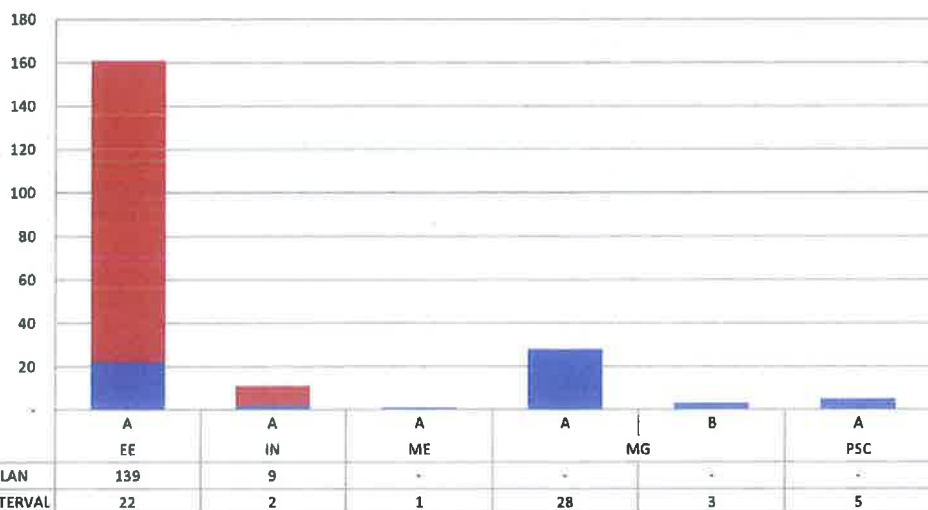
Plant

CPL

NYL

TSL

IIFA



NEW PM PLAN

ADJUST INTERVAL

Dept Ranking-New

ภาคผนวก ข.4

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๑๑๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๖๖ ลงรับวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ช ๓-๕๕-๑/๔๐ อย ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดในก้อน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๕๐/๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๘๗๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายเสกสรรค์ เตนดำรงกุล		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวกอบัว เกศเทศ	๑๒๓-๕๒-๐๐๑๖๘	✓	✓	✓
๒	นายจรงค์วิชัย กรองสีโรชกุล	๑๒๓-๕๘-๐๐๓๕๔	✓	✓	✓
๓	นางสาวอัญญพัชญ์ แผลวมัจฉะ	๑๐๐-๕๖-๐๐๑๘๗	✓		

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายประสิทธิ์ กสิพร้อง	✓	✓	✓
๒	นายเจษฎา นามสอน	✓		✓
๓	นายอุทัย อุดมทอง	✓		✓
๔	นายไพรัตน์ สุพรรณเวียง		✓	

ลำดับ ๕...

-๒-

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๕	นายพนพล พรหมตัว			✓
๖	นายณรงค์ ศษพงษ์	✓	✓	
๗	นายอานนท์ ขาวสุต	✓		✓
๘	นายธราธิป กลิ่นหอม		✓	
๙	นายสมพร สาริกาวรินทร์	✓		✓
๑๐	นายปริชาติ ผาลิงค์		✓	
๑๑	นายชัชวาล วงศ์มหา	✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๐๗๘๒ ลงวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประจักษ์ คำราชกิจ)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติงานทางแผนอำนวยการโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๕๓๐ ๒๓๑๕ ต่อ ๒๕๐๕

โทรสาร ๐ ๒๕๓๐ ๒๓๑๕ ต่อ ๒๕๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.5

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Bag Filter

Daily dust separator เวลา 22:00 = กะดึก

Date	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)
	214-S1	215-S2	215-S3	214-S5
01-07-2022	1.70	70.00	1.16	0.00
02-07-2022	1.06	120.00	2.42	0.00
03-07-2022	2.93	80.00	1.53	0.00
04-07-2022	2.43	70.00	1.58	0.00
05-07-2022	1.36	60.00	2.08	0.00
06-07-2022	2.14	60.00	3.00	0.00
07-07-2022	5.50	50.00	0.30	0.00
08-07-2022	2.60	100.00	0.50	0.00
09-07-2022	0.30	80.00	1.00	0.00
10-07-2022	1.57	60.00	1.27	0.00
11-07-2022	3.46	10.00	1.48	0.00
12-07-2022	2.50	10.00	2.26	0.00
13-07-2022	0.00	50.00	1.60	0.00
14-07-2022	1.09	100.00	1.05	0.00
15-07-2022	1.12	80.00	1.20	0.00
16-07-2022	1.14	50.00	1.02	0.00
17-07-2022	1.16	40.00	0.84	0.00
18-07-2022	1.02	40.00	0.74	0.00
19-07-2022	1.57	5.00	3.01	0.00
20-07-2022	1.36	60.00	2.13	0.00
21-07-2022	1.27	50.00	2.33	0.00
22-07-2022	1.53	80.00	2.01	0.00
23-07-2022	1.02	60.00	1.59	0.00
24-07-2022	1.17	60.00	0.93	0.00
25-07-2022	1.26	50.00	1.04	0.00
26-07-2022	6.30	20.00	2.16	0.00
27-07-2022	1.23	130.00	0.56	0.00
28-07-2022	4.53	60.00	0.76	0.00
29-07-2022	1.53	50.00	2.31	0.00
30-07-2022	0.95	10.00	0.95	0.00
31-07-2022	0.92	40.00	1.54	0.00
01-08-2022	2.00	30.00	2.26	0.00
02-08-2022	18.17	20.00	2.88	0.00
03-08-2022	1.26	300.00	1.83	0.00
04-08-2022	3.23	140.00	0.76	0.00
05-08-2022	1.74	80.00	2.31	0.00
06-08-2022	1.37	70.00	2.18	0.00
07-08-2022	1.20	60.00	1.14	0.00
08-08-2022	1.29	200.00	1.50	0.00
09-08-2022	1.27	40.00	1.30	0.00
10-08-2022	1.25	60.00	1.14	0.00
11-08-2022	2.26	30.00	1.72	0.00
12-08-2022	1.61	100.00	2.58	0.00
13-08-2022	0.89	60.00	2.33	0.00
14-08-2022	1.02	60.00	2.21	0.00
15-08-2022	1.20	60.00	1.09	0.00
16-08-2022	0.95	60.00	1.02	0.00
17-08-2022	1.15	50.00	1.08	0.00
18-08-2022	1.17	60.00	1.05	0.00
19-08-2022	2.34	60.00	1.77	0.00
20-08-2022	1.81	100.00	1.01	0.00
21-08-2022	1.02	4.41	1.31	0.00
22-08-2022	2.19	100.00	1.12	0.00

Daily dust separator เวลา 22:00 = กะดึก

Date	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)
	214-S1	215-S2	215-S3	214-S5
23-08-2022	1.25	200.00	1.00	0.00
24-08-2022	1.36	100.00	1.25	0.00
25-08-2022	1.08	70.00	1.16	0.00
26-08-2022	0.92	50.00	1.13	0.00
27-08-2022	1.62	120.00	1.21	0.00
28-08-2022	1.20	100.00	0.88	0.00
29-08-2022	2.88	80.00	0.21	0.00
30-08-2022	0.24	60.00	3.04	0.00
31-08-2022	0.31	70.00	3.12	0.00
01-09-2022	0.95	70.00	1.20	0.00
02-09-2022	1.21	100.00	1.20	0.00
03-09-2022	1.17	60.00	0.83	0.00
04-09-2022	5.77	30.00	2.82	0.00
05-09-2022				
06-09-2022	2.24	60.00	1.13	0.00
07-09-2022	2.14	50.00	1.42	0.00
08-09-2022	1.01	100.00	1.20	0.00
09-09-2022	0.93	100.00	1.00	0.00
10-09-2022	1.16	60.00	1.08	0.00
11-09-2022	1.13	70.00	0.83	0.00
12-09-2022	1.33	80.00	0.72	0.00
13-09-2022	6.31	65.00	0.50	0.00
14-09-2022	0.14	60.00	2.32	0.00
15-09-2022	2.14	60.00	2.36	0.00
16-09-2022	1.20	200.00	1.53	0.00
17-09-2022	1.30	100.00	1.00	0.00
18-09-2022	1.17	40.00	0.83	0.00
19-09-2022	1.70	60.00	0.93	0.00
20-09-2022	1.05	60.00	2.14	0.00
21-09-2022	1.27	120.00	0.50	0.00
22-09-2022	1.71	60.00	2.08	0.00
23-09-2022	0.15	60.00	2.08	0.00
24-09-2022	1.12	100.00	1.20	0.00
25-09-2022	1.00	60.00	1.00	0.00
26-09-2022	1.04	30.00	1.17	0.00
27-09-2022	1.14	20.00	1.07	0.00
28-09-2022	2.80	13.00	1.70	0.00
29-09-2022	5.64	0.00	2.32	0.00
30-09-2022	2.16	0.00	2.34	0.00
01-10-2022	3.12	2.00	2.03	0.00
02-10-2022	1.30	10.00	2.30	0.00
03-10-2022	2.10	10.00	1.95	0.00
04-10-2022	1.18	10.00	1.07	0.00
05-10-2022	1.04	60.00	1.18	0.00
06-10-2022	1.22	80.00	2.64	0.00
07-10-2022	1.20	160.00	1.76	0.00
08-10-2022	2.81	100.00	2.02	0.00
09-10-2022	2.18	100.00	2.32	0.00
10-10-2022	1.00	60.00	1.10	0.00
11-10-2022	1.00	100.00	1.10	0.00
12-10-2022	1.19	40.00	1.26	0.00
13-10-2022	1.35	50.00	1.26	0.00
14-10-2022	17.26	40.00	1.50	0.00

Daily dust separator เวลา 22:00 = กะดึก

Date	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)	Dust amount (kg)
	214-S1	215-S2	215-S3	214-S5
15-10-2022	8.33	170.00	1.20	0.00
16-10-2022	1.83	70.00	2.01	0.00
17-10-2022	2.12	70.00	2.01	0.00
18-10-2022	0.98	150.00	1.20	0.00
19-10-2022	1.00	100.00	1.10	0.00
20-10-2022	0.00	10.00	1.04	0.00
21-10-2022	0.00	3.00	1.60	0.00

ภาคผนวก ข.6

แผนการทำความสะอาดรางระบายน้ำ

แผนงานตักตะกอนและใบไม้รางระบายน้ำถนน

จุดที่	พื้นที่	PLANT	เดือน												ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	Unit 2100 (AS)	CPL													ADM	อาทิตย์ละครั้ง
2	ทิศตะวันออก Store - หน้าห้องล็อกเกอร์ รอบ WF , รอบ ADM, G8-G9 , ซ้ำห้องเจ้าหน้าที่ สุลกากร	CPL													ADM	เดือนละครั้ง
3	หน้าหอพระ และ Main gate CPL	CPL													ADM	ทุกวัน
4	รอบสวนทิศใต้ WH /CPL	CPL													ADM	อาทิตย์ละครั้ง
5	ทิศเหนือ WH - ทิศตะวันออก WH , ซ้ำ อาคาร ADM , MTN	TSL													ADM	อาทิตย์ละครั้ง
6	หน้า Office W/H Nylon , ติดแนวรั้วทิศตะวันตก	NYLON													ADM	อาทิตย์ละครั้ง

ผู้เสนอ.....

วันที่ 1/01/22

ผู้อนุมัติ.....

วันที่ 1/1/22

01/01/2022

แผนงานการดูแลส่วนหย่อมและตัดตะกอนใบไม้รางระบายน้ำ

รายละเอียดงาน	สถานที่ปฏิบัติงาน	ความถี่ของการปฏิบัติงาน
1.กวาดใบไม้,รดน้ำต้นไม้	UCHA,TSL,UTCA	ทุกวันจันทร์-ศุกร์
2.ตัดตะกอนใบไม้ในรางระบายน้ำ	UCHA,TSL	ทุกวันจันทร์-ศุกร์
3.ตัดแต่งไม้พุ่ม ไม้ประดับ พรวนดิน	UCHA,TSL,UTCA	ทุกวันเสาร์
4.กำจัดวัชพืชนอกเขตผลิต (ถอนทิ้ง)	UCHA,TSL,UTCA	ทุกวันเสาร์
5.กำจัดวัชพืชในเขตผลิต (ฉีดยาและนำต้นไม้ทิ้ง)	UCHA,TSL	เดือนละ 2 ครั้ง
6.ตัดหญ้า (สนามหญ้า)	UCHA,TSL,UTCA	เดือนละ 2 ครั้ง

ขณะลอกทรายระบายน้ำ



รูปลอกการระบายน้ำเสร็จแล้ว



ภาคผนวก ข.7

เอกสารตารางการทำงานของพนักงาน

UBE Group Thailand

Shift Schedule 2022

2022	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	
Jan			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
A			-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	
B			-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	
C			D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	
D			N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	
Feb					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28					
A					D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-		
B					N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-		
C					-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N		
D					-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D		
Mar					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
A					N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-		
B					D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-		
C					-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D		
D					-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N		
Apr		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
A		N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N		
B		D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D		
C		-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-		
D		-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-		
May				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
A				-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D		
B				-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N		
C				D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-		
D				N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-		
Jun					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
A					D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-		
B					N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-		
C					-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N		
D					-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D		
Jul		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
A		-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	
B		-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	
C		N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	
D		D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	
Aug					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
A					-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	
B					-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	
C					N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	
D					D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	
Sep		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
A		N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	
B		D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	
C		-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	
D		-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	
Oct				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
A				-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	
B				-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	
C				D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	
D				N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	
Nov					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
A					-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	
B					-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N	N	-	-	D	D	-	-	N		

วันขึ้นปีใหม่

16 วันมาฆบูชา

13 วันสงกรานต์

14 วันสงกรานต์

2 ขดเชยวันแรงงานแห่งชาติ

5 วันฉัตรมงคล

16 ขดเชยวันวิสาขบูชา

3 วันเฉลิมพระชนม

พรรษาสมเด็จพระ

นางเจ้าสุทิดา

28 วันเฉลิมพระชนม

พรรษาพระบาทสม

เด็จพระวชิรเจ้า

เกล้าอยู่หัว

12 วันแม่แห่งชาติ

13 วันคล้ายวันสวรรค

ร.9

24 ข

ภาคผนวก ข.8

เอกสารกรอบด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

From
Subject
To

Reply Reply All Forward More

06/04/2565 15

11 more

เนื่องจาก ICT มีการเปลี่ยน Link ใหม่
สามารถส่งให้กับผู้รับเหมา หรือหน่วยงานที่ต้องการได้เลยครับ

Dear All

จากสถานการณ์การแพร่ระบาดของ COVID – 19. บริษัทจึงกำหนดให้การอบรมกฎระเบียบความปลอดภัย (full course training) และ Fire watch. ปกติจะดำเนินการโดยหน่วยงาน OSHE เป็นผู้อบรม
เปลี่ยนเป็นรูปแบบใหม่โดยให้บริษัทผู้รับเหมาเป็นผู้อบรมเอง (ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือหัวหน้างานผู้รับเหมาเป็นผู้อบรม) ตั้งแต่วันที่ 23 มีนาคม 2563 จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง
และเพื่อให้สอดคล้องกับประกาศกรมปศุสัตว์ (ประเทศไทย) ที่กำหนดให้พนักงานหลักเลี่ยงการพบปะพูดคุยกับบุคคลภายนอก หน่วยงาน OSHE จึงจัดส่ง Work flow Rev 2. ของการดำเนินการอบรม และเอกสารต่างๆที่ใช้
ประกอบในการอบรมตาม link ที่ส่งมาให้ เพื่อจัดส่งให้ผู้รับเหมาดำเนินการต่อไป
<https://ugtwebportal.ube.co.th/safety/>

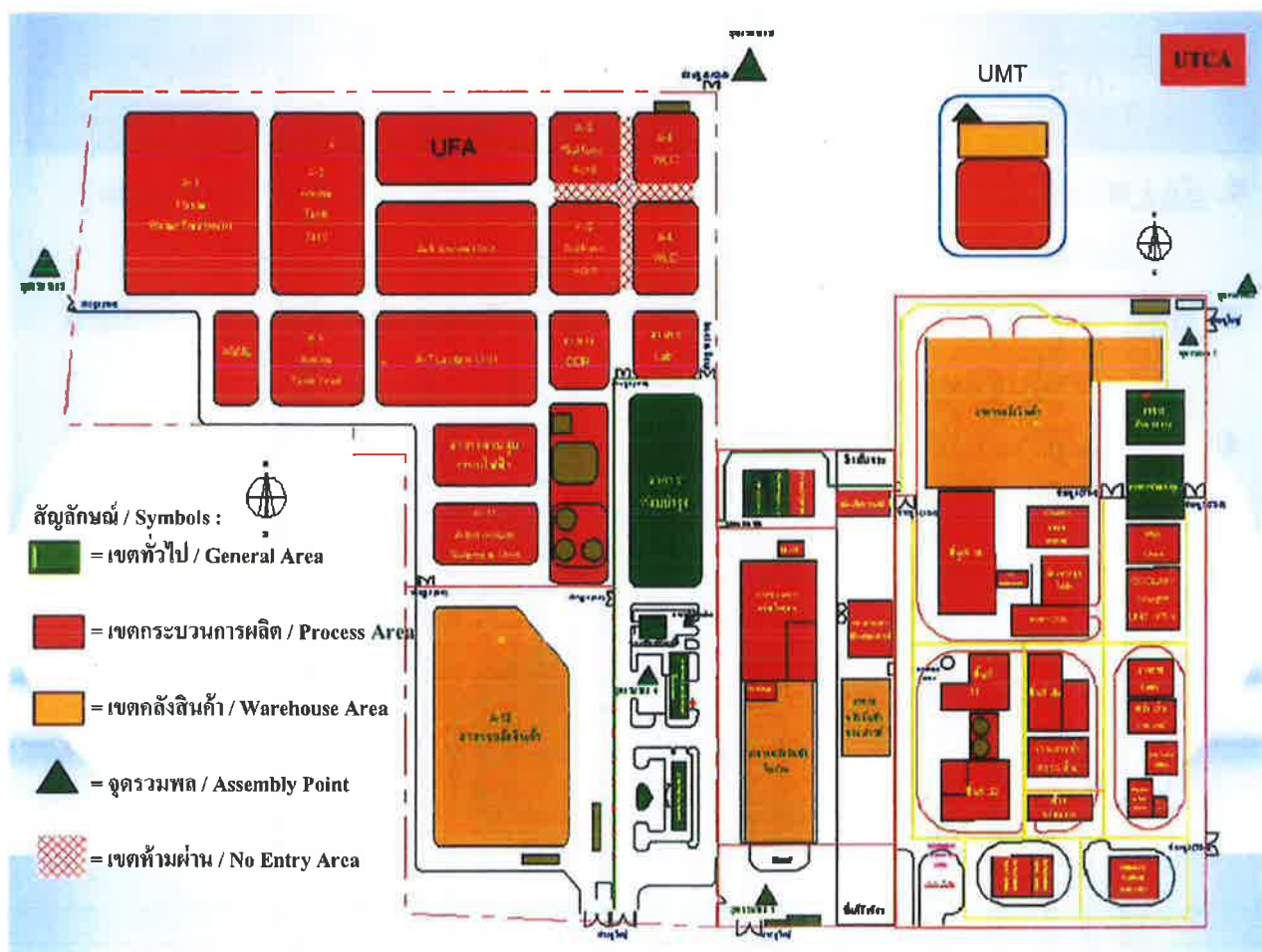
ข้อมูลเพิ่มเติมสำหรับเอกสารที่ download

- เอกสาร 1.1 แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าโรงงาน; นำส่งให้ผู้ควบคุมงานของ UBE โดย e-mail หลังจากอบรมเรียบร้อยแล้ว เพื่อให้ผู้ควบคุมงานของ UBE อนุมัติในระบบ e-mail
หลังจากนั้นให้ผู้ควบคุมงานของ UBE ส่ง mail กลับไปยังผู้รับเหมา. ผู้รับเหมา printเอกสาร 1.1 จำนวน 2 แผ่นใส่ซองเตรียมดำเนินการจัดส่งต่อไป (รายละเอียดดูใน work flow ขั้นตอนการ
ขออนุญาตความปลอดภัย ใน link ที่จัดส่งมาให้)
- เอกสาร 1.2 แบบฟอร์มกรอกประวัติผู้รับเหมา; นำส่งหลังจากอบรมเรียบร้อยแล้ว 1 ใบต่อ 1 คน
- เอกสาร 1.3 แบบฟอร์มสำหรับกรอกที่อยู่บริษัทผู้รับเหมา; นำส่งหลังจากอบรมเรียบร้อยแล้ว 1 ใบต่อ 1 บริษัท
- เอกสาร 1.5 แบบทดสอบ; นำส่งหลังจากอบรมเรียบร้อยแล้ว (เจ้าหน้าที่จากหน่วยงาน OSHE จะเป็นผู้ตรวจข้อสอบ)

เอกสารทั้งหมดตั้งแต่ข้อ 1-4 รวมถึงรูปถ่ายและสำเนาบัตรประชาชนของผู้เข้าอบรม นำส่ง คุณกัญญา (kanchaya@ube.co.th) Tel 038 - 928700 ต่อ 6001 ในวันจันทร์-ศุกร์.

หากมีข้อสงสัยประการใดกรุณาคัดต่อกับที่ K. Sama 8726 (081-6642104)

Note; กรณีที่จำเป็นต้องมีการอบรม short brief หน่วยงาน OSHE ยังเป็นผู้อบรมให้ โดยย้ายสถานที่จากห้อง TPM เป็นพื้นที่ในอาคารด้านหลังห้อง Locker UCHA



กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. พนักงาน **ต้อง** ทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบที่ระบุอยู่ในคู่มือความปลอดภัย (Safety Handbook)
2. พนักงาน**ต้อง** ทำความเข้าใจในอันตราย และความเสี่ยงในพื้นที่รับผิดชอบ
3. **ต้อง** แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าของพื้นที่ เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติ หรือมีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

4. **ต้อง** สวมหมวกนิรภัย แว่นตานิรภัยเลนส์ใส และรองเท้านิรภัยก่อนเข้าเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า
5. **ต้อง** ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอื่นๆ ที่นอกเหนือจากข้อ 1. ตามกฎระเบียบความปลอดภัย
6. **ต้อง** แต่งกายให้เรียบร้อยและรัดกุม
7. **ต้อง** ติดบัตรประจำตัวตลอดเวลา และแตะบัตรที่เครื่องบันทึกการผ่านเข้าออก ทุกครั้งภายในเขตโรงงาน



กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

8. **ห้าม** นำ/พกพาโทรศัพท์เคลื่อนที่, บุหรี่, บุหรี่ไฟฟ้า, ไฟแช็ค, ไม้ขีดไฟ, เข้ามาในเขตผลิต หรือเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด. **ห้าม** พกพา อาวุธ หรือวัตถุระเบิด, ยาเสพติด เข้ามาภายในเขตโรงงาน



9. **ต้อง** ขอใบอนุญาต Hot work permit ประกอบการถ่ายรูป ในเขตผลิต และเขตคลังสินค้าด้วยทุกครั้ง



10. **ห้าม** นำขวดน้ำดื่ม, อาหารเข้ามาในเขตผลิต หรือ เขตคลังสินค้า

กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

11. สบบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดไว้ให้เท่านั้น โดยในพื้นที่ที่อนุญาต จะมีป้ายระบุว่า "พื้นที่สูบบุหรี่"

12. **ห้าม** เล่นการพนัน ทะเลาะวิวาท หรือหยอกล้อขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

13. **ห้าม** หมุน หีบจับ อุปกรณ์สำคัญภายในบริษัท เช่น สวิตช์, วาล์ว โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่



กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

14. กำหนดความเร็วของยานพาหนะภายในเขตโรงงาน ต้องไม่เกิน 20 กม./ชม. และถนนสาธารณะในเขต ประกอบการอุตสาหกรรม IRPC ไม่เกิน 40 กม./ชม.



15. ห้าม จอดรถในลักษณะที่ติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้โดยไม่มีเหตุอันควร เพราะจะก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม



กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

16. ห้าม โยน รับสิ่งของขึ้นลงจากที่สูง หรือทิ้งสิ่งของใด ๆ ลงมาจากที่สูง
17. ผู้เข้าปฏิบัติงานใน UBE Group ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี และไม่เกิน 60 ปี **ยกเว้น**ผู้ทำงานบนที่สูง ต้องมีอายุไม่เกิน 50 ปี
18. ห้าม ทิ้งกากของเสียหรือสารเคมีเช่น สี, ทินเนอร์ ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด

กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

19. **ต้อง** ทิ้งขยะลงในภาชนะที่บริษัทกำหนดให้เท่านั้น ซึ่งจะมีการแบ่งประเภทของภาชนะรองรับขยะ เพื่อการนำไปกำจัดที่ถูกต้อง สามารถสังเกตจากภาชนะรองรับขยะ หรือจากคำแนะนำของบริษัท
20. **ห้าม** ใช้ลมเป่าตามร่างกาย เนื่องจากอาจมีเศษโลหะกระเด็นเข้าตา / สารเคมีเกาะตาม เสื้อผ้า หรือตามร่างกาย เนื่องมาจากการปนเปื้อนในท่อลม



กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

21. **ต้อง** ปิดสวิตช์ และดึงปลั๊กออกทุกครั้งเมื่อไม่ใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า



22. เครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด **ต้อง** ผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานไฟฟ้าของ UBE ให้เรียบร้อย และติดสติ๊กเกอร์ (ตามตัวอย่าง) ก่อนนำเข้าใช้งานเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า

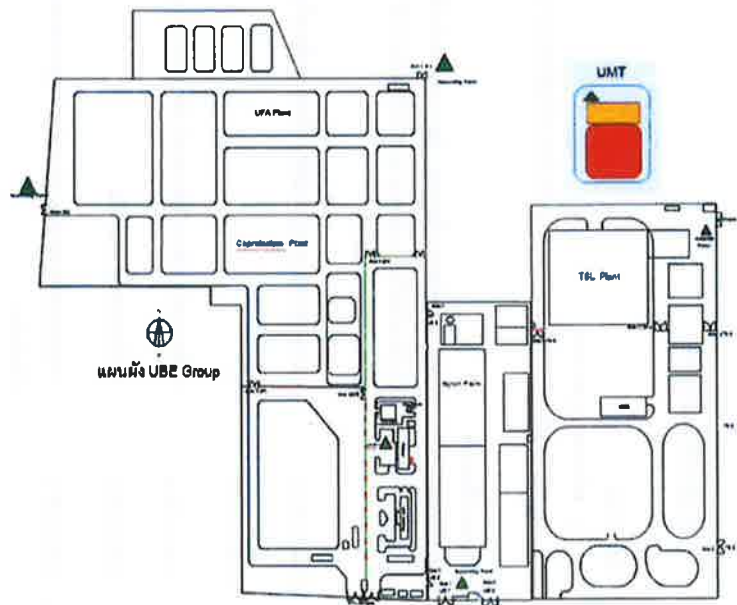
ช่วงเช้า 08.00-09.00
ช่วงบ่าย 13.00-14.00



กฎระเบียบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

23. ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินและมีสัญญาณไซเรนดัง พร้อมทั้งประกาศให้อพยพ

1. หยุดกิจกรรมทุกชนิด โดยเฉพาะการปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือแหล่งประกายไฟ
2. อพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทกำหนด เพื่อตรวจสอบยอดรวมกับพนักงานท่านอื่นๆ
2. รอและรับฟังคำแนะนำให้ปฏิบัติตนเองจากพนักงาน บริษัทที่ทำหน้าที่ดูแลท่าน ในช่วงเกิดเหตุ



UBE

End of presentation

**Vision UBE
2025
Prime Phase**

การอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เรื่อง ทบทวนการขับขี้อย่างปลอดภัย

วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีทัศนคติที่ดีในการขับรถและมีความรับผิดชอบต่อผู้ใช้รถใช้ถนนด้วยกัน
- 2) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมรู้เทคนิคการขับอย่างถูกต้องตามหลักสากล
- 3) เพื่อให้ผู้เข้าอบรมรู้วิธีการใช้และบำรุงรักษารถอย่างถูกต้องและสามารถแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อรถเสียได้
- 4) เพื่อปฏิบัติตามแผนการควบคุมความเสี่ยงของโรงงาน เรื่องการควบคุมอันตรายจากการใช้รถยนต์ของบริษัท

ระยะเวลาการฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

วันเสาร์ที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563 เริ่ม 9.00 – 16.00 น.

เนื้อหา

การขับอย่างปลอดภัย :

- 1) กฎหมายจราจร สัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ปรับปรุงใหม่ซึ่งผู้ขับขี่ควรทราบ
- 2) ทบทวนความหมายของการขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ มุมเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ
- 3) พฤติกรรมขับรถ ทบทวนการเตรียมการก่อนออกรถ (Work shop)
 - การวิเคราะห์ปัญหาของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น
 - การสังเกตการณ์ (มองไกล กลางและใกล้) การคาดการณ์ล่วงหน้า
 - การแก้ปัญหาก่อนเกิดอุบัติเหตุ
- 4) การตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
- 5) การขับรถระมัดระวังหลังงาน
- 6) การแก้ปัญหารถเสียเฉพาะหน้า

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานขับรถรับ-ส่งพนักงานของกลุ่มบริษัทยูเบ

สื่อการสอน และอุปกรณ์

- 1) Handout เนื้อหาการอบรม
- 2) เครื่องฉาย Projector
- 3) เครื่องขยายเสียง 1 ชุด

4) อุปกรณ์ประกอบการขับขี

งบประมาณ

ตารางการฝึกอบรม

9.00-10.00 น.	- วัตถุประสงค์ของการฝึกอบรม ทำแบบทดสอบก่อนฝึกอบรมทบทวนกฎการขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ กฎหมายที่ปรับปรุงใหม่ วิเคราะห์อุบัติเหตุ และตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
10.00-11.00 น.	- แบ่งกลุ่มทำ Work shop กรณีศึกษาเกี่ยวกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น แนะนำเสนอ
11.00-11.15 น.	- พัก
11.15-12.00 น.	- สาธิตการขับรถ ฝึกการใช้พวงมาลัย เกียร์-เบรกมือ เบรกกะทันหัน เป็นต้น
12.00-13.00 น.	รับประทานอาหารกลางวัน
13.00-16.00 น.	- ทดสอบการขับรถภาคสนามที่ละท่าน ทำแบบทดสอบหลังฝึกอบรม และประเมินผล

ผู้เสนอโครงการ
6 1 63

ผู้ตรวจสอบโครงการ
6 1 63

ผู้อนุมัติโครงการ
8 1 63

ผู้อนุมัติโครงการ
8 1 63

อบรมหลักสูตร การขับรถแข่งป้องกันอุบัติเหตุ
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563



อบรมหลักสูตร การขับรถแข่งป้องกันอุบัติเหตุ
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563



อบรมหลักสูตร การขับรถแข่งป้องกันอุบัติเหตุ
วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563



ภาคผนวก ข.9

วารสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับอันตราย
และแนวทางการลดความเสี่ยงจากการสัมผัสเสียงดัง

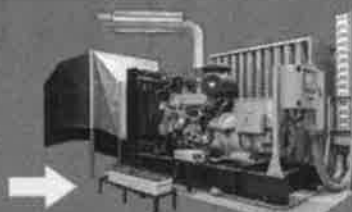
การควบคุมป้องกัน อันตรายจากเสียงดัง Noise Hazard Prevention

การควบคุมและการป้องกันอันตรายจากเสียงดังมี 3 วิธี คือ
There are three methods to control and prevent noise hazard

1. การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source) Source prevention



การออกแบบอุปกรณ์ เครื่องมือ
เครื่องจักรให้ทำงานมีเสียงเงียบ
To design quieter equipment, tools, and machines



การติดตั้งตัวดูดซับแรงสั่นสะเทือน
ที่ทำให้เกิดเสียงดัง/วัสดุดูดซับแรงสั่นสะเทือน
To install a vibration absorber / vibration damping material



จัดทำครอบปิดบริเวณเครื่องจักร
To provide a cover or enclosure in the machine area

2. การป้องกันที่ทางผ่าน (Path) Path prevention



การเพิ่มระยะห่างระหว่างแหล่งกำเนิดกับผู้ปฏิบัติงาน
To increase the distance between the source and the operator



การจัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับ
To create a room or partition with vibration damping material

3. การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (Receiver) Receiver protection



การลดระยะเวลาปฏิบัติงานที่รับสัมผัสเสียงดัง
โดยการหมุนเวียนคนทำงาน
To reduce the operating time exposed to noise by rotating workers



การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
เช่น ที่ครอบหู (Earmuffs) ปลั๊กหู (Ear plug)
To use of personal protective equipment (PPE) such as ear muffs or ear plugs



การใช้มาตรการป้องกันและลดผลกระทบ
จากเสียงดังให้ "ปลอดภัย" จนถึง "สุขสบาย" ได้

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง

ของกลุ่มบริษัท อุเบะ (ประเทศไทย)

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงในระดับต่าง ๆ กัน ซึ่งผลกระทบที่เกิดขึ้นโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน คือ จะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวรหากได้รับเสียงที่ความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ๆ การสูญเสียการได้ยินดังกล่าวเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ นอกจากนี้ยังส่งผลต่อร่างกายและจิตใจ โดยทำให้เกิดความเครียดซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพตามมา

จากการจัดลำดับความสำคัญของปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานทั้งหมด ได้แก่ เสียงดัง แสงสว่าง ความร้อน และเออگونอมิกส์ในการทำงาน พบว่า ปัญหาที่สำคัญที่สุดคือ ปัญหาเรื่องเสียงดัง เพื่อเป็นการคุ้มครองสุขภาพของพนักงานจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องมาจากการทำงาน ซึ่งสภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลาการทำงานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าทั้งในส่วนของผู้ถูกจ้างและผู้ประกอบการ การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานที่ทำงานในแผนก Production ที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการศึกษาค้นคว้าตรวจสอบระดับเสียงในปีที่ผ่านมา พบว่าระดับเสียงในบางพื้นที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB (A) ตลอดเวลาในขณะที่พนักงานทำงาน เสียงดังกล่าวจึงสามารถทำให้พนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้ ซึ่งการสูญเสียการได้ยินถือว่าเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง ดังนั้นการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงเป็นโครงการที่จัดทำขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุมเสียงดัง อาทิเช่น การกำหนดพื้นที่เสียงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

จากหลักการและเหตุผลข้างต้นจะเห็นว่าพนักงานมีความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการปฏิบัติงาน จึงเป็นโครงการที่สำคัญและมีความจำเป็นอย่างยิ่ง เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังให้กับพนักงาน และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษด้านเสียงต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเฝ้าระวังระดับเสียงในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) และหามาตรการควบคุม ป้องกัน หรือลดระดับความดังของเสียงให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
2. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับสัมผัสเสียงดังเกินมาตรฐาน พร้อมทั้งให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง การป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมและสามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง
3. เพื่อเฝ้าระวังสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานฝ่ายผลิตระดับปฏิบัติการของโรงงาน UCHA UFA และ TSL ที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ที่เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay Out) ของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารถแยกความถี่ได้ (Sound Level Meter ยี่ห้อ LION)
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ของพนักงาน

วิธีการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay Out) และรายละเอียดกระบวนการผลิต
2. ทำการตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ระยะเวลาการทำงานของพนักงาน เพื่อเปรียบเทียบกับกฎหมายหรือมาตรฐานที่กำหนด
3. ทำการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานสัมผัส (Noise dose) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A)
4. กำหนดบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีระดับความดังของเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป และคิดป้ายเตือน

5. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Monitoring) ดังนี้

5.1 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ ของหูทั้ง 2 ข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)

5.2 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) สำหรับผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งและนำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินไปเปรียบเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)

6. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

7. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการและมาตรการทางด้านอาชีวอนามัย โดยการให้ความรู้หรืออบรมเพื่อให้พนักงานได้ทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน วิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์อย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษา เป็นต้น

8. กำหนดการออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรโดยจะต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ทั้งนี้ในกรณีที่ไม่สามารถลดเสียงได้ จะกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

9. ดำเนินการจัดทำ Safety Info ป้ายโปสเตอร์ หรือสื่อประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากเสียง

10. ประเมินผลการดำเนินโครงการและจัดรวบรวมข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มดำเนินโครงการ ฯ เพื่อ นำไปใช้ประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงต่อไป

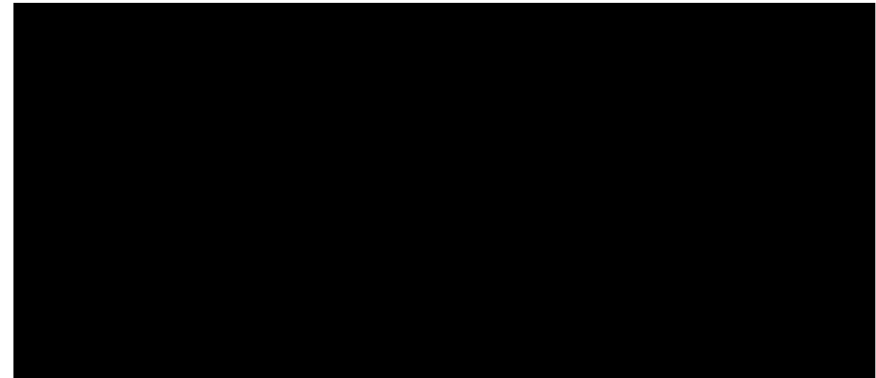
ผู้รับผิดชอบ

นางสาวนิภาพร	สุนิย์
นางสาวสุมาลี	สนอง
นายอภิสิทธิ์	อุดมเกียรติ
นายรภากร	หวังเกิดเกียรติ
นางสาวอัญญพัชญ์	แผ้วมัจฉะ
นางสาวกอบัว	เกศเทพ

ระยะเวลาดำเนินการ

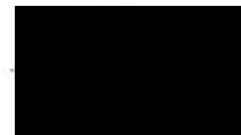
ตั้งแต่เดือน มกราคม ถึง ธันวาคม 2557

งบประมาณ



ประโยชน์ที่ได้รับ

1. พื้นที่ปฏิบัติงานมีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) ได้รับการควบคุมดูแล โดยมีการออกแบบมาตรการทางด้านวิศวกรรม เพื่อลดระดับเสียงดังให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดหรือมีการจัดการเชิงพื้นที่ด้วยการติดตั้ง Safety Sign เพื่อเตือนอันตรายและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีการเฝ้าระวังด้านสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณนี้เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี และลดผลกระทบที่เป็นอันตรายจากการรับสัมผัสเสียงดังจากการปฏิบัติงาน
2. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายจากการรับสัมผัสเสียงดังโดยการเลือกใช้และการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม



ผู้เสนอโครงการ



ผู้ตรวจสอบโครงการ



ผู้ตรวจสอบโครงการ



ผู้อนุมัติโครงการ

หลักสูตรการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการและอาชีวอนามัย

เรื่อง โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program)

หลักการและเหตุผล

จากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 ที่ให้นายจ้างต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร กรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป เพื่อแก้ไขปัญหาเสียงดังและลดอันตราย รวมทั้งผลกระทบที่จะมีต่อพนักงานและสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบกิจการ

ซึ่งภายในประกาศกรมฯ นี้ยังได้มีการกำหนดรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งที่ต้องจัดทำ ไม่ว่าจะเป็นนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน การเฝ้าระวังเสียงดัง การเฝ้าระวังการได้ยิน หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่สถานประกอบการต้องจัดทำ

ทางกลุ่มบริษัท ยูเบ (ประเทศไทย) จึงจัดอบรมหลักสูตร เรื่อง “หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ (ตามกฎหมาย)” นี้ขึ้นเพื่อให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถนำเนื้อหาและรายละเอียดไปจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และมาตรการควบคุมเสียงดัง ได้อย่างถูกต้อง ตามที่กฎหมายกำหนด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานได้รับทราบถึงความหมาย และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
2. เพื่อให้พนักงานได้ทราบถึงแนวทางการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
3. เพื่อให้พนักงานทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน รู้ถึงวิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษา

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานฝ่ายผลิตระดับปฏิบัติการของโรงงาน UCHA UFA และ TSL ที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ที่เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เนื้อหาการอบรม

1. กฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
2. ความรู้เกี่ยวกับเสียง ภัยพิบัติศาสตร์ของหู และกลไกการได้ยิน
3. หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
4. การจัดทำนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ
5. การเฝ้าระวังการได้ยิน

- 5.1 การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)
- 5.2 เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- 5.3 มาตรการป้องกันอันตรายตามกฎหมายกรณีผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินพบว่าลูกจ้างมีปัญหาการได้ยิน
6. การเฝ้าระวังเสียงดัง
 - 6.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
 - 6.2 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
 - 6.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดัง
7. การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่
8. หลักการควบคุมเสียงดัง
9. มาตรการด้านวิศวกรรมในการจัดการเกี่ยวกับเสียง
10. หลักวิศวกรรมเรื่องเสียง และโครงการลดผลกระทบมลพิษทางเสียง

สถานที่อบรม

ห้อง WF 2-2 ชั้น 2 อาคารอเนกประสงค์

ระยะเวลาในการอบรม

ระหว่าง เดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2558

จำนวนผู้เข้าอบรมประมาณ 250 คน

ระยะเวลาในการอบรม 4 ชม.

วิทยากร

วิทยากรจากหน่วยงานบริษัทเอกชนต่างๆ

วิทยากรจากหน่วยงานราชการ/ มหาวิทยาลัยต่างๆ

ผู้ประสานงานหลักสูตร



ผลที่คาดว่าจะได้รับ

พนักงานได้ทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน รู้ถึงวิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีบำรุงรักษา

ผู้ตรวจสอบโครงการ

ผู้นำนวัตกรรม

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการตรวจสอบภาพพนักงาน

แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2565

“ ตรวจสุขภาพประจำปี 2565 ”

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

UCHA Plant

วันที่ 2,3,5 และ 8 สิงหาคม 2565

เวลา 06:30 - 14:30 น.

TSL Plant

วันที่ 16,17,19 และ 22 สิงหาคม 2565

เวลา 06:30 - 14:30 น.

Head Office (BKK)

วันที่ 29 สิงหาคม 2565

พื้งผล 29 กันยายน 2565

เวลา 7.00 - 12.00 น.



ผลการตรวจสอบภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2565

แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

วันที่ 3 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) มงกฎ ชินพงสานนท์ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจการกระทำการแทน

๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107553000042 ประกอบกิจการ ผลิตสารเม็ดโนล่อน

ตั้งอยู่เลขที่ 140/6 หมู่ที่ 4 ตรอก/ชอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง ตะพง อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21000 โทรศัพท์ (038) 928700

โทรสาร (038) 928863 โทรศัพท์มือถือ -

๓. การดำเนินการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง

☐ ตรวจสุขภาพครั้งแรก (ให้เสร็จสิ้นภายใน ๓๐ วัน นับตั้งแต่ที่รับลูกจ้างเข้าทำงาน) ☒ ตรวจประจำปี ☐ ตรวจเมื่อเปลี่ยนงาน ☐ ตรวจเฝ้าระวังตามความจำเป็น

วันที่ตรวจสุขภาพ วันที่ 2 ถึง 22 สิงหาคม 2565

๔. แพทย์ผู้ทำการตรวจสุขภาพ

(แพทย์ซึ่งได้รับวุฒิบัตรหรือหนังสืออนุมัติสาขาวิชาเวชศาสตร์ป้องกัน แขนงอาชีวเวชศาสตร์/แพทย์ซึ่งผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ตามหลักสูตรที่กระทรวงสาธารณสุขรับรอง)

๔.๑ ชื่อ-นามสกุล นพ.อนุสรณ์ นาประดิษฐ์ เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ ว.42416

๔.๒ ชื่อ-นามสกุล.....เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ.....

๔.๓ ชื่อ-นามสกุล.....เลขที่ใบประกอบวิชาชีพ.....

๕. ชื่อหน่วยบริการตรวจสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง เลขทะเบียนหน่วยบริการ.....

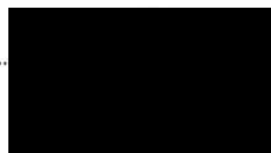
ตั้งอยู่เลขที่ 8 หมู่ 2 ตรอก/ชอย แสงจันทร์เนรมิตร ถนน - ตำบล/แขวง เนินพระ อำเภอ/เขต เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21000 โทรศัพท์ (038) 921 999 โทรสาร - โทรศัพท์มือถือ -

๖. ผลการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างที่ผิดปกติหรือที่มีอาการหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน การให้การรักษาพยาบาล และการป้องกันแก้ไข

แผนก	งานเกี่ยวกับ ปัจจัยเสี่ยง ^๑	จำนวนลูกจ้างแต่ละแผนก ที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพ (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ตรวจ		การดำเนินการ		
			ปกติ (คน)	ผิดปกติ (คน)	การให้การรักษา ^๒ (โปรดระบุรายละเอียด)	การแก้ไขสภาพแวดล้อม ^๓ (โปรดระบุรายละเอียด)	การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง ^๔ (โปรดระบุรายละเอียด)
๑. หน่วยงานผลิต	๑. ไยแก้ว	64	64	0	-	-	หน้ากากกันฝุ่น
	๒. Sulfuric acid	64	64	0	-	-	หน้ากาก และใส่กรงกัน สารเคมี
	๓. เสียงดัง	64	64	0	-	-	ปลั๊กอุดหูลดเสียง
๒. หน่วยงาน ห้องทดลอง	๑. ไยแก้ว	23	23	0	-	-	หน้ากากกันฝุ่น
	๒. Sulfuric acid	23	23	0	-	-	หน้ากาก และใส่กรงกัน สารเคมี
	๓. เบนซีน	23	23	0	-	-	หน้ากาก และใส่กรงกัน สารเคมี
รวมจำนวนลูกจ้าง (คน)		87	87	0			

ลงชื่อ.....



นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

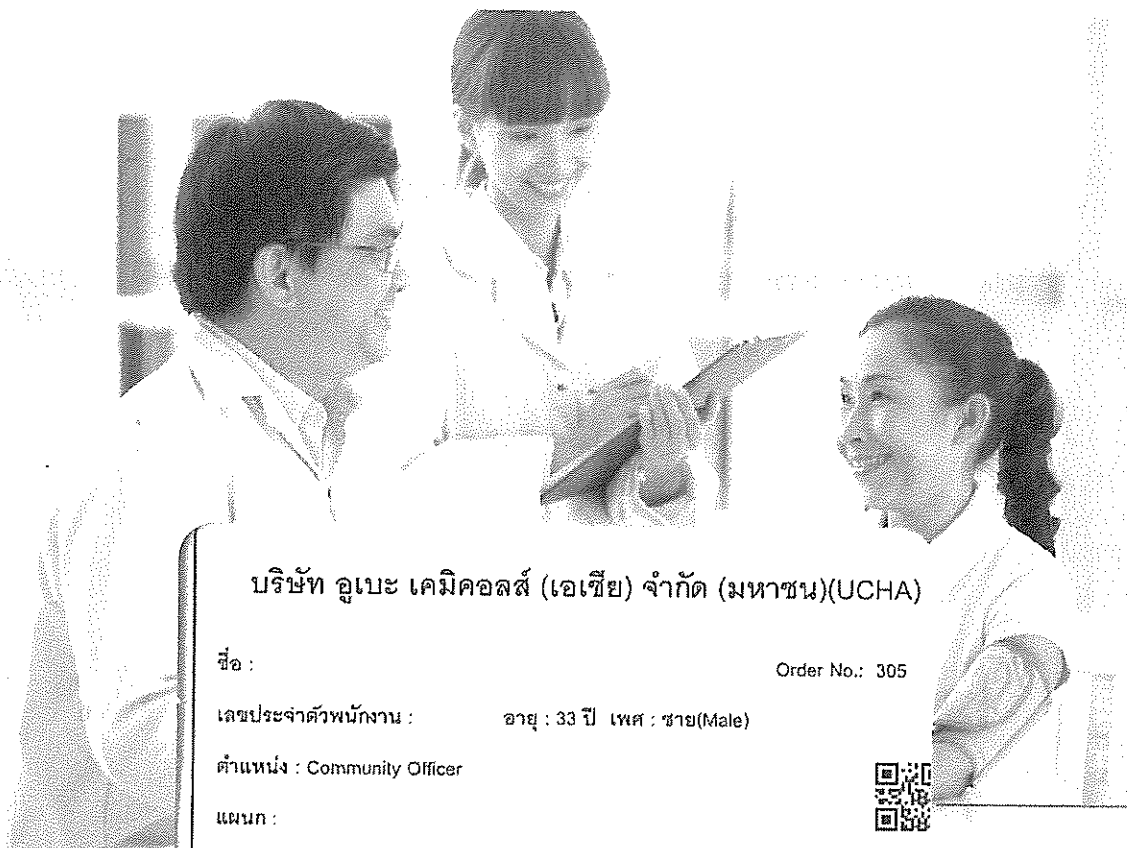
หมายเหตุ ๑. งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง หมายถึง งานที่ลูกจ้างทำ ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ.๒๕๖๓

๒. การให้การรักษา (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การส่งตัวลูกจ้างเข้ารับการตรวจสุขภาพซ้ำ การส่งลูกจ้างเข้ารับการรักษาพยาบาล เป็นต้น

๓. การแก้ไขสภาพแวดล้อม (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น การบำรุงรักษาเครื่องจักร การปรับปรุงแก้ไขเครื่องจักร เป็นต้น

๔. การป้องกันที่ตัวลูกจ้าง (โปรดระบุรายละเอียด) เช่น จัดและควบคุมดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่ปลั๊กลดเสียงหรือที่ครอบหูลดเสียง การเปลี่ยนงาน เป็นต้น

BANGKOK HOSPITAL RAYONG



บริษัท อุเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)(UCHA)

ชื่อ :

Order No.: 305

เลขประจำตัวพนักงาน :

อายุ : 33 ปี เพศ : ชาย(Male)

ตำแหน่ง : Community Officer

แผนก :



ฝ่าย : UCHA Government Affair & Community

วันที่ตรวจ : 2 สิงหาคม 2565

MEDICAL CHECK-UP REPORT HEALTH PROMOTION

รายงานผลการตรวจสุขภาพ

**ผลการตรวจสอบภาพพนักงานใหม่
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565**

เลขประจำตัว (C.N) :

३३:

บริษัท อเนก เทคโนโลยี เซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด (ก่อนเข้างาน)

ฝ่าย : แผนก : ตำแหน่ง :

ที่อยู่(Address) : 140/10 หมู่ 4 ต.ตะพง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21000

 Order No. :

รหัสพนักงาน :

วันที่ตรวจ (Test Date) :

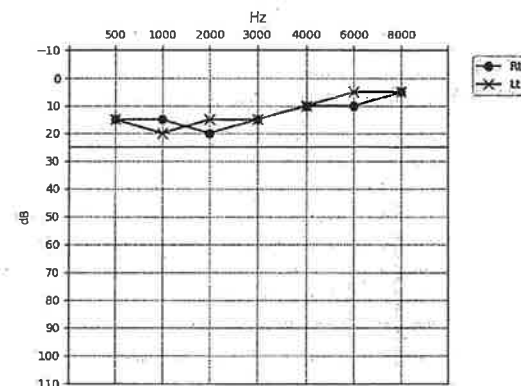
9 กรกฎาคม 2565

เพศ (Sex) : หญิง(Female)

อายุ(Age) : 24 ปี

การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)	ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test)
ส่วนสูง (Height (cms)) : 158	กลุ่มอาชีพ : Inspector (ตรวจสอบ)
น้ำหนัก (Weight (kgs)) : 57.5	เลือกกลุ่มนี้มาัดกะขณะงานของท่านเป็นงานใช้สายตามองสิ่งที่มีขนาดเล็กหรือมองสิ่งจางในระยะใกล้กับดวงตาเป็นลักษณะเช่นงานตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานงานตรวจสอบการแยกแยะหรือรอยตำหนิงานประกอบชิ้นส่วนขนาดเล็กในฝ่ายการผลิตงานควบคุมเครื่องจักรที่มีขนาดเล็กหรือทำงานกับชิ้นส่วนขนาดเล็ก
BM : 23.03	การตรวจสายตา
น้ำหนักเกินมาตรฐาน (น้ำหนักมาตรฐานควรอยู่ระหว่าง 46.18 กก. และ 57.42 กก.) แนะนำให้ควบคุมอาหาร และออกกำลังกายสม่ำเสมอ	ตรวจการมองเห็น : ใส่แว่น (Glasses) ตรวจการมองเห็น : ใส่แว่น (Glasses)
เส้นรอบคอ (cms) : 69	การมองเห็นด้วย 2 ตา (Binocular Vision)
เส้นรอบเอวอยู่ในเกณฑ์ปกติ	- ปกติ
ความดันโลหิต (Blood Pressure (mm. Hg)) : 110/72	การมองเห็นระยะไกลด้วย 2 ตา (Far Vision - Both)
ความดันโลหิตปกติ	- 20/20 : ชัดเจน
ชีพจร (Pulse rate (bpm)) : 70	การมองเห็นระยะไกลด้วยตาขวา (Far vision - Right)
ชีพจรปกติ	- 20/20 : ชัดเจน
การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)	การมองเห็นระยะไกลด้วยตาซ้าย (Far vision - Left)
อยู่ในเกณฑ์ปกติ	- 20/20 : ชัดเจน
	การมองเห็น 3 มิติ (Stereo Depth)
	- 4 : ผิดปกติ
	ตรวจคัดกรองตาบอดสี (Color Blindness)
	- ปกติ
	ความผิดปกติในการมองเห็นระยะไกลแนวตั้ง (Far vertical phoria)
	- 4 : ปกติ
	ความผิดปกติในการมองเห็นระยะไกลแนวนอน (Far lateral phoria)
	- 9 : ปกติ
	การมองเห็นระยะใกล้ด้วยสองตา (Near vision - Both)
	- 20/20 : ชัดเจน
	การมองเห็นระยะใกล้ด้วยตาขวา (Near vision - Right)
	- 20/20 : ชัดเจน
	การมองเห็นระยะใกล้ด้วยตาซ้าย (Near vision - Left)
	- 20/22 : ชัดเจน
	ความผิดปกติในการมองเห็นระยะใกล้แนวนอน (Near lateral phoria)
	- 12 : ปกติ
	ลานสายตา (Visual field)
	- ปกติ
	ผลการตรวจสมรรถภาพการฟังปกติ
	งดตรวจทดสอบสมรรถภาพการฟัง เนื่องจากภาวะระบาดระลอกติดเชื้อโคโรนา 2019 (COVID-19)

Date	บู๊ต								บู๊ต							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA
9 n.a. 2565	15	15	20	15	10	10	5	15	15	20	15	15	10	5	5	13



ผลการศึกษาวิจัย	ผลการตรวจพบ
การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ	การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
หมายเหตุ	
คำแนะนำตรวจการได้ยิน (Audiogram Suggestion)	

รายการที่ตรวจ	ค่าปกติ	วันที่ตรวจปี ที่ตรวจ					รายการที่ตรวจ	ค่าปกติ	วันที่ตรวจปี ที่ตรวจ				
						9 ต.ค. 2565							9 ต.ค. 2565
ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าเคมีในเลือด (Complete Blood Count)													
Hb	12.0-16.0 g/dL					14.3							
Hct	36.0-46.0 %					42.7							
RBC Count	4.00-5.20 *10 ⁹ /mm ³					4.89							
RDW	5.0-16.0 %					13.7							
RBC Morph.	Normal/Abnormal					Normal/Anemia							
MCV	80.0-100.0 fL					87.3							
MCH	26.0-34.0 pg					29.3							
MCHC	31.0-37.0 g/dL					33.6							
PLT Count	150-450 10 ³ /mm ³					209							
MPV	6.0-12.0 fL					8.1							
ความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง ไม่มีการตรวจเลือดจาก ลักษณะเม็ดเลือดแดงอยู่ในเกณฑ์ปกติ ปริมาณเกล็ดเลือดปกติ													
ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าเคมีในเลือด (WBC Count and Differential Count)													
WBC	4,000-10,000 /mm ³					5,600							
WBC	4000-10000 /mm ³					5600							
Neutrophil	46.5-76.0 %					67.0							
Neutrophils	2000-7500 /mm ³					3762							
Lymphocyte	12.0-44.0 %					22.1							
Lymphocytes	1500-4000 /mm ³					1258							
Eosinophil	0.0-9.5 %					0.7							
Eosinophils	40-700 /mm ³					38							
Monocyte	0.0-11.2 %					4.9							
Monocytes	200-1000 /mm ³					274							
Basophil	0.0-2.5 %					0.3							
Basophils	0-200 /mm ³					17							
Blast	0%					0							
Blast Num	0					0							
จำนวนเม็ดเลือดขาวอยู่ในเกณฑ์ปกติ จำนวนเม็ดเลือดขาวชนิดโพโรไซโทฟิล (Eosinophil) อยู่ในเกณฑ์ปกติ													
ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าเคมีในเลือด (Urea Nitrogen Test)													
eGFR for Thd						98.49							
BUN	7.0-16.7 mg/dL					12.7							
Creatinine	0.65-1.02 mg/dL					0.82							
ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าเคมีในเลือด													
ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าเคมีในเลือด (Alkaline Phosphatase)													
SGPT	0-34 U/L					18							
SGOT	5-34 U/L					16							
Alk. Phosphatase	40-160 U/L					42							
ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าเคมีในเลือดอยู่ในเกณฑ์ปกติ													

รายละเอียดผลการตรวจเอกซเรย์ปอด และทรวงอก (Chest X-Ray)	
FILM CHEST: PA UPRIGHT Limitation:None Findings: - No pulmonary infiltration is seen. - Trachea is in normal position. - Normal cardio-thoracic ratio is noted. - Mediastinum appears unremarkable. - No gross pleural effusion or pneumothorax is depicted. - Thoracic scoliosis is seen. Conclusion: No active chest disease Thoracic scoliosis ผลการเอกซเรย์ทรวงอกอยู่ในเกณฑ์ปกติ	

รายละเอียดผลตรวจ: ภาพรังสีเต้านม (Mammogram and Ultrasound Breast)

สรุปผลการตรวจ (Conclusion)

- น้าพบก้อนในเต้านมขวา (พบก้อนขนาดประมาณ 4x1.8 ซม. และ 5x4.2 ซม.)
- แนะนำตรวจความผิดปกติ และขอทำอัลตราซาวด์เต้านม
- บุคลากร: การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ ปะทะทางงาน : Inspector (ตรวจสอบ)

สุขภาพไม่เป็นอุปสรรคในการทำงาน

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

ลายเซ็นแพทย์:

แพทย์หญิงกนกพร พงษ์พาว ว.24958: แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

Name : _____ Room : _____
Date of Birth : 10/05/1998 (2541) Age : 24Y 1M 29D Gender : หญิง(Female)
HN : _____ EN / AN : _____
Visit Date : 09/07/2022 OPD / Ward : _____
Physician : _____
Allergies (แพ้ยา) : _____

แบบบันทึกผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีวอนามัย
(Record Form of Audiometry in Occupational Health Setting)

ชนิดของการตรวจ (Type of examination)

อะคูสติกแกรมพื้นฐาน (Baseline audiogram)

อะคูสติกแกรมติดตาม (Monitoring audiogram)

อะคูสติกแกรมอื่นๆ (Other) _____

ทำการตรวจการได้ยินด้วยเครื่องตรวจการได้ยินชนิด manual

audiometer โดยเทคนิคของ British Society of Audiology B.S. 2012

(Testing of air conduction hearing by manual audiometer with technique by British Society of Audiology, 2012)

ประวัติเกี่ยวกับการได้ยิน (History of hearing)

สัมผัสเสียงดังภายใน 12 ชั่วโมงที่ผ่านมา (Exposure to loud noise within the past 12 hours?)

☒ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes)

ขณะนี้มีอาการเสียงในหู (Currently have tinnitus?)

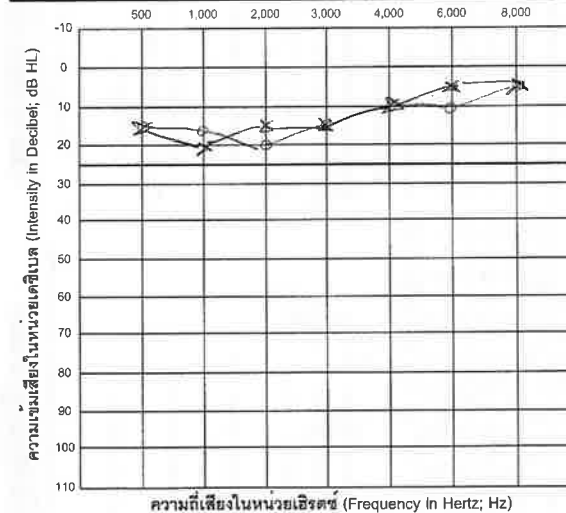
☒ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes)

ขณะนี้มีอาการคัดจมูก หูอื้อ หูตึง (Currently have cold, nasal congestion, ear fullness, ear

noises) ☒ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes)

ในอดีตมีประวัติโรคเกี่ยวกับหู (Ever have ear diseases?)

☒ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes)



สัญลักษณ์การบันทึกผล (Record symbols)

Right = O (Red)

Left = X (Blue)

การส่องตรวจของหู (Otoscope examination)

หูขวา (Right ear)

☐ ปกติ (Normal)

☐ ขี้หูอุดตัน (Impacted cerumen)

☐ แก้วหูทะลุ (Perforated tympanic membrane)

☐ อื่นๆ (Other) _____

หูซ้าย (Left ear)

☐ ปกติ (Normal)

☐ ขี้หูอุดตัน (Impacted cerumen)

☐ แก้วหูทะลุ (Perforated tympanic membrane)

☐ อื่นๆ (Other) _____

ข้อควรพิจารณาเพิ่มเติม: หากผลการตรวจการได้ยินผิดปกติ (เช่น TWA คำนวณ
เกิน 80A) ให้แจ้งผลการตรวจการได้ยินในรายงานสุขภาพอาชีวอนามัย (Monitoring
audiogram) หรือแจ้งแพทย์ (Consultation audiogram)
ควรสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง (เช่น หูฟัง) ไม่ควรใช้เครื่องมือการตรวจการได้ยิน
ที่ชำรุด (Broken audiometer) ควรทำการตรวจการได้ยินในสถานที่ที่เงียบ
และควรใช้เทคนิคการตรวจการได้ยินที่เหมาะสม (เช่น การใช้เทคนิคการตรวจการได้ยินในสถานที่ที่เงียบ)
วันที่ 10/07/2022

ผลการตรวจ (Result)

หูขวา (Right ear)

☒ การได้ยินปกติ (Normal)

☐ ระดับการได้ยินลดลงที่ความถี่ (Decrease hearing at frequency)

☐ 500 Hz ☐ 1,000 Hz ☐ 2,000 Hz

☐ 3,000 Hz ☐ 4,000 Hz ☐ 6,000 Hz ☐ 8,000 Hz

หูซ้าย (Left ear)

☒ การได้ยินปกติ (Normal)

☐ ระดับการได้ยินลดลงที่ความถี่ (Decrease hearing at frequency)

☐ 500 Hz ☐ 1,000 Hz ☐ 2,000 Hz

☐ 3,000 Hz ☐ 4,000 Hz ☐ 6,000 Hz ☐ 8,000 Hz

คำแนะนำ (Recommendation)

☐ ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งเมื่อสัมผัสเสียงดัง และเข้ารับการตรวจติดตามการได้ยินเป็นประจำ

(Should avoid loud noise, wear hearing protectors whenever you exposure to loud noise, and get monitoring audiometry every year)

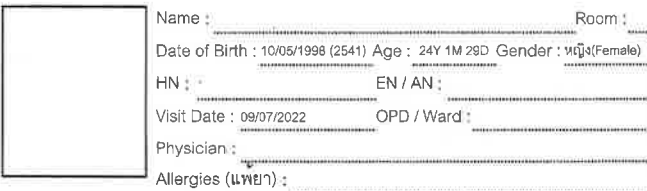
☐ ควรปรึกษาแพทย์ หู คอ จมูก เพื่อตรวจหาสาเหตุและทำการรักษา (Should consult an otolaryngologist to find causes and get treatment)

☐ อื่นๆ (Other recommendation) _____

ผู้ตรวจ (Technician) _____

แพทย์ผู้แปลผล (Physician) _____

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG



(Record Form of Color Blindness Test in Occupational Health Setting)

วันที่ตรวจ (Date of examination) 09/07/2022 บริษัท (Company)

*** ทำการตรวจด้วย ISHIHARA Color Test ชนิด 38 แผ่นตรวจ (Examination with ISHIHARA Color Test, 38 Plates Edition) ***

[illegible]

หมายเลข แผ่นตรวจ (Number of Plates)	ค่าที่คนปกติ จะอ่านได้ (Results of Normal Person)	ค่าที่คนตาบอดสีชนิดแดง-เขียวจะอ่านได้ (Results of Person with Red-Green Color Blindness)		ค่าที่คนตาบอดสี ชนิดทุกสีจะอ่านได้ (Results of Person with Total Color Blindness)	ผลการตรวจ (Results)	
					ปกติ (Normal)	ผิดปกติ - ระบุค่าที่อ่านได้ (Abnormal - Specify)
1	12	12		12	<input type="checkbox"/>	
2	8	3		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	6	5		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	29	70		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	57	35		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	5	2		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	3	5		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	15	17		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	74	21		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
10	2	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
11	6	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
12	97	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
13	45	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
14	5	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
15	7	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
16	16	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
17	73	X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
18	X	5		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
19	X	2		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
20	X	45		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
21	X	73		X	<input checked="" type="checkbox"/>	
		Proton		Deutan		
		Strong	Mild	Strong	Mild	
22	26	6	(2) 6	2	(2) 6	X
23	42	2	(4) 2	4	(4) 2	X
24	35	5	(3) 5	3	(3) 5	X
25	96	6	(9) 6	9	(9) 6	X

ผลการตรวจ (Result)

- ☒ ปกติ (Normal)
☐ มีภาวะตาบอดสีชนิดแดง-เขียว ไม่สามารถจำแนกสีแดงออกจากสีเขียวอ่อนได้ (Red-green color blindness)
☐ มีภาวะตาบอดสีชนิดทุกสี ไม่สามารถจำแนกสีต่างๆ ออกจากกันได้อย่างชัดเจน (Total color blindness)

คำแนะนำ (Recommendation)

- ☐ ควรจัดให้ทำงานที่มิต้องใช้ความ
ผู้ตรวจ (Technician) แพทย์ (Physician)

[illegible]

รายงานตรวจสุขภาพ

เลขประจำตัว (C.N) :

ชื่อ :



Order No. :

วันที่ตรวจ (Test Date) :

9 กรกฎาคม 2565

รหัสพนักงาน :

เพศ (Sex) : หญิง (Female)

อายุ (Age) : 27 ปี

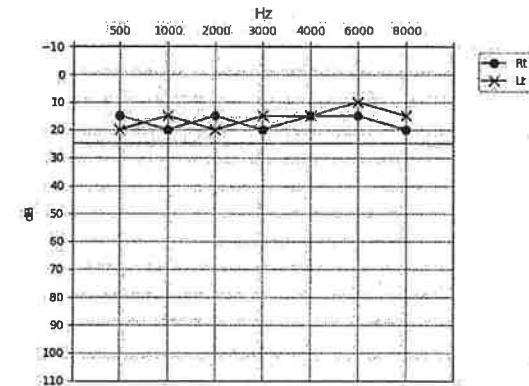
ฝ่าย : แผนก : ตำแหน่ง :

ที่อยู่ (Address) : 140/6 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)	ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test)
<p>ส่วนสูง (Height (cm)) : 157</p> <p>น้ำหนัก (Weight (kg)) : 47.5</p> <p>BMI : 19.27</p> <p>น้ำหนักปกติ (น้ำหนักมาตรฐานควรอยู่ระหว่าง 45.60 กก. และ 56.69 กก.)</p>	<p>ตำแหน่งอาชีพ : Admin (สำนักงาน)</p> <p>เลือกกลุ่มนี้ถ้าลักษณะงานของท่านนี้อยู่ในสำนักงานเป็นหลักทำงานกับเอกสารรวมถึงอาจมีการใช้คอมพิวเตอร์ ในการทำงานด้วย เช่น งานบริหาร งานธุรการ งานเลขานุการงานบัญชี งานจัดซื้อ งานพิมพ์ดีด งานเขียน งานเตรียมและวิเคราะห์ข้อมูล งานฝ่ายสารสนเทศ งานในห้องควบคุม</p>
<p>เส้นรอบเอว (cm) : 70</p> <p>เส้นรอบเอวอยู่ในเกณฑ์ปกติ</p>	<p>การตรวจสายตา</p> <p>ตรวจการมองเห็น : ใส่แว่น (Glasses) ตรวจการมองเห็น : ใส่แว่น (Glasses)</p> <p>การมองเห็นด้วย 2 ตา (Binocular Vision)</p> <p>- ปกติ</p> <p>การมองเห็นระยะไกลด้วย 2 ตา (Far vision - Both)</p> <p>- 20/20 : ชัดเจน</p> <p>การมองเห็นระยะไกลด้วยตาขวา (Far vision - Right)</p> <p>- 20/22 : ชัดเจน</p> <p>การมองเห็นระยะไกลด้วยตาซ้าย (Far vision - Left)</p> <p>- 20/20 : ชัดเจน</p> <p>การมองเห็นภาพ 3 มิติ (Stereos Depth)</p> <p>- 6 : ปกติ</p> <p>การทดสอบการมองเห็นสี (Color Blindness)</p> <p>- ปกติ</p> <p>การทดสอบการมองเห็นสีแนวตั้ง (Far vertical phone)</p> <p>- 4 : ปกติ</p> <p>การทดสอบการมองเห็นสีแนวนอน (Far Lateral phone)</p> <p>- 9 : ปกติ</p> <p>การมองเห็นระยะใกล้ด้วยสองตา (Near vision - Both)</p> <p>- 20/20 : ชัดเจน</p> <p>การมองเห็นระยะใกล้ด้วยตาขวา (Near vision - Right)</p> <p>- 20/20 : ชัดเจน</p> <p>การมองเห็นระยะใกล้ด้วยตาซ้าย (Near vision - left)</p> <p>- 20/20 : ชัดเจน</p> <p>การทดสอบการมองเห็นสีแนวตั้ง (Near lateral phone)</p> <p>- 10 : ปกติ</p> <p>ลานสายตา (Visual field)</p> <p>- ปกติ</p>

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ตรวจก่อนตรวจ)

Date	หูขวา								หูซ้าย							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA
9 ก.ค. 2565	15	20	15	20	15	15	20	16	20	15	20	15	15	10	15	16



ผลการตรวจหูขวา	ผลการตรวจหูซ้าย
การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ	การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
หมายเหตุ :	
คำแนะนำผลตรวจการได้ยิน (Audiogram Suggestion)	

การเพิ่มขึ้นของผลิตภัณฑ์ ไม่มีมีการเปลี่ยนแปลง
จำนวนผลิตภัณฑ์และค่าเฉลี่ยในภาพรวม
เป็นการเพิ่มขึ้นของผลิตภัณฑ์

จำนวนชนิดพืชหายากที่พบ
จำนวนชนิดสัตว์หายากที่พบ (Eosinophils) อยู่ในเกณฑ์ปกติ

ผลการดำเนินงานของโคเปกติ

ผลการทบทวนชี้ให้เห็นว่าการพิจารณาเรื่องอยู่ในคณะที่ไม่ดี

FILM CHEST: RA URRIGHT

Limitation:None

- No active pulmonary infiltration is seen.

- Trachea is in normal position.
- Normal cardio-thoracic ratio is noted

- Mediastinum appears unremarkable.
- No gross pleural effusion or pneumothorax is depicted.

Conclusion:

Nodular opacity at LML zone, possibly nipple shadow.

ผลการวิจัยเกี่ยวกับผลกระทบจากปัญหาน้ำท่วมบริเวณปอศรางฐานสวนกลาง (ส่งสื่อเจ้าหัวนม) แนะนำ
ความพบแพทย์เพื่อตรวจวินิจฉัยเพิ่มเติม

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

[illegible][illegible][illegible]

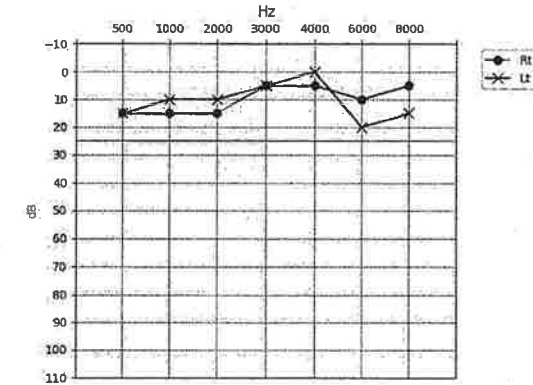
รายงานตรวจสุขภาพ

เลขประจำตัว (C.N) : รหัสพนักงาน : วันที่ตรวจ (Test Date) : 25 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ : เพศ (Sex) : ชาย(Male) อายุ(Age) : 23 ปี
บริษัท อุเบะ เกล็ดคอลด์ (เอเซีย) จำกัด (มหาชน) (ก่อนเข้างาน) ฝ่าย : แผนก : ตำแหน่ง :
ที่อยู่(Address) : 140/6 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)	ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test)
ส่วนสูง (Height (cm)) : 164.6	กลุ่มอาชีพ : Operator (ฝ่ายผลิต)
น้ำหนัก (Weight (kg)) : 51	เลือกกลุ่มที่มีลักษณะงานหรือท่าเป็นงานควบคุมเครื่องจักรหรืองานประกอบในฝ่ายการผลิตที่มีสิ่งของที่มีขนาดปกติหรือขนาดใหญ่ทำงานโดยอัตโนมัติหรือสิ่งที่อยู่ในระยะช่วงแขนเป็นหลักซึ่งงานควบคุมเครื่องจักรจะงานควบคุมเครื่องจักรเป็นรูปทรงควบคุมเครื่องหล่อแบบ งานควบคุมเครื่องเลื่อยงานควบคุมเครื่องขึ้นไม้งานประกอบชิ้นส่วนที่มีขนาดปกติหรือขนาดใหญ่ในส่วนการผลิต
BMI : 18.82	การตรวจสายตา
น้ำหนักปกติ(น้ำหนักมาตรฐานควรอยู่ระหว่าง 50.12 nn. และ 62.31 nn.)	ตรวจการมองเห็น : ไม่ใส่แว่น (Naked eyes) ตรวจการมองเห็น : ไม่ใส่แว่น (Naked eyes)
เส้นรอบเอว (cm) : 71	การมองเห็นด้วย 2 ตา (Binocular Vision)
เส้นรอบเอวอยู่ในเกณฑ์ปกติ	- ปกติ
ความดันโลหิต (Blood Pressure (mm. Hg)) : 104/60	การมองเห็นระยะไกลด้วย 2 ตา (Far vision - Both)
ความดันโลหิตปกติ	- 20/70 : ไม่ชัดเจน
ชีพจร (Pulse rate (bpm)) : 86	การมองเห็นระยะไกลด้วยตาขวา (Far vision - Right)
ชีพจรปกติ	- 20/70 : ไม่ชัดเจน
การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)	การมองเห็นระยะไกลด้วยตาซ้าย (Far vision - Left)
อยู่ในเกณฑ์ปกติ	- 20/200 : ไม่ชัดเจน
	การมองเห็น 3 มิติ (Stereo Depth)
	- 3 : มีปกติ
	ตรวจการมองเห็นสี (Color Blindness)
	- มีการทดสอบสีระดับแดง-เขียว ไม่สามารถจำแนกสีแดงออกจากสีเขียวอ่อนได้
	ความผิดปกติการมองเห็นระยะไกลแนวตั้ง (Far vertical phoria)
	- 4 : ปกติ
	ความผิดปกติการมองเห็นระยะไกลแนวนอน (Far lateral phoria)
	- 10 : ปกติ
	การมองเห็นระยะใกล้ด้วยสองตา (Near vision - Both)
	- 20/20 : ชัดเจน
	การมองเห็นระยะใกล้ด้วยตาขวา (Near vision - Right)
	- 20/35 : ไม่ชัดเจน
	การมองเห็นระยะใกล้ด้วยตาซ้าย (Near vision - Left)
	- 20/20 : ชัดเจน
	ความผิดปกติการมองเห็นระยะใกล้แนวนอน (Near lateral phoria)
	- 9 : ปกติ
	ลานสายตา (Visual field)
	- ปกติ

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ตรวจก่อนเข้างาน)

Date	หูขวา								หูซ้าย							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA
25 พ.ย. 2565	15	15	15	5	5	10	5	8	15	10	10	5	0	20	15	5



ผลการตรวจหูขวา	ผลการตรวจหูซ้าย
การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ	การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
หมายเหตุ	
คำแนะนำการตรวจการได้ยิน (Audiogram Suggestion)	

รายการที่ตรวจ		ค่าปกติ	วันที่ตรวจ ปีที่ตรวจ				รายการที่ตรวจ	ค่าปกติ	วันที่ตรวจ ปีที่ตรวจ			
						26 พ.ย. 2565						26 พ.ย. 2565
ผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)												
Hb	13.0-18.0 g/dL					14.9						
Hct	40.0-54.0 %					43.4						
RBC Count	4.50-5.90 *10 ¹² /mm ³					5.03						
RDW	9.0-15.0 %					11.8						
RBC Morph.	Normal/Abnormal					Normal/Abnormal						
MCV	80.0-100.0 fL					99.3						
MCH	26.0-34.0 pg					29.6						
MCHC	31.0-37.0 g/dL					34.3						
PLT Count	150-450 10 ³ /mm ³					256						
MPV	6.0-12.0 fL					8.9						
ความเข้มข้นของเม็ดเลือดแดง ไม่มีการเปลี่ยนแปลง ลักษณะเม็ดเลือดแดงอยู่ในเกณฑ์ปกติ ปริมาณเกล็ดเลือดปกติ												
ผลการตรวจจำนวนและชนิดของเม็ดเลือดขาว (WBC count and Differential)												
WBC	4.00-10.00 *10 ³ /mm ³					5.20						
Neutrophil	48.5-75.0 %					57.3						
Neutrophils	2000-7500 /mm ³					2960						
Lymphocyte	12.0-44.0 %					34.2						
Lymphocytes	1500-4000 /mm ³					1778						
Eosinophil	0.0-6.5 %					1.5						
Eosinophils	40-700 /mm ³					76						
Monocyte	0.0-11.2 %					6.0						
Monocytes	200-1000 /mm ³					312						
Basophil	0.0-2.5 %					1.0						
Basophils	0-200 /mm ³					62						
Blast	0%					0						
Blast Num	0					0						
จำนวนเม็ดเลือดขาวอยู่ในเกณฑ์ปกติ จำนวนเม็ดเลือดขาวชนิดต่างๆอยู่ในเกณฑ์ปกติ												
ผลการตรวจการทำงานของไต (Kidney Function Test)												
eGFR for Thai						141.31						
BUN	8.90-20.80 mg/dL					9.40						
Creatinine	0.73-1.18 mg/dL					0.82						
ผลการทำงานของไตปกติ												
ผลการตรวจการทำงานของตับ (Liver Function Test)												
SGPT	0-45 U/L					9						
SGOT	5-34 U/L					19						
ALP Phosphatase	40-150 U/L					87						
ผลการตรวจการทำงานของตับอยู่ในเกณฑ์ปกติ												

ภาพเอ็กซเรย์คอมพิวเตอร์ทรวงอกแบบตัด และทรวงอก (Chest X-Ray)	
CXR PA Upright view History :Check-up. Finding : - No pulmonary opacity or mass lesion is noted. - No cardiomegaly. - No widening mediastinum is noted. - Midline position of trachea is seen. - Pulmonary vasculature are normal. - Both costophrenic angles are clear. - Bony thorax and soft tissue are unremarkable. Impression: - No active pulmonary lesion.	
ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกอยู่ในเกณฑ์ปกติ	



โรงพยาบาลกรุงเทพ
รพชช

8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทซอย 11 ตำบลคลองเตย อำเภอคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทร. 036-921-998 แฟกซ์ 036-921-833
8 Moo. 2 Soi Sukhumvitsoi 11, Khlongteay Subdistrict, Khlongteay District, Bangkok 10110 Tel. 036-921-999 Fax. 036-921-822

งานถ่ายภาพรังสีเต้านมและรังไข่ (Mammogram and Ultrasound Breast)

สรุปผลการตรวจ (Conclusion)

- น้ำหนักปกติ (น้ำหนักมาตรฐานควรอยู่ระหว่าง 50.12 กก. และ 62.31 กก.)
- ชูขวา : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ชูซ้าย : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ
- ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ ประเมินงาน : Operator (ฝ่ายผลิต)

สุขภาพไม่เป็นอุปสรรคในการทำงาน

**BANGKOK
HOSPITAL**
RAYONG

ลายเซ็นแพทย์ :

แพทย์ผู้ปฏิบัติงาน พมพร 24988 แพทย์อาวุโสดาตร

**BANGKOK
HOSPITAL**
RAYONG

Name : _____ Room : _____
Date of Birth : 13/09/1999 (2542) Age : 23Y 2M 12D Gender : ชาย(Male)
HN : _____ EN / AN : _____
Visit Date : 25/11/2565 OPD / Ward : _____
Physician : _____
Allergies (แพ้ยา) : _____

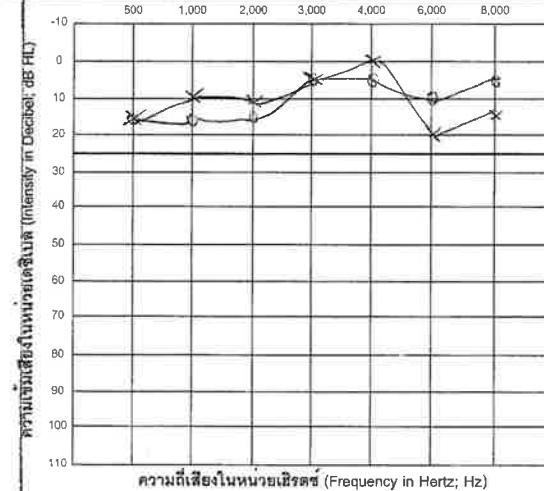
แบบบันทึกผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีพอนามัย
(Record Form of Audiometry in Occupational Health Setting)

ชนิดของการตรวจ (Type of examination)

- ☒ ออติโอแกรมพื้นฐาน (Baseline audiogram)
☐ ออติโอแกรมติดตาม (Monitoring audiogram)
☐ ออติโอแกรมอื่นๆ (Other) _____
 ทำการตรวจการนำเสียงผ่านทางอากาศด้วยเครื่องตรวจการได้ยินชนิด manual
 audiometer โดยวิธีเทคนิคของ British Society of Audiology B.S.A., 2012
 (Testing of air conduction hearing by manual audiometer with technique
 by British Society of Audiology, 2012)

ประวัติเกี่ยวกับประวัติการได้ยิน (History of hearing)

- สัมผัสเสียงดังภายใน 12 ชั่วโมงที่ผ่านมา (Exposure to loud noise within the past 12 hours?)
☐ ไม่สัมผัส (No) ☐ สัมผัส (Yes)
 ขณะนี้มีอาการเวียนศีรษะ (Currently have tinnitus?)
☒ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes)
 ขณะนี้มีอาการบวมหรือคัดจมูก (Currently have cold, nasal congestion, ear fullness, ear
 noise?) ☒ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes)
 เคยมีประวัติการได้ยินผิดปกติหรือไม่ (Ever have ear diseases?)
☐ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes)



สัญลักษณ์การบันทึกผล (Record symbols)

- Right ☒ (Red)
 Left ☒ (Blue)

การส่องตรวจช่องหู (Otoscope examination)

- ขูขวา (Right ear)
☐ ปกติ (Normal)
☐ ขี้หูอุดตัน (Impacted cerumen)
☐ แก้วหูทะลุ (Perforated tympanic membrane)
☐ อื่นๆ (Other) _____
 ขูซ้าย (Left ear)
☐ ปกติ (Normal)
☐ ขี้หูอุดตัน (Impacted cerumen)
☐ แก้วหูทะลุ (Perforated tympanic membrane)
☐ อื่นๆ (Other) _____

ขอคำปรึกษาเพิ่มเติม จากบุคลากรที่เกี่ยวข้องเมื่อระดับ 85 dB HL ขึ้นไป
 85 dB HL ขึ้นไป แสดงผลการได้ยินผิดปกติ (Hearing impairment)
 (Monitoring audiogram) หรือการได้ยินผิดปกติ (Confirmation audiogram)
 ตรวจการตรวจการได้ยินแบบอื่นๆ ไม่มีการใช้เทคนิคการตรวจการได้ยิน
 พื้นฐาน (Baseline audiogram) ตามข้อกำหนดในการตรวจการได้ยิน
 และงาน ซึ่งผลที่ได้จะแสดงถึงระดับของการได้ยินที่ผิดปกติในรายงานประกอบ
 วันที่ 11/11/2565

ผลการตรวจ (Result)

- ขูขวา (Right ear)
☒ การได้ยินปกติ (Normal)
☐ ระดับการได้ยินลดลงที่ความถี่ (Decrease hearing at frequency)
☐ 500 Hz ☐ 1,000 Hz ☐ 2,000 Hz
☐ 3,000 Hz ☐ 4,000 Hz ☐ 6,000 Hz ☐ 8,000 Hz

- ขูซ้าย (Left ear)
☒ การได้ยินปกติ (Normal)
☐ ระดับการได้ยินลดลงที่ความถี่ (Decrease hearing at frequency)
☐ 500 Hz ☐ 1,000 Hz ☐ 2,000 Hz
☐ 3,000 Hz ☐ 4,000 Hz ☐ 6,000 Hz ☐ 8,000 Hz

คำแนะนำ (Recommendation)

- ☐ ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งที่มีเสียงดัง และเข้ารับการตรวจติดตามการได้ยินอย่างต่อเนื่องทุกปี
 (Should avoid loud noise, wear hearing protectors whenever you exposure to loud noise, and get monitoring audiometry every year)
☐ ควรปรึกษาแพทย์หู คอ จมูก เพื่อตรวจหาสาเหตุและทำการรักษา (Should consult an otolaryngologist to find causes and get treatment)
☐ อื่นๆ (Other recommendation) _____

ผู้ตรวจ (Technician)

แพทย์ผู้แปลผล (Physician)

**BANGKOK
HOSPITAL**
RAYONG

Name : _____ Room : _____
Date of Birth : 13/09/1999 (2542) Age : 23Y 2M 12D Gender : ชาย(Male)
HN : _____ EN / AN : _____
Visit Date : 25/11/2565 OPD / Ward : _____
Physician : _____
Allergies (แพ้ยา) : _____

แบบบันทึกผลการตรวจตาบอดสีในงานอาชีพ
(Record Form of Color Blindness Test in Occupational Health Setting)

วันที่ตรวจ (Date of examination) 25/11/2565 บริษัท (Company) _____
*** ทำการตรวจด้วย ISHIHARA Color Test 1 ชุด 38 แผ่นตรวจ (Examination with ISHIHARA Color Test, 38 Plates Edition) ***

เกณฑ์การแปลผล (1) ทำการตรวจและแปลผลการตรวจจากแผ่นตรวจหมายเลข 1-21 หากผู้รับการตรวจอ่านค่าได้ถูกต้องตั้งแต่ 17 แผ่นตรวจขึ้นไป = ปกติ, อ่านค่าได้ถูกต้อง 14-16 แผ่นตรวจ = แปลผลได้ไม่ชัดเจน ควรทำการตรวจซ้ำโดยใช้การทดสอบสีประเภทอื่น ๆ หรือทำการตรวจขึ้นด้วย Anomaloscope, อ่านค่าได้ถูกต้องตั้งแต่ 13 แผ่นลงมา = ตาบอดสี (2) การแปลผลว่าเป็นการตาบอดสีชนิดแดง-เขียว หรือการตาบอดสีชนิดทุกสี ไม่สามารถจำแนกแฉดสีต่างๆ ออกจากกันได้อย่างชัดเจน (3) แผ่นตรวจหมายเลข 22-25 ใช้ตรวจวัดผลในกรณีที่มีการตรวจตาบอดสีแดง-เขียว จำเป็นต้องใช้ Protan หรือ Deutan (4) แผ่นตรวจหมายเลข 26-38 ตรวจโดยการลากเส้น ให้เฉพาะในกรณีที่ผู้รับการตรวจไม่จำเป็นต้องอ่านค่า

หมายเลขแผ่นตรวจ (Number of Plates)	ค่าที่คนปกติจะอ่านได้ (Results of Normal Person)	ค่าที่คนตาบอดสีแดง-เขียวจะอ่านได้ (Results of Person with Red-Green Color Blindness)		ค่าที่คนตาบอดสีชนิดทุกสีจะอ่านได้ (Results of Person with Total Color Blindness)	ผลการตรวจ (Results)	
					ปกติ (Normal)	ผิดปกติ - ระบุค่าที่อ่านได้ (Abnormal - Specify)
1	12	12		12	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	8	3		X	<input type="checkbox"/>	3
3	6	5		X	<input type="checkbox"/>	5
4	29	70		X	<input type="checkbox"/>	10
5	57	35		X	<input type="checkbox"/>	35
6	5	2		X	<input type="checkbox"/>	2
7	3	5		X	<input type="checkbox"/>	8
8	15	17		X	<input type="checkbox"/>	17
9	74	21		X	<input type="checkbox"/>	21
10	2	X		X	<input type="checkbox"/>	X
11	6	X		X	<input type="checkbox"/>	X
12	97	X		X	<input type="checkbox"/>	X
13	45	X		X	<input type="checkbox"/>	X
14	5	X		X	<input type="checkbox"/>	X
15	7	X		X	<input type="checkbox"/>	X
16	16	X		X	<input type="checkbox"/>	20
17	73	X		X	<input type="checkbox"/>	X
18	X	5		X	<input type="checkbox"/>	17
19	X	2		X	<input type="checkbox"/>	8
20	X	45		X	<input type="checkbox"/>	X
21	X	73		X	<input type="checkbox"/>	X
		Protan		Deutan		
		Strong	Mild	Strong	Mild	
22	26	6	(2) 6	2	(2) 6	26
23	42	2	(4) 2	4	(4) 2	X
24	35	5	(3) 5	3	(3) 5	X
25	96	6	(9) 6	9	(9) 6	X

ผลการตรวจ (Result)

- ☐ ปกติ (Normal)
☒ มีการตาบอดสีแดง-เขียว ไม่สามารถจำแนกสีแดงออกจากสีเขียว (Red-green color blindness)
☐ มีการตาบอดสีชนิดทุกสี ไม่สามารถจำแนกแฉดสีต่างๆ ออกจากกันได้อย่างชัดเจน (Total color blindness)

คำแนะนำ (Recommendation)

- ☒ ควรจัดให้ทำงานที่ไม่ต้องอาศัยการจำแนกสี (Should provide jobs that does not require color discrimination at
ผู้ตรวจ (Technician) _____ แพทย์ผู้แปลผล (Physician) _____

ภาคผนวก ข.11

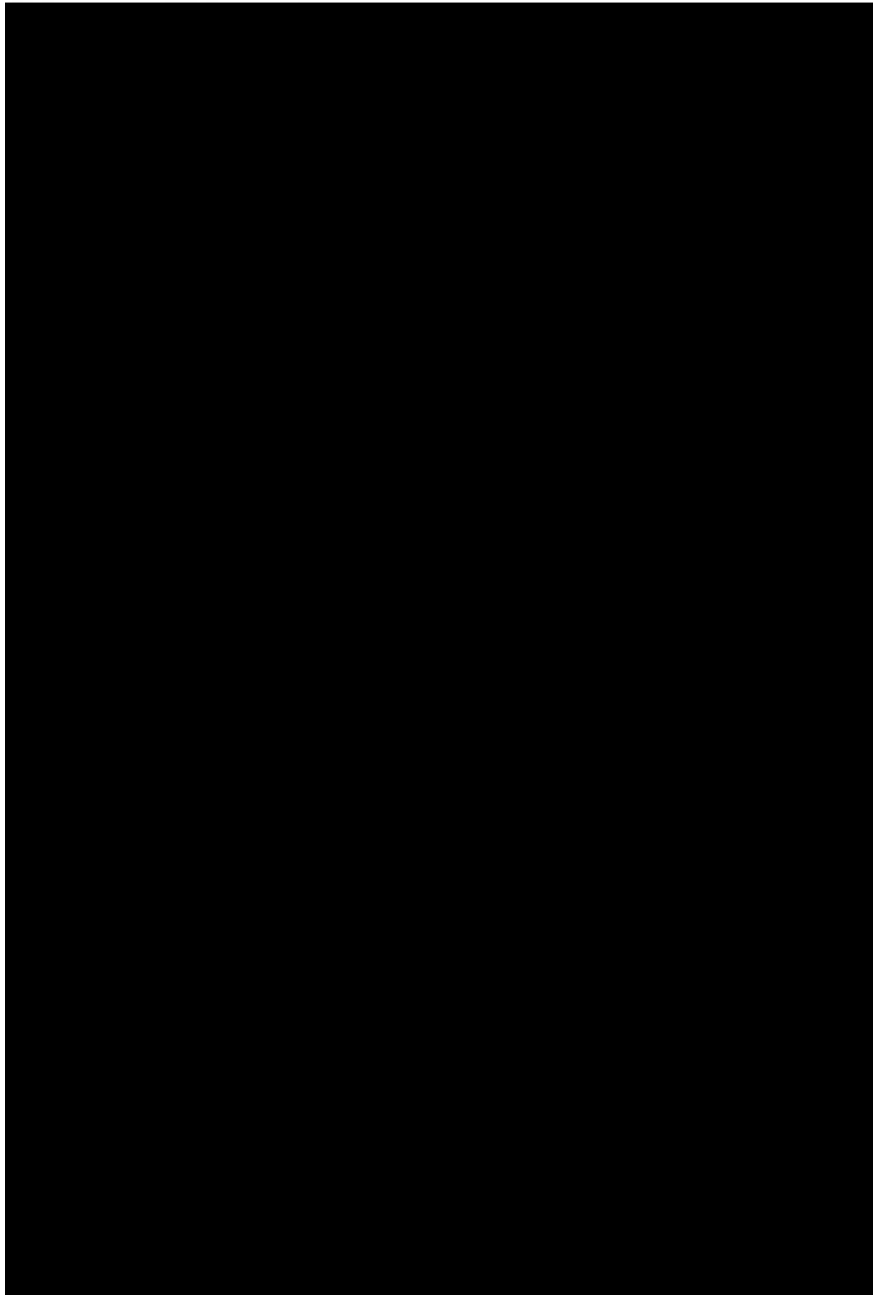
เอกสารการส่งกำจัดขยะมูลฝอย

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

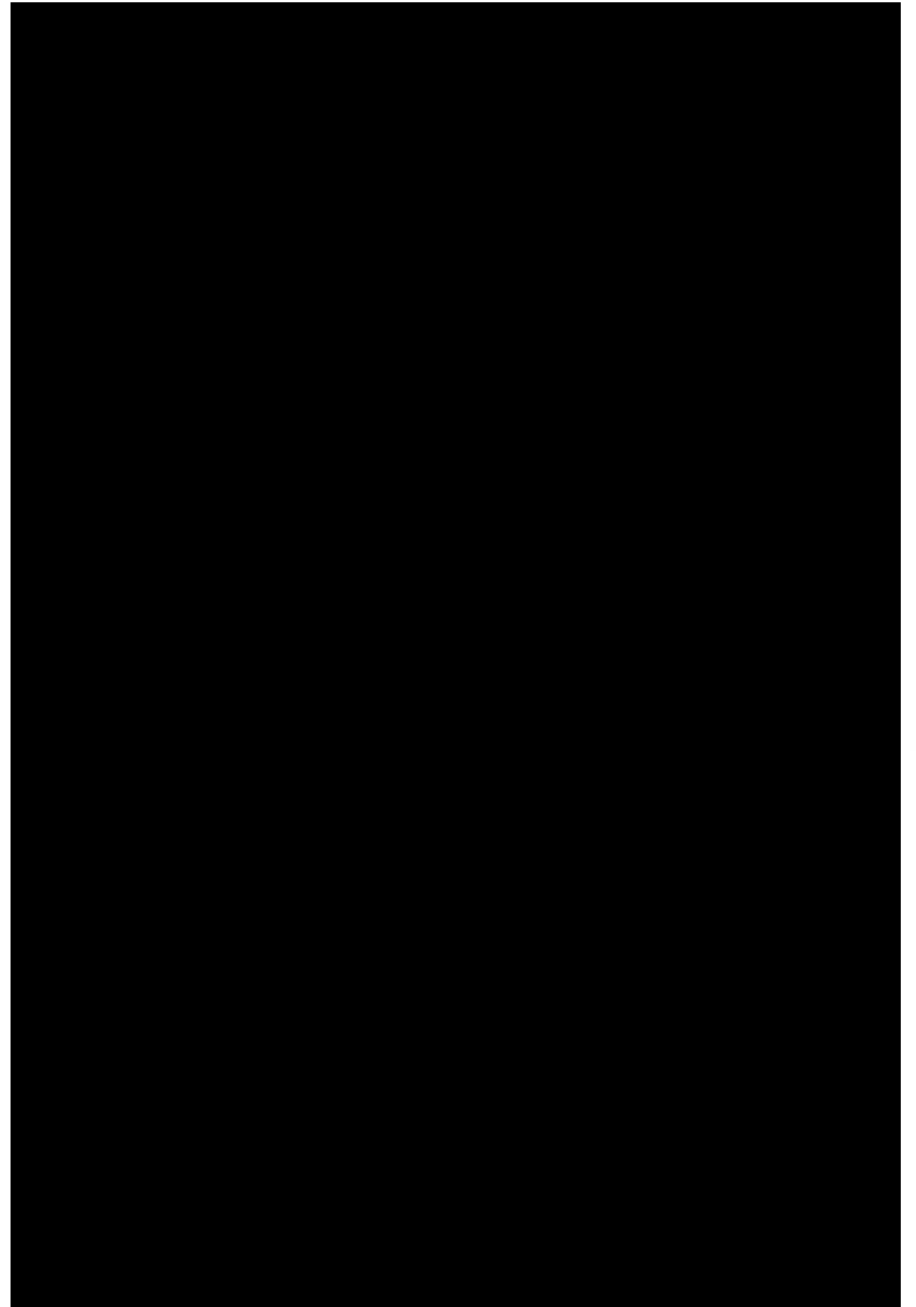
ផ្សេងៗ



UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001



UCHA-19-001

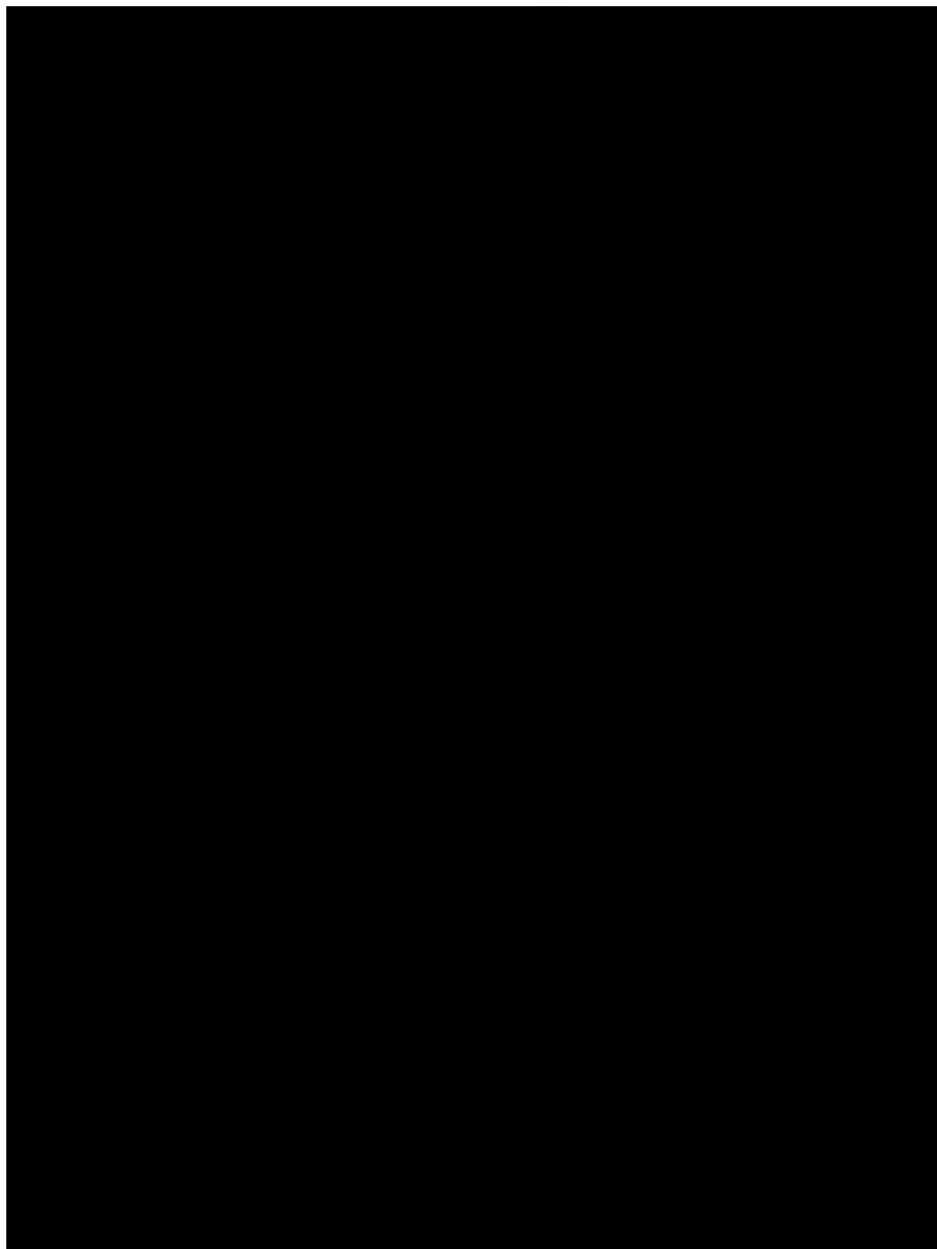
TSL-19-001

UTCA-19-001

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001





เงื่อนไขการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

สำหรับผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วง

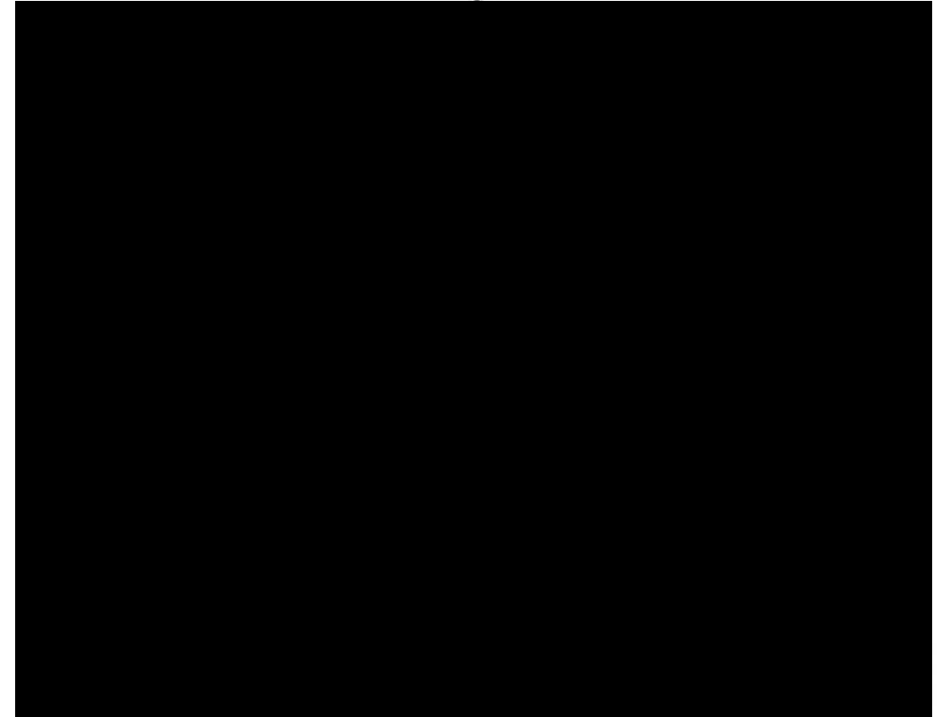
- เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมภายในกลุ่มบริษัท อุเบะ (ประเทศไทย) จึงขอกำหนดเงื่อนไขด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในกลุ่มบริษัท อุเบะ (ประเทศไทย) ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้
1. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดเตรียมมาตรการในการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยให้แนบมากับเอกสารเสนอราคา ซึ่งจะถือว่ามาตรการดังกล่าวจะเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาว่าจ้าง ที่บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องปฏิบัติ
 2. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดบุคลากรเพื่อทำหน้าที่ดูแลงานด้านสิ่งแวดล้อมและบุคลากรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อดูแลงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อาทิเช่น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549
 3. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เพียงพอ และเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน ซึ่งอย่างน้อยจะต้องจัดเตรียมหมวกนิรภัย รองเท้านิรภัยและแว่นตานิรภัยสำหรับพนักงานทุกคนที่ต้องปฏิบัติงานในเขต โรงงานและเขตคลังสินค้า ของกลุ่มบริษัท อุเบะ (ประเทศไทย)
 4. พนักงานผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายกำหนด และต้องมีใบรับรองแพทย์แสดงผลการตรวจร่างกายไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นที่แพทย์เห็นว่าควรเข้าไปในที่อับอากาศอาจเป็นอันตราย
 5. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วง จะต้องจัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ตลอดจนยานพาหนะทุกประเภทที่จะนำมาใช้ในการปฏิบัติงานให้มีสภาพที่ปลอดภัยและพร้อมใช้งานโดยไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม
 6. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องมีระบบในการรายงานหรือให้ข้อมูลในการทำงานแก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนอย่างเพียงพอและเหมาะสม โดยอย่างน้อยจะต้องมีการให้ข้อมูลเรื่องวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยแก่พนักงานทุกคน รวมถึงวิธีการทำงานที่จะไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมด้วย
 7. ผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมและทดสอบความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตามเงื่อนไขต่างๆของกลุ่มบริษัท อุเบะ (ประเทศไทย)
 8. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือขั้นตอนการดำเนินงานต่างๆ ตลอดจนกฎระเบียบต่างๆด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท อุเบะ (ประเทศไทย) ทั้งที่มีอยู่ในขณะนั้นและที่กำหนดขึ้นในระหว่างที่บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงปฏิบัติงานอยู่อย่างครบถ้วนและเหมาะสม



CSR Manager

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท บริหารจัดการขยะจังหวัดระยอง จำกัด



ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1

วันที่...../...../.....

สิ้นอายุวันที่...../...../.....

ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....

ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

.....

ลงชื่อ

(.....)

กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2

วันที่...../...../.....

สิ้นอายุวันที่...../...../.....

ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....

ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

.....

ลงชื่อ

(.....)

กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3

วันที่...../...../.....

สิ้นอายุวันที่...../...../.....

ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....

ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

.....

ลงชื่อ

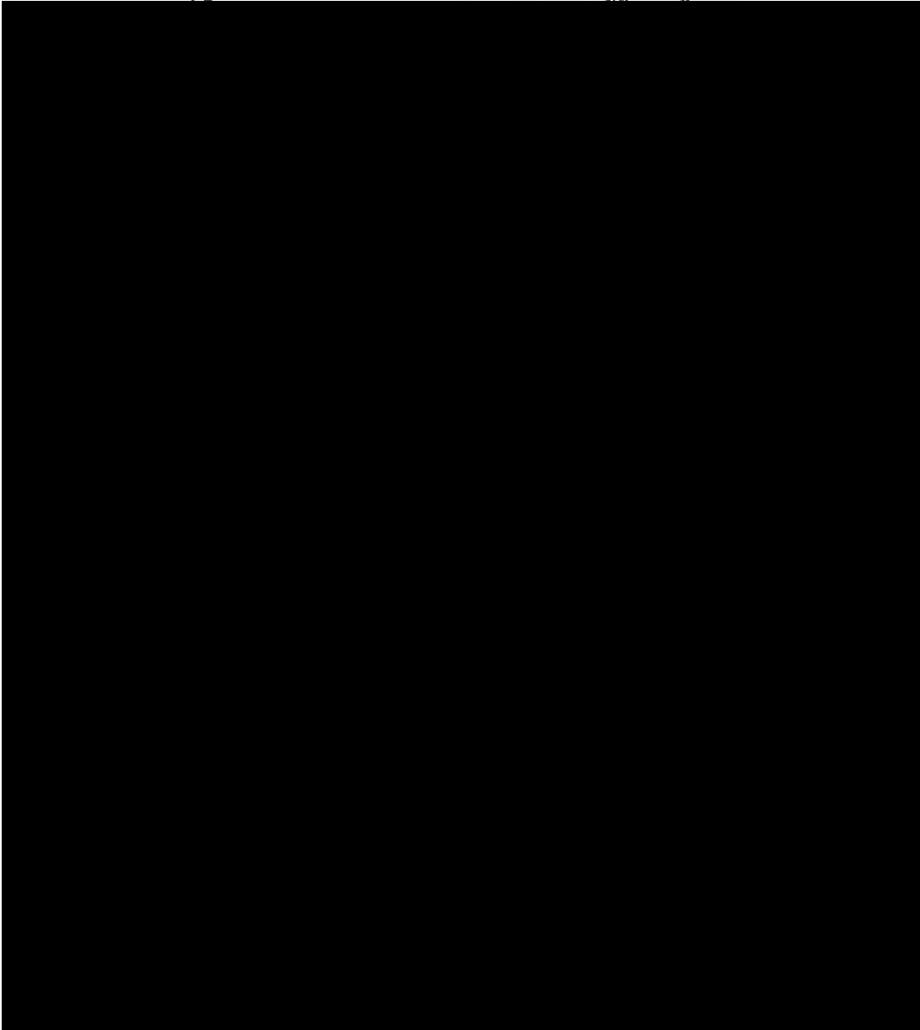
(.....)

กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

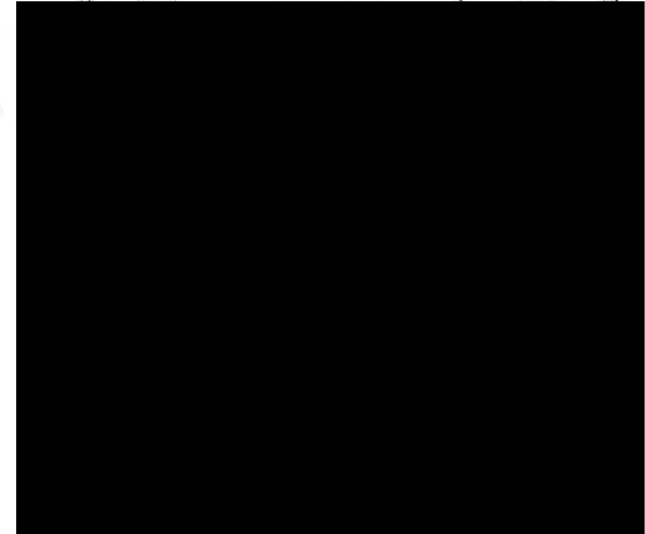


ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย



สำนักงาน อบต.ตะพาน

ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมใบอนุญาตให้ใช้
สถานที่ประกอบการกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ



UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

ศูนย์วิจัย

บันทึกข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติม
หนังสือสัญญาว่าจ้างรับเหมาขนขยะ
ครั้งที่ 1

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

บริษัท อูเบะ เทคโนโลยีส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด

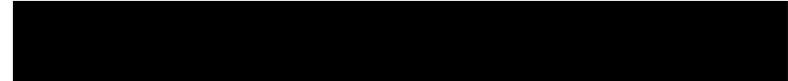
บริษัท อูเบะ เทคโนโลยี เซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด



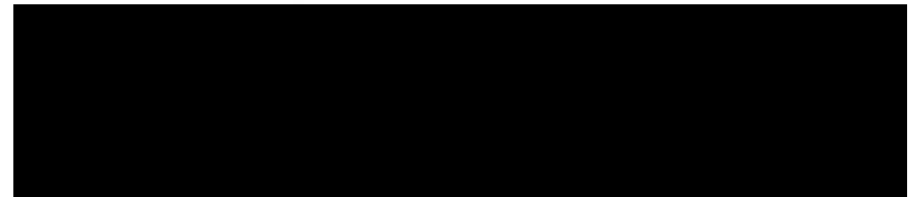
ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท อูเบะ เทคโนโลยีส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



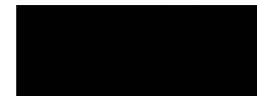
ขอเสนอราคา งานบริการซ่อมแซมรถจักรยานยนต์ ดังต่อไปนี้



รวมเป็นเงินทั้งสิ้น

สามหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน

จึงเสนอราคาเพื่อพิจารณา



ผู้เสนอราคา

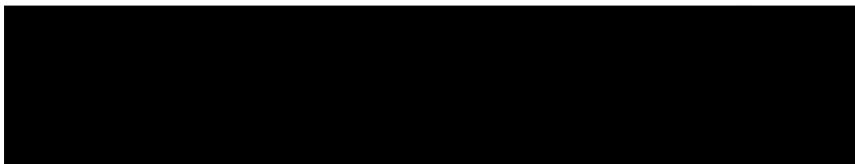
ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท ทางด่วนและรถไฟฟ้า จำกัด



ขอเสนอราคา งานแก้ไขระบบคอมพิวเตอร์เครื่อง ดังต่อไปนี้



รวมเป็นเงินทั้งสิ้น หนึ่งหมื่นหนึ่งพันสี่ร้อยบาทถ้วน

จึงเสนอราคาเพื่อพิจารณา



ผู้เสนอราคา

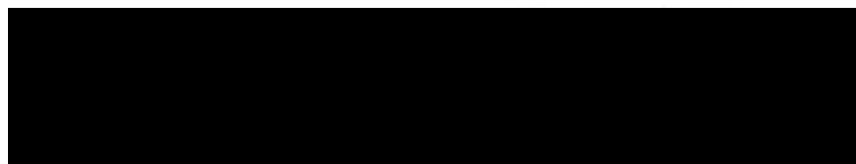
ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท อุเบกขาเทคโนโลยี จำกัด



ขอเสนอราคา งานแก้ไขระบบคอมพิวเตอร์เครื่อง ดังต่อไปนี้



รวมเป็นเงินทั้งสิ้น สามพันบาทถ้วน

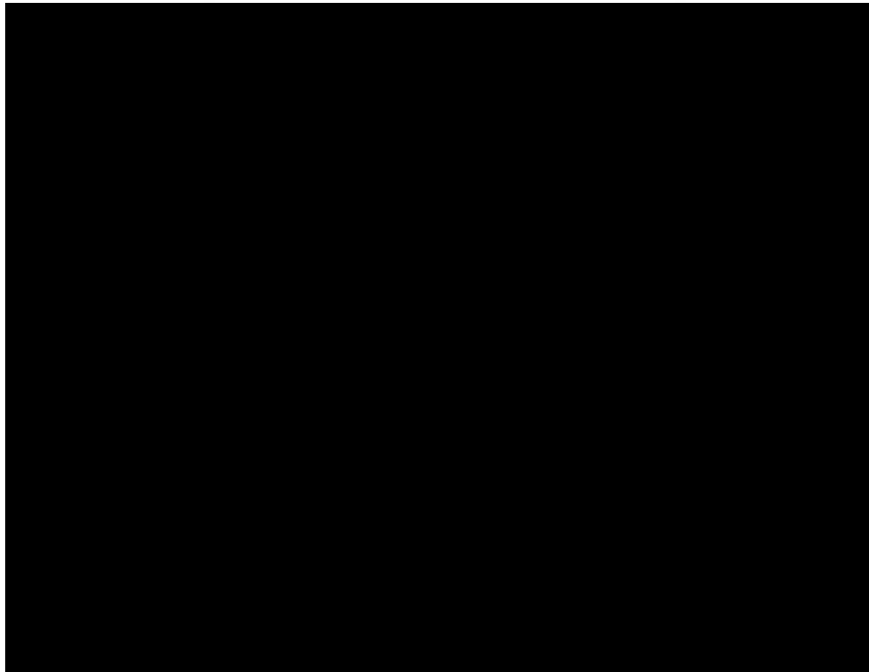
จึงเสนอราคาเพื่อพิจารณา



ผู้เสนอราคา



ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย



ออกให้ ณ วันที่ ๑๓ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

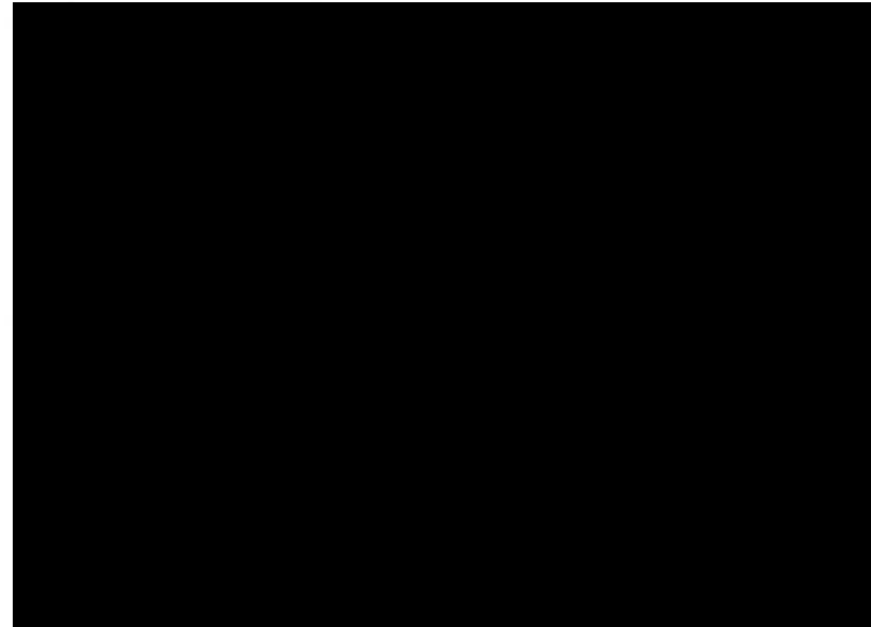
(ลงชื่อ)



- คำเตือน (๑) ต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท
- (๒) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุก่อน ๓๐ วัน



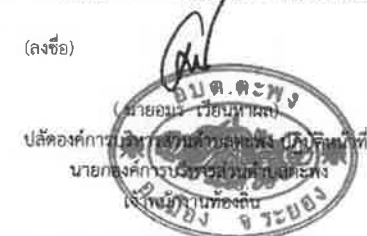
ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย



ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๗ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ออกให้ ณ วันที่ ๑๗ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(ลงชื่อ)



- คำเตือน (๑) ต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท
- (๒) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุก่อน ๓๐ วัน

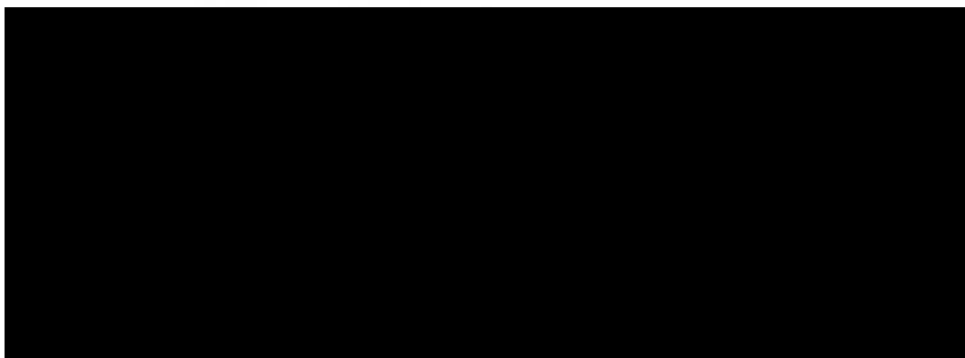


บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...64/004....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย
บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด



ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2564 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565

(ลงชื่อ).....



ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1
วันที่.....
สิ้นอายุวันที่.....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....
.....
ลงชื่อ
()
ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2
วันที่.....
สิ้นอายุวันที่.....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....
.....
ลงชื่อ
()
ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่.....
สิ้นอายุวันที่.....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....
.....
ลงชื่อ
()
ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

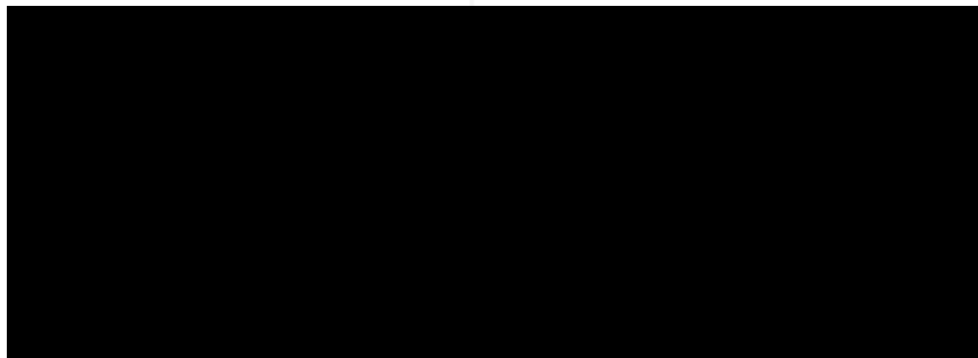


บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...65/002....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย
บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด



ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

(ลงชื่อ).....



ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1
วันที่.....
สิ้นอายุวันที่.....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....
.....
ลงชื่อ
()
ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2
วันที่.....
สิ้นอายุวันที่.....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....
.....
ลงชื่อ
()
ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่.....
สิ้นอายุวันที่.....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....
.....
ลงชื่อ
()
ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.12

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาต
ให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-5504

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/40รย
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	16 05 09	Gamma alumina	10	071	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
2	16 05 09	Molecular Sieve	7	071	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
3	07 02 13	Mucus from extruder	10	042	น.101-1/2540-ญพ.	ไม่อนุญาต	04
4	15 01 02	กึ่งบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	200	042	น.101-1/2540-ญพ.	อนุญาต	
5	15 01 01	เศษกระดาษ	300	011	3-105-42/56รย	ไม่อนุญาต	04
6	15 01 07	ขวดแก้วที่ผ่านการล้างแล้ว	40	011	3-105-42/56รย	ไม่อนุญาต	04
7	15 01 02	เศษพลาสติก	200	011	3-105-42/56รย	ไม่อนุญาต	04
8	15 01 03	เศษไม้	200	011	3-105-42/56รย	ไม่อนุญาต	04
9	17 04 05	เศษเหล็กโลหะ	200	011	3-105-42/56รย	ไม่อนุญาต	04
10	07 02 99	โพลีเมอร์ปนเปื้อน	50	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 มิถุนายน 2565 ถึงวันที่ 20 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 26 เมษายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-5504

ของ บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/40รย

เลขที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
25324/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25324/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25324/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
25324/2565	19/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็กโลหะ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 80 01 Dust from Air Dryer โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 08 สารเคมีเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 42 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 ผลิตภัณฑ์เส้นใย Fiber โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 ผลิตภัณฑ์เส้นใย Nylon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 ผลิตภัณฑ์เส้นใย Nylon โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 Lactam waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 12 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 03 05 Nylon+additive+oligomer Dust โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
26791/2565	15/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 07 09 น้ำล้าง PPGA โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
34515/2565	20/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 01 Rock Wool โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
34515/2565	20/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
34515/2565	20/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 Electronic waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
34569/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-58/47รย ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
34569/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 เศษชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.69-89/2562-ญบว. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
34569/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container + กระป๋องสี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่ออาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถคืนใบอนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในสำเนาของ
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ _____

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้ระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ ตรีงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดิน ใต้ทะเล แนนอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 อมทะเลหรือที่จุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ข.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านแจ้งให้คืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข.13

ตัวอย่างเอกสารการจัดส่งสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
และมูลฝอยอันตรายไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต

ฉบับที่ 2 (สำเนา) : ผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย

NYL

แบบกำกับการขนส่ง 02

8615936

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

322100020 (P3)

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

322100019

สำนักงาน : มุกดาหาร, อำเภอเมือง

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท อเนก เอมิเทล (เอเซีย) จำกัด (มหาชน) สถานที่เกิดของเสีย : อเนก เอมิเทล (เอเซีย) จำกัด (มหาชน) 21000	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-054801063 โทรศัพท์ : Phone 092 8700 โทรศัพท์ : Fax 3866 4710 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 155
--	---

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter รายชื่อบริษัท : First company name บริษัท เจเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด รายชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-062400056 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID
---	--

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) รายชื่อบริษัท : First TSDF's name บมจ. บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รายชื่อบริษัท : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 Disposer's ID DIW-D-054800057 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 Disposer's ID
---	--

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :	ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมวดของเสียอันตราย : Hazardous Waste Category	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	W001502-35	ถุงบรรจุผงท่อน้ำมัน	150102		จำนวน : No. ชนิด : Type	1.59	TONES	SQMS220901/5

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling Instructions and additional information7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้ว ตามที่ระบุข้างต้นและมีการบรรจุ ติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.

ลงชื่อ Generator's name นาย สลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 5 เดือน : Month 10 พ.ศ. : Year 2561

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท เจเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-062400056 โทรศัพท์ : Phone โทรศัพท์ : Fax อื่น : Emergency	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle 3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID 70-5690 นนทบุรี, 70-3051 นนทบุรี ROLL OFF TRAILER	<input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
---	--	---

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.
จังหวัดระยอง ระยอง

โดยขนส่งจากจังหวัด : From มุกดาหาร ไปยังจังหวัด : To ระยอง ระยะเวลาประมาณ : Time spending 05 ชม./วัน : hours/day 10 65

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรศัพท์ : Fax อื่น : Emergency	7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID	

5) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From มุกดาหาร ไปยังจังหวัด : To ระยอง ระยะเวลาประมาณ : Time spending 05 ชม./วัน : hours/day 10 65

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name สลายเซ็น : signature วันที่ : Date พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs DIW-D-054800057

1) ชื่อผู้กำจัด : TSDF's name บมจ. บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม สถานที่กำจัด : TSDF's address ปริมาณสุทธิ : Quantity	โทรศัพท์ : Phone โทรศัพท์ : Fax อื่น : Emergency Officer Name: นาย สลาย
--	---

1) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้กำจัด : TSDF's name สลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year 65

1) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned : dd / mm / yy หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน : Returned manifest no

ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name สลายเซ็น : Signature

ฉบับที่ 2 (สำเนา) : ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

322100031 (P3)
สมพงษ์ มุกดอม, ฆานูน-แสงนวล

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 00000000

022100000
022160000

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) 140/8 หมู่ 4 ต.นาครนายก อ.นาครนายก จ.สุราษฎร์ธานี 81000	2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-054801063 โทรศัพท์ : Phone 0 3892 8700 โทรสาร : Fax 0 3866 4710 กรณีฉุกเฉิน : Emergency
---	---

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter รายชื่อบริษัท : First company name บริษัท เจเนเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด รายชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-062400056 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID
---	--

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treated/Stores/Disposal Facilities (TSDFs) รายชื่อบริษัท : First TSDFs name บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) รายชื่อบริษัท : Second TSDFs name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-054800057 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID
---	--

5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :							
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมวดของเสียอันตราย : Hazard	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	W001502-29 Lactam waste (01248-28)	160305	ของเหลว	จำนวน : No. 1 ชนิด : Type	5.044 kg	TONES	SCMS22000173

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

5) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.

ลงชื่อ Generator's name : สมพงษ์ มุกดอม ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 5 เดือน : Month 10 พ.ศ. : Year 2543

ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท เจเนเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-062400056 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle 70-5696 นนทบุรี 70:3031 นนทบุรี 3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID ROLL OFF TRAILER	<input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
--	--	---

6) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : บริษัท เจเนเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด ลายเซ็น : signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.

ขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : บริษัท เจเนเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด ลายเซ็น : signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

ส่วนของผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDFs name บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด สถานที่กำจัด : TSDFs address ปริมาณสุทธิ : Quantity 05 Tones โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax Officer Name: นายตรุณ วงศ์เนาะ กรณีฉุกเฉิน : Emergency	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDFs ID DIW-D-054800057
--	--

9) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และสามารถกำจัดของเสียที่รับไว้ในระยะเวลา : Treatment period 05 เดือน 10 ปี 65 ปี : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDFs name : บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด ลายเซ็น : signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

10) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned 12/10/00 (วัน/เดือน/ปี) หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no

โดยผู้ส่งคืน : TSDFs name : บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด ลายเซ็น : signature

NYL

แบบกำกับการขนส่ง 02

ฉบับที่ 2 (สำเนา) : ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No. 422100080

422100080 (P1)

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

422100081

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name **บริษัท จูเนซ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)**

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID **DIW-G-054801063**

สถานที่ : **42 หมู่ 8 ตำบลหนองปรือ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10100**

โทรศัพท์ : Phone **0-3892 6700** โทรสาร : Fax **0-3866 4710** กรณีฉุกเฉิน : Emergency **-DO-**

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter

รายชื่อ : First company name **บริษัท เจเนเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด**

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID **DIW-T-062400056**

รายชื่อ : Second company name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ : First TSDF's name **กรมบริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม**

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID **DIW-D-050200013**

รายชื่อ : Second TSDF's name

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่ง : Details of hazardous waste transported

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมวดของเสียอันตราย : Waste Category	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	W001502-34 น้ำเสียจากการล้างบ่อ (002950-06)	161001		จำนวน : No. / ชนิด : Type	11.65	TONES	SOSD422090391

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้ว ตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุ ติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.

ลงชื่อ Generator's name : **[Signature]** ลายเซ็น : **[Signature]** วันที่ : Date **11/10/65** เดือน : Month **10** พ.ศ. : Year **65**

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **บริษัท เจเนเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด**

2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☒ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID **DIW-T-062400056**

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID **70-8392 นทท. TANKER 10 CUM**

1) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **จังหวัดระยอง** ไปยังจังหวัด : To **กรุงเทพมหานคร** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name **เชย อนุพัฒน์** ลายเซ็น : **[Signature]** วันที่ : Date **11** เดือน : Month **10** พ.ศ. : Year **65**

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name

2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle ☐ รถบรรทุก Truck ☐ รถไฟ Train ☐ เรือ Ship ☐ เครื่องบิน Plane

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

1) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name ลายเซ็น : signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name **กรมบริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม**

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID **DIW-D-050200013**

สถานที่กำจัด : TSDF's address **68/39 หมู่ 8 ตำบลหนองปรือ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10150**

โทรศัพท์ : Phone **0 2452 8314-33 ต่อ 306-313** โทรสาร : Fax **0 2452 8314-33 ต่อ 306-313** กรณีฉุกเฉิน : Emergency **0 2452 8314-33 ต่อ 306-313**

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และปริมาณที่ระบุข้างต้น SDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference and

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name **คุณบัญชา พลพัฒน์** ลายเซ็น : **[Signature]** วันที่ : Date **11** เดือน : Month **10** พ.ศ. : Year **65**

1) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned : / / (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Return manifest no

ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name **122100235** ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature **[Signature]**

ฉบับที่ (สำเนา) : ผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย

ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

422100081 (P1)

422100082

สมัคร : มงคลชัย, ขมิ้นบุญ แสงนาค

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : name บริษัท อเมค เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) สถานประกอบการ : อเมค เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ถนนสุขุมวิท 21000	2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-054801063 โทรศัพท์ : Phone 0 3892 8700 โทรสาร : Fax 0 3866 4710 กรณีฉุกเฉิน : Emergency 0 3866 4710
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter รายชื่อบริษัท : First company name บริษัท เจเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด รายชื่อบริษัท : Second company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-062400056 เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) รายชื่อ : First TSDF's name บริษัท บริหารและพัฒนามีเดียเพื่อการพัฒนาธุรกิจสิ่งแวดล้อม รายชื่อ : Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-050200013 เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID.	หมวดของเสียที่ไม่ใช่แล้ว	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
1	W001502-34 น้ำเสียจากการล้างรถ (002950-06)	161001		จำนวน : No. ชนิด : Type	16.06	TONES	SQSD422090391

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid

ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m

ของแข็ง : solid

กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ระบอบของเสียอันตรายแล้ว ตามที่ระบุข้างต้นและมีการบรรจุ ติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation.

ลงชื่อ Generator's name : ลายเซ็น : Signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : ปี : Year :

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท เจเนอรัล โลจิสติกส์ จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-062400056 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID 70-8390 นนทบุรี TANKER 10 CU.M.

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **จังหวัดระยอง** ไปยังจังหวัด : To **จังหวัดชลบุรี** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : ลายเซ็น : signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : ปี : Year :

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency	7) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID

9) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งได้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has transported according to regulations.

ขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : ลายเซ็น : signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : ปี : Year :

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท บริหารและพัฒนามีเดียเพื่อการพัฒนาธุรกิจสิ่งแวดล้อม 68/39 ถนนวิเศษชัยชาญ ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-050200013 สถานที่กำจัด : TSDF's address บึงน้ำจืด ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000 โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax กรณีฉุกเฉิน : Emergency
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และปริมาณที่ระบุข้างต้น SDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference quantity	Officer Name: คุณกาญจนา จันทรวงศ์ Signature
จะสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste	Quantity : Tones
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : ลายเซ็น : signature : วันที่ : Date : เดือน : Month : ปี : Year :	

10) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste	ปริมาณ : Quantity
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action	
วันที่ส่งคืน : Date returned : dd / mm / yy หมายถึงใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no	
ลงชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name : ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature	

422100236

แนบมา

นางสาวสุวารี ปริพัฒน์ไธสง

ที่อยู่ 26/6 ม.5 ต.พังราด อ.เมือง จ.ระยอง

โทรศัพท์ 094-0860256

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1210300054366

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่

127

วันที่

1 ต.ค. 65

ชื่อ บริษัท อุเบกขेमิกคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 140/6 ม.4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 21000

สาขาที่ 00001 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107553000042

หมายเหตุ : ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัท และในกรณีจ่ายด้วยเช็ค-
ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อเช็คเรียกเก็บเงินจากธนาคาร ได้แล้ว

นางสาวสุวารี ปริพัฒน์ไธสง

ที่อยู่ 26/6 ม.5 ต.พังราด อ.เมือง จ.ระยอง

โทรศัพท์ 094-0860256

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1210300054366

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่

130

วันที่

1 ก.ย. 65

ชื่อ บริษัท อุเบกขेमิกคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 140/6 ม.4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 21000

สาขาที่ 00001 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107553000042

หมายเหตุ : ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัท และในกรณีจ่ายด้วยเช็ค-
ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อเช็คเรียกเก็บเงินจากธนาคาร ได้แล้ว

นางสาวสุวารี ปริปธัมโอสฐ

ที่อยู่ 26/6 ม.5 ต.พังราก อ.แมลง จ.ระยอง

โทรศัพท์ 094 - 0860256

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1210300054366

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 133

วันที่ 1 ต.ค. 65

ชื่อ บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 140 / 6 ม.4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 21000

สาขาที่ 00001 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107553000042

นางสาวสุวารี ปริปธัมโอสฐ

ที่อยู่ 26/6 ม.5 ต.พังราก อ.แมลง จ.ระยอง

โทรศัพท์ 094 - 0860256

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1210300054366

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ 136

วันที่ 1 พ.ย. 65

ชื่อ บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 140 / 6 ม.4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 21000

สาขาที่ 00001 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107553000042

หมายเหตุ : ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต้องมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัท และในกรณีจ่ายด้วยเช็ค-

ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต้องเมื่อเช็คเรียกเก็บเงินจากธนาคารได้แล้ว

หมายเหตุ : ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต้องมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัท และในกรณีจ่ายด้วยเช็ค-

ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต้องเมื่อเช็คเรียกเก็บเงินจากธนาคารได้แล้ว

นางสาวสุวารี ปรีปถิมนโธ

ที่อยู่ 26/6 ม.5 ต.พังราด อ.แกลง จ.ระยอง

โทรศัพท์ 094-0860256 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1210300054366

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่

139

วันที่

1 ธ.ค. 65

ชื่อ บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 140/6 ม.4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 21000

สาขาที่ 00001 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107553000042

หมายเหตุ : ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัท และในกรณีจ่ายด้วยเช็ค-
ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อเช็คเรียกเก็บเงินจากธนาคารได้แล้ว

นางสาวสุวารี ปรีปถิมนโธ

ที่อยู่ 26/6 ม.5 ต.พังราด อ.แกลง จ.ระยอง

โทรศัพท์ 094-0860256 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 1210300054366

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่

142

วันที่

1 ม.ค. 66

ชื่อ บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 140/6 ม.4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 21000

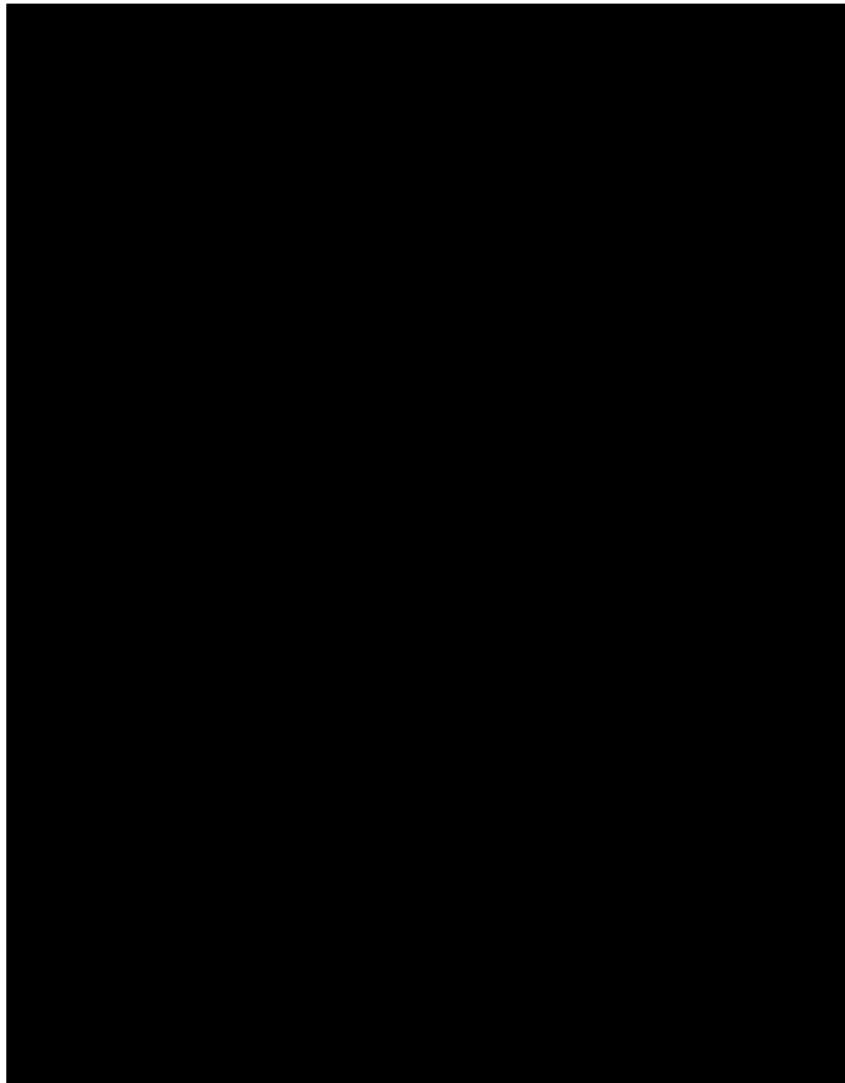
สาขาที่ 00001 เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107553000042

หมายเหตุ : ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อมีลายเซ็นผู้มีอำนาจลงนามแทนบริษัท และในกรณีจ่ายด้วยเช็ค-
ใบเสร็จรับเงินจะสมบูรณ์ต่อเมื่อเช็คเรียกเก็บเงินจากธนาคาร ได้แล้ว

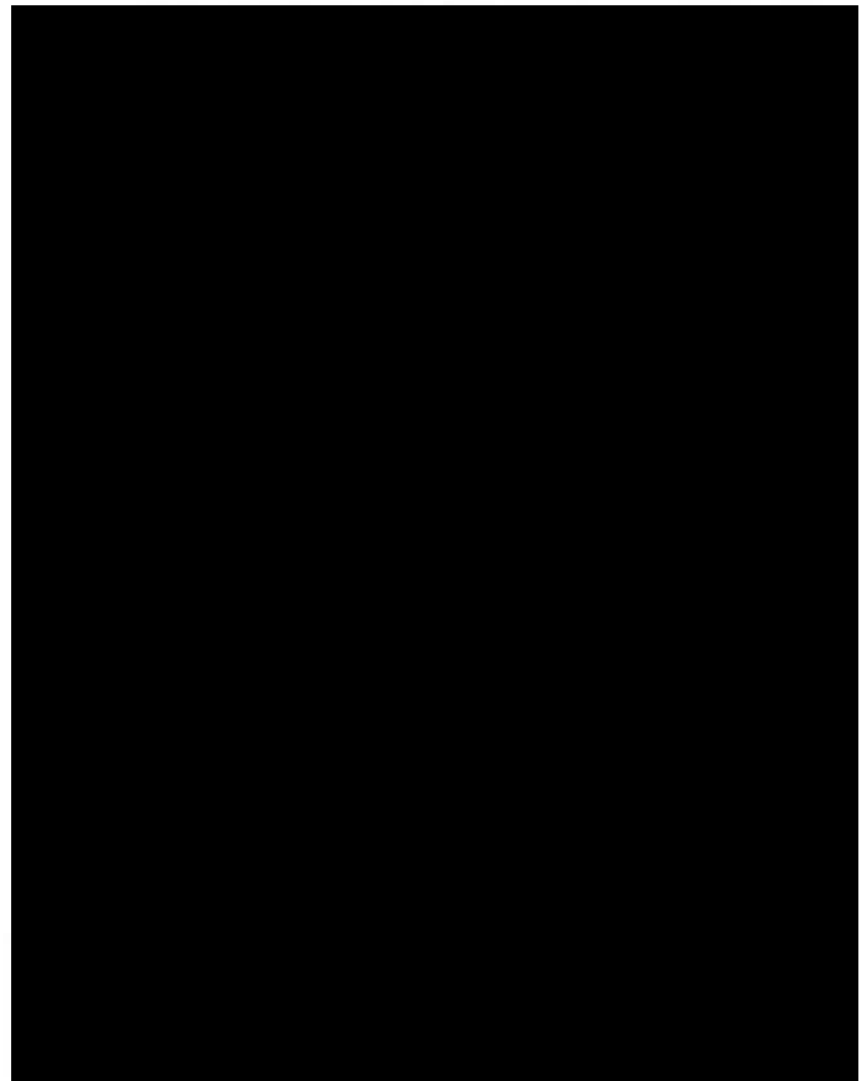
ภาคผนวก ข.14

เอกสารการควบคุมการจัดเก็บและ
เคลื่อนย้ายของเสียภายในโรงงาน

PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	Date : 26 Jan. 2021
		Page : 1 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



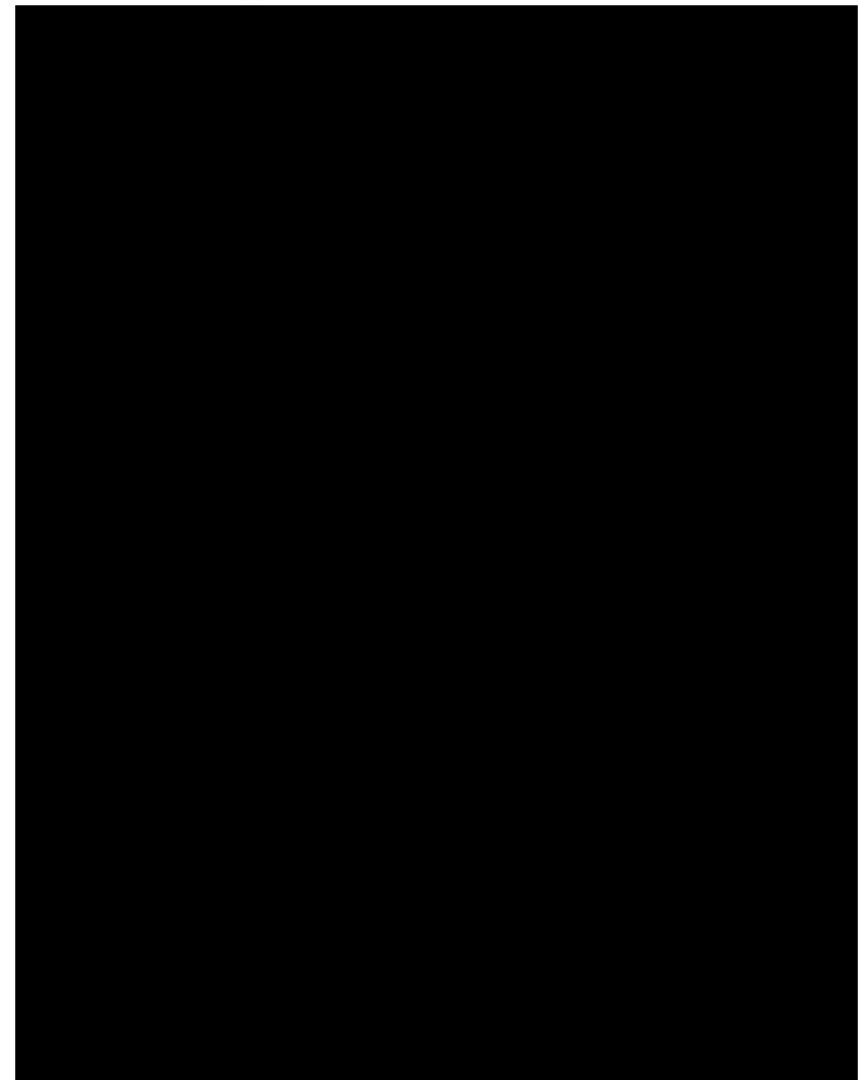
PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	Date : 26 Jan. 2021
		Page : 2 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



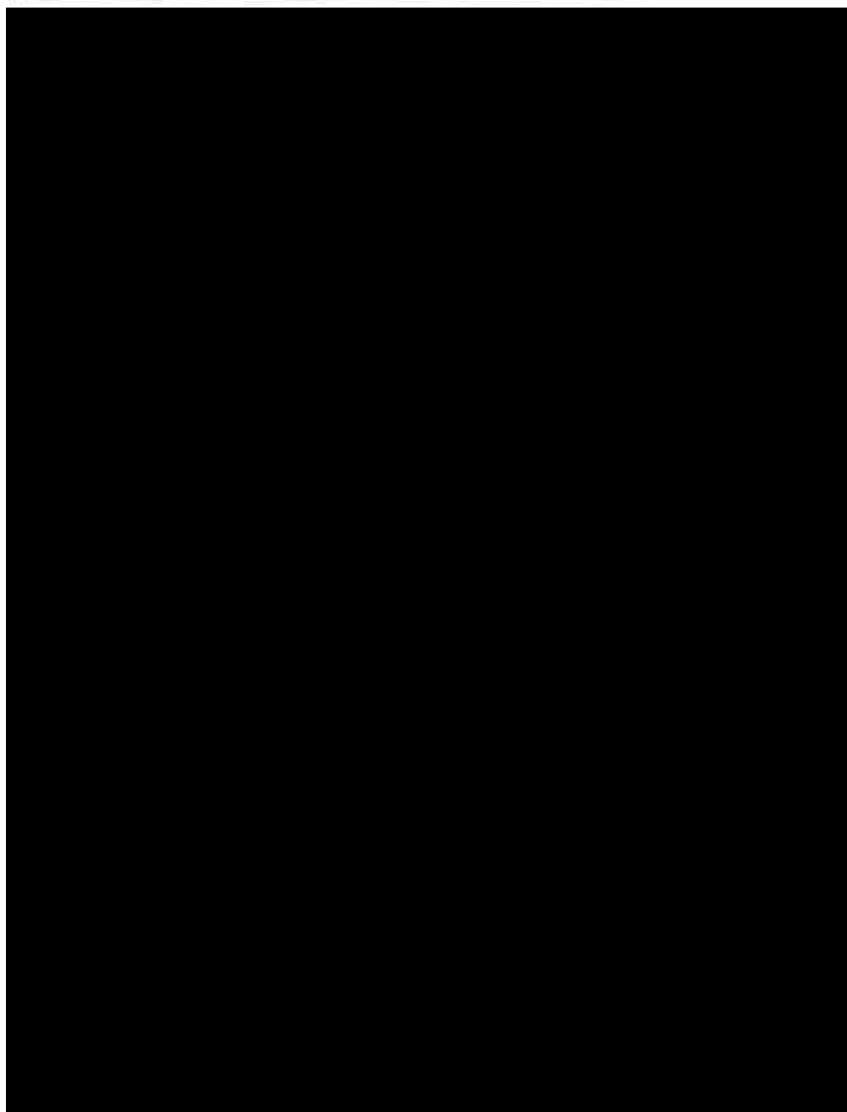
PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	USE GROUP (THAILAND)
		Date : 26 Jan. 2021
		Page : 3 of 9
Doc. No. : UP-QS-00-010		Rev. no : 07



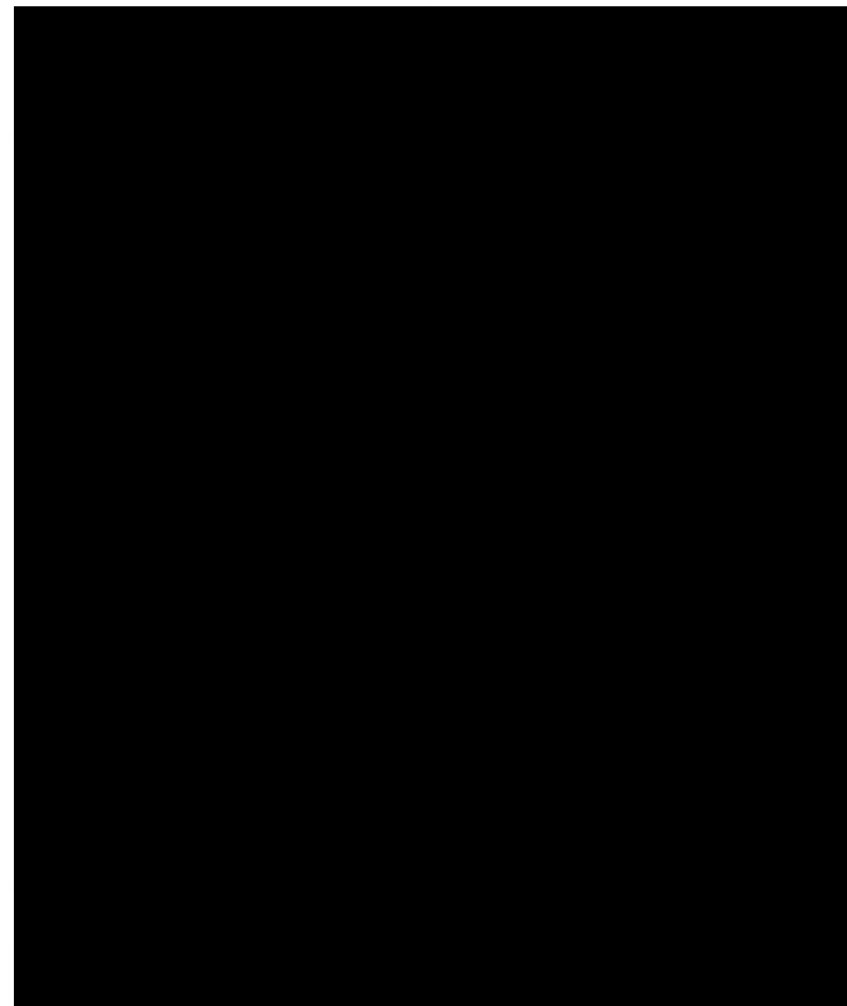
PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	USE GROUP (THAILAND)
		Date : 26 Jan. 2021
		Page : 4 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



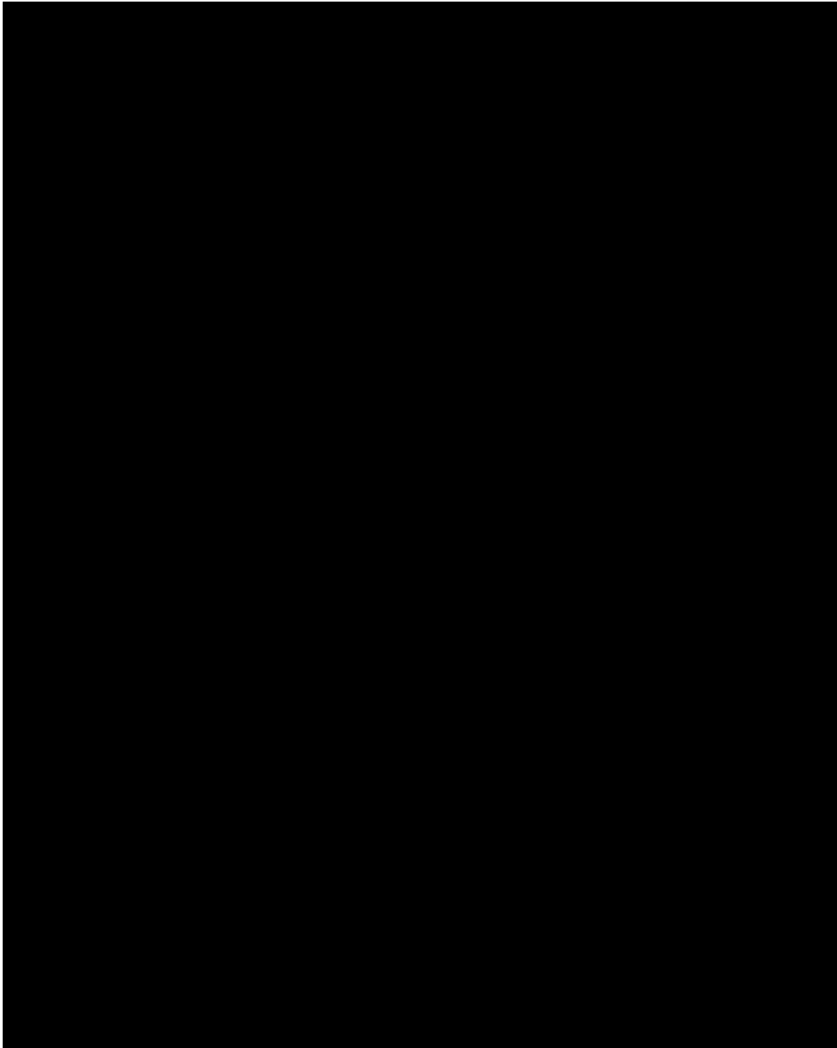
PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	Date : 26 Jan. 2021
		Page : 5 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



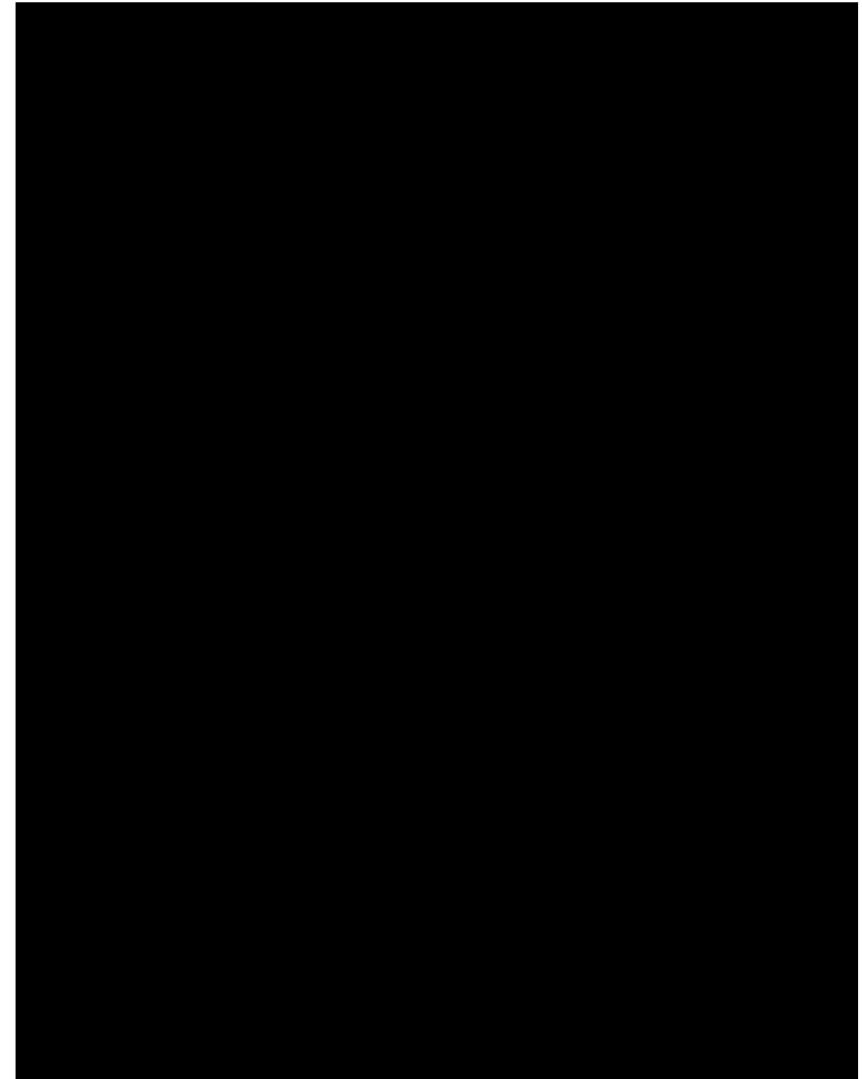
PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	Date : 26 Jan. 2021
		Page : 6 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



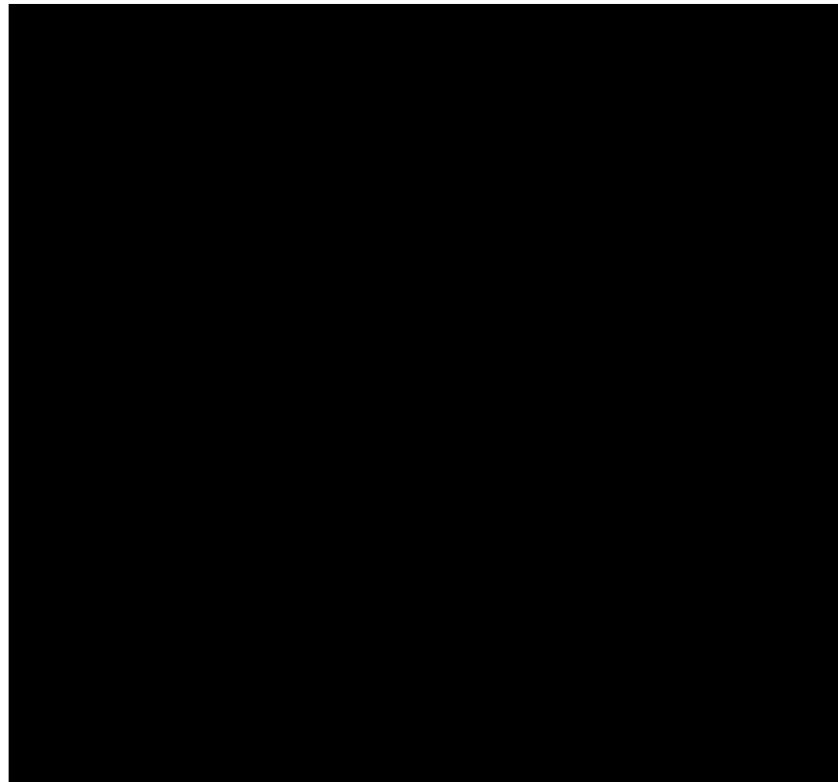
PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	USE GROUP (THAILAND)
		Date : 26 Jan. 2021
		Page : 7 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	USE GROUP 1 (HAZARDOUS)
		Date : 26 Jan. 2021
		Page : 8 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



PROCEDURE	การจัดการกากของเสีย	Date : 26 Jan. 2021
		Page : 9 of 9
Doc. No. : UP-OS-00-010		Rev. no : 07



ภาคผนวก ข.15

สรุปชนิด ปริมาณ และการกำจัดของเสีย

บริษัท อูเมะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) : NYL

Jul - Dec' 22

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total all
				หน่วย : กก.						
กากของเสียอันตราย										
1	วัสดุปนเปื้อน	BWG	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม			1,180				1,180
2	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
3	Lactam waste	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม			720	5,940	10,280		16,940
4	Dust from Air Dryer	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
5	สารเคมีเสื่อมสภาพ	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม			890				890
6	Nylon+additive+oligomer Dust	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	1,650	1,850	390			700	4,590
7	น้ำเสียจากการล้างมือ	Genco	065 : ป่าบัตน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ		53,860		62,830			116,690
8	Rock Wool	BWG	073 : ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว			3,410			2,670	6,080
9	เศษชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	TES	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ							

146,370.00

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total all
				หน่วย : กก.						
กากของเสียไม่อันตราย										
1	เศษกระดาษ	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	2,150	4,720	10,740	2,790		3,620	24,020
2	เศษพลาสติก	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ		3,020		5,250	5,030	6,780	20,080
3	เศษไม้	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	11,460	18,000	12,510	2,460	11,210	14,840	70,480
4	เศษเหล็ก	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ							
5	ถุงบรรจุภัณฑ์ ปนเปื้อน	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม	1,370	1,890	1,330	1,590	2,970	2,050	11,200

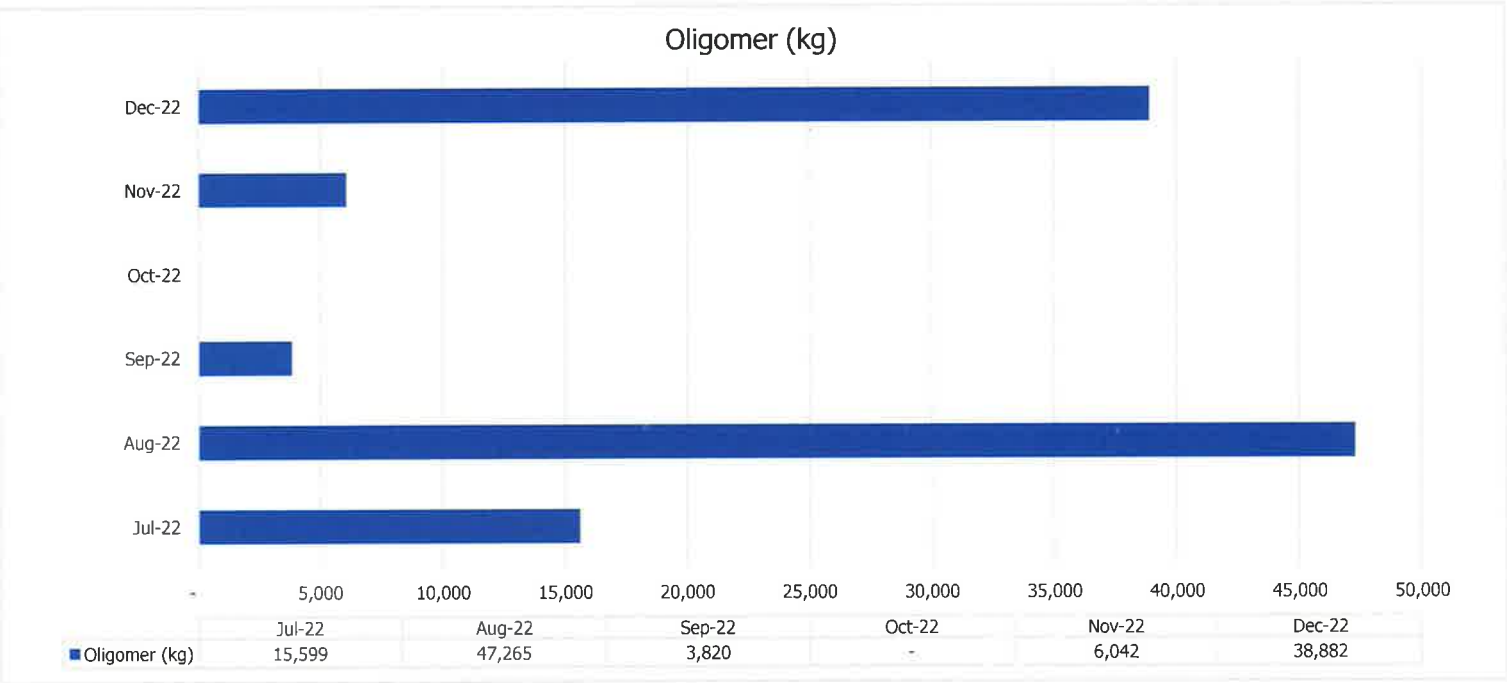
125,780.00

Total 272,150.00

ภาคผนวก ข.16

ข้อมูลสินค้าที่ผลิตแบบ Off Spec.

Month	Oligomer (kgs)
Jul-22	15,599
Aug-22	47,265
Sep-22	3,820
Oct-22	-
Nov-22	6,042
Dec-22	38,882



ภาคผนวก ข.17

การตรวจสอบยานพาหนะ โดยการติดตั้ง GPS

กลุ่ม

ทั้งหมด

ทะเบียน

70-5690 นม

12/07/2022 02:00

1 วัน

View

พิมพ์ ตั้ง

ทั้งหมด สรุป สถานี

วันที่	Sts	เร็ว	ที่อยู่
153	12/07/22 13:51	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
154	12/07/22 13:51	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
155	12/07/22 13:51	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
156	12/07/22 13:52	9	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
157	12/07/22 13:53	4	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
158	12/07/22 13:54	9	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
159	12/07/22 13:55	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
160	12/07/22 13:56	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
161	12/07/22 13:58	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
162	12/07/22 13:59	12	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
163	12/07/22 14:00	11	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
164	12/07/22 14:00	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
165	12/07/22 14:01	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
166	12/07/22 14:04	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
167	12/07/22 14:05	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
168	12/07/22 14:06	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
169	12/07/22 14:29	0	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
170	12/07/22 14:30	6	ค.ต.ระยอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง



View

ทั้งหมด

สรุป

สถานที่

วันที่	Sts	เจ้า	ที่อยู่
			<input type="text"/> x
63 03/08/22 09:50		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
64 03/08/22 09:51		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
65 03/08/22 09:56		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
66 03/08/22 09:57		5	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
67 03/08/22 09:58		13	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
68 03/08/22 09:59		14	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
69 03/08/22 10:00		17	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
70 03/08/22 10:01		10	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
71 03/08/22 10:02		14	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
72 03/08/22 10:03		17	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
73 03/08/22 10:04		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
74 03/08/22 10:08		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
75 03/08/22 10:09		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
76 03/08/22 12:41		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
77 03/08/22 12:41		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
78 03/08/22 12:41		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
79 03/08/22 12:41		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
80 03/08/22 12:42		0	ต.ตราชอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง



[illegible]

Map showing the location of UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited in Rayong, Thailand. The map includes the company name in English and Thai, its address (140/6 หมู่ 4 ต.ศาลาลง อ.เมือง ระยอง 21000), and its proximity to the IRPC Rayong Port and Highway 3. Other nearby locations like Café Amazon IRPCT and IRPC QC3 are also marked.

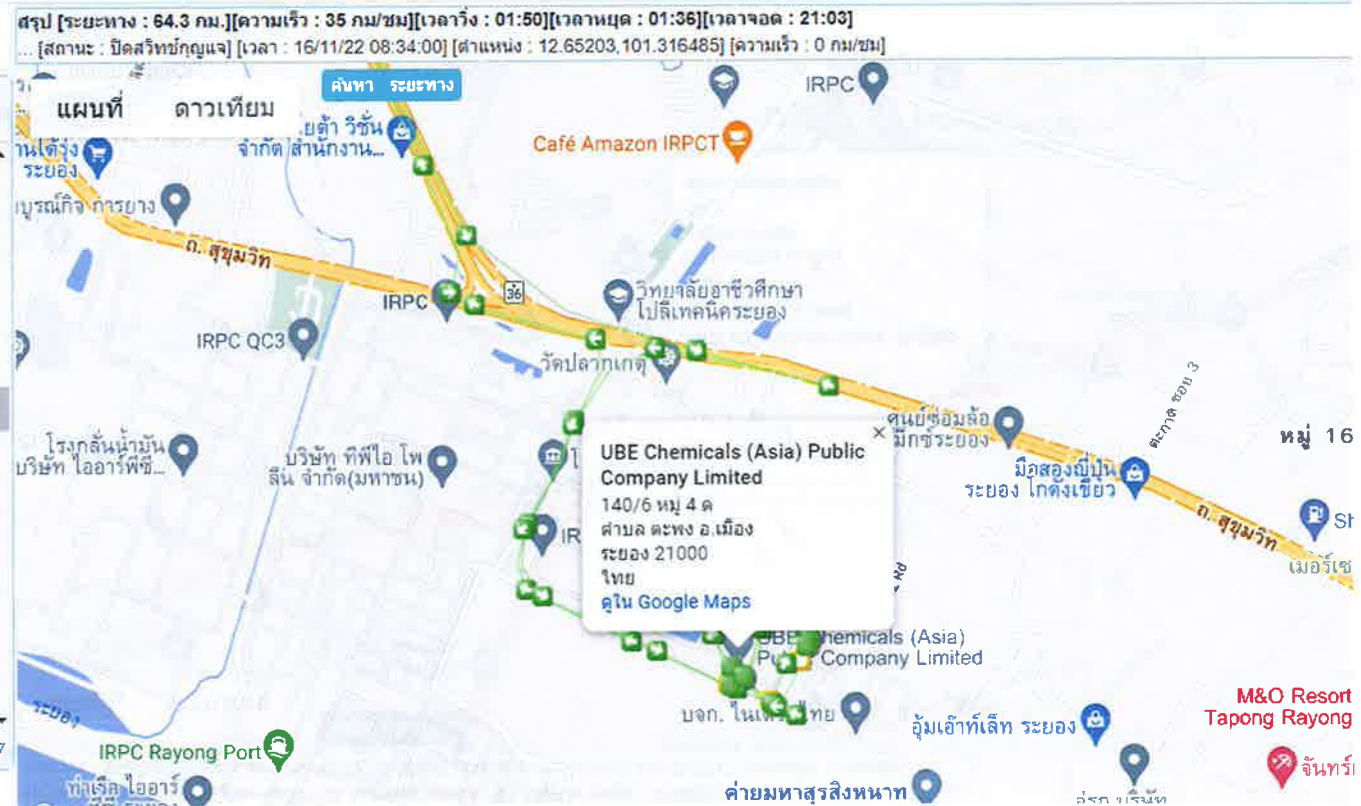
ทั้งหมด

70-6238 นบ

1 วัน

 พิมพ์

วันที่	Sts	เจ้า	ที่อยู่
70	16/11/22 08:34		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
71	16/11/22 08:35		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
72	16/11/22 08:49		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
73	16/11/22 08:50		7 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
74	16/11/22 08:51		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
75	16/11/22 08:52		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
76	16/11/22 08:55		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
77	16/11/22 08:56		10 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
78	16/11/22 08:57		11 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
79	16/11/22 08:58		7 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
80	16/11/22 08:59		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
81	16/11/22 09:00		8 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
82	16/11/22 09:01		8 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
83	16/11/22 09:02		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
84	16/11/22 09:05		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
85	16/11/22 09:06		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
86	16/11/22 09:12		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
87	16/11/22 09:12		0 ค.ศรพวง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง



กลุ่ม

ทั้งหมด

ทะเบียน

70-5690 นบ

14/12/2022 02:00

1 วัน

View

พิมพ์

ทั้งหมด

สรุป

สถานี

วันที่	Sts	เร็ว	ที่อยู่
	<input type="button" value="v"/>		<input type="text" value="x"/>
74	14/12/22 09:36	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
75	14/12/22 09:37	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
76	14/12/22 09:48	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
77	14/12/22 09:49	2	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
78	14/12/22 09:51	7	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
79	14/12/22 09:52	4	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
80	14/12/22 09:53	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
81	14/12/22 09:54	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
82	14/12/22 11:22	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
83	14/12/22 11:23	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
84	14/12/22 11:25	7	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
85	14/12/22 11:26	11	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
86	14/12/22 11:27	10	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
87	14/12/22 11:28	11	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
88	14/12/22 11:29	13	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
89	14/12/22 11:30	12	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
90	14/12/22 11:31	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง
91	14/12/22 11:32	0	ด. ตะพง อ. เมืองระยอง จ. ระยอง



ภาคผนวก ข.18

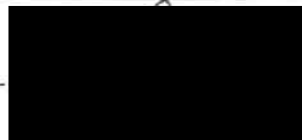
เอกสารการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แผนการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แผนงานการ Audit Waste Processor ประจำปี 2565

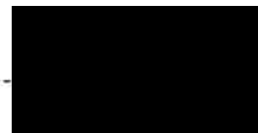


ลำดับ	ชื่อบริษัท	2565												รายชื่อคณะกรรมการ			Location	Remark
		ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	OSHE	Production	Procurement		
1	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด : SCI ECO								***					JWK	ดำรงชัย/ CPL	เบญจวรรณ	สระบุรี	
2	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) : Insec ECO								***					JWK	ดำรงชัย/ CPL	เบญจวรรณ	สระบุรี	
3	บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน) : TPIPL								***					JWK	ดำรงชัย/ CPL	เบญจวรรณ	สระบุรี	
4	บริษัท เบคเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) : BWG								***					JWK	พิเชษฐ์/ CPL	เบญจวรรณ	สระบุรี	
5	บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) : Genco					***								JWK	พงศกร/ TSL	เบญจวรรณ	ระยอง	
6	บริษัท อีสเทิร์น ซิบอร์ด เฮนโรนแมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด : WMS				***									JWK	พงศกร/ TSL	เบญจวรรณ	ชลบุรี	
7	บริษัท ชันคอนกรีต ลัคกี้ ออยล์ จำกัด : CKC					***								JWK	พงศกร/ TSL	เบญจวรรณ	ระยอง	
8	บริษัท สามเควี โซเชียล จำกัด					***								JWK	สมพร / Nylon	เบญจวรรณ	ระยอง	
9	บริษัท เวสต์ โอเวน จำกัด						***							JWK	สิริทรัพย์/ CPL	เบญจวรรณ	ระยอง	
10	Better World Care							***						JWK	วัลลพ / UFA	เบญจวรรณ	อยุธยา	
11	Total Environmental Solutions							***						JWK	สวิตสวลา / IT	เบญจวรรณ	อยุธยา	



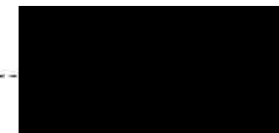
OSHE Officer

ผู้จัดทำ



Senior OSHE Officer

ผู้ตรวจสอบ



OSHE Manager

ผู้อนุมัติ

ตัวอย่างผลการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

วันที่ตรวจประเมิน	10-08-22				
บริษัท ผู้รับบำบัด/ กำจัด	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด				
ชนิดกากของเสีย ที่รับบำบัด/ กำจัด	Non Hazardous (เศษกระดาษ พลาสติก เศษไม้ 33-V17 Waste crumb)				

รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :					
1	คุณจรงค์วิษฐ์ กรองสรกุล		หน่วยงาน	OSHE	
2	คุณรณกร เกณทวี		หน่วยงาน	OSHE	
3	คุณอรรถัย สายตรง		หน่วยงาน	Procurement	
4			หน่วยงาน		

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	
I. ด้านกฎหมาย (ผลการตรวจสอบต้องได้เท่ากับ 100 %)					
1	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน รง.4	3			3-105-42/56 รย
2	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			
3	ผู้รวบรวมและขนส่ง ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			
4	มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมตามขนาด และประเภทโรงงานที่กฎหมายกำหนด		N/A		
5	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการจัดทำเอกสารแสดงภาระความรับผิดชอบในการขนส่ง (Liability) กับผู้ก่อกำเนิด (กบ.1) (เฉพาะของเสียอันตราย)	3			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ	
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)		
6	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเข้าข่าย)	3			นายพงษ์เทพ พวงพิกุล 18 เม.ย.12	
7	กรณีผู้รับบำบัด/ กำจัด ไม่ได้ดำเนินการขนส่งเอง จะต้องมียกสารการแต่งตั้งตัวแทนตามแบบสข. 6.1 - สข. 6.3		N/A			
8	รถที่นำมาใช้ในการขนส่ง ต้องมีเครื่องหมายแสดงการขนส่งวัตถุอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินติดที่ข้างรถ	3				
9	พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับรถบรรทุกวัตถุอันตราย (ประเภท 4)	3				
10	พนักงานขับรถมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี ผ่านการอบรมและทดสอบตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด	3				
11	ผู้ขนส่ง และผู้รับกำจัด/ บำบัด ได้ลงลายมือชื่อในใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	3				
12	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบระหว่างการขนส่ง (GPS)	3				
13	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนการบำบัด/ กำจัด		N/A		Non Hz	
14	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบำบัด/ กำจัดตามแบบ (สก.6)	3				มีการนำส่งรายงานเข้าไปยัง กรอ.
15	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เข้าสู่กระบวนการบำบัด/ กำจัดตามแบบ (สก.7)	3				มีการนำส่งรายงานเข้าไปยัง กรอ.
16	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ด้วยวิธีการนำมาผสมเป็นเชื้อเพลิงผสม (042) หรือเป็นวัสดุทดแทน (041) ในเตาเผา ต้องจัดทำบัญชี สก.6, สก.7, สก.8 (บัญชีผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัสดุทดแทน) ทุก 30 วัน		N/A			
17	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ด้วยวิธีการเผาในเตาเผาต้องจัดทำบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัสดุทดแทน (สก.9) ทุก 30 วัน		N/A			
18	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการจัดส่งใบกำกับการขนส่งฯ ฉบับที่ 1 แก่กรมโรงงานฯ ภายในระยะเวลา 15 วัน และฉบับที่ 6 แก่ผู้ก่อการนิเทศภายในระยะเวลา 45 วัน หลังจากมีการรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	3				
19	การจัดการกากขั้นสุดท้ายของกระบวนการบำบัด/ กำจัด มีการขออนุญาตต่อกรมโรงงานฯ เช่นเดียวกับผู้ก่อการนิเทศก่อนส่งไปบำบัดภายนอกโรงงาน และจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3) ตามกำหนด	3				
20	ผู้รวบรวม/ ขนส่ง และผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการจัดส่งรายงานประจำปี (สก. 4 & สก.5) ตามกำหนด	3				
21	มีมาตรการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในการควบคุมและป้องกันเหตุฉุกเฉินอย่างเพียงพอ	3				
ผลรวม (Total)		48	0	0	คิดเป็น (%)	100

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ	
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)		
II. ด้านเทคนิคและประสิทธิภาพ						
1	ผู้รับบํารับ/ กําลังมีการแจ้งการรับมอบสิ่งปฏิกูลทุกครั้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ของกรมโรงงานฯ	3				
2	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการบํารับของเสียไม่อันตรายภายใน 30 วัน หรือของเสียอันตรายภายใน 15 วัน (ถ้าไม่ทันกำหนดได้มีการขอขยายระยะเวลาการบํารับหรือส่งให้ผู้อื่นกําลังพร้อมแจ้งกรมโรงงานฯ)	3				
3	ผู้รวบรวม และขนส่งมีการตรวจสอบสภาพรถก่อนการขนส่ง เช่น ยาง ลมยาง ระบบเบรก ระบบไฟ เป็นต้น	3				
4	มีการอบรมพนักงานขนส่ง และมีเอกสารแสดงความเป็นอันตราย (MSDS) เก็บไว้ที่รถขนส่ง	3				
5	สถานที่เก็บรวบรวม ต้องมั่นคง แข็งแรง และอยู่ห่างจากระบบสาธารณูปโภค ที่พิกอาศัย	3				
6	มีการคัดแยกสิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตรายและไม่อันตรายออกจากกัน	3				
7	มีความสามารถในการบํารับ/ กําลัง ของเสียได้อย่างเพียงพอ	3				
8	ระบบระบายน้ำเสีย และน้ำฝน แยกออกจากกันชัดเจน	3				
9	ไม่มีปัญหา/ ข้อร้องเรียน ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	3				
10	ผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด	3				
ผลรวม (Total)		30	0	0	คิดเป็น (%)	100
III. ด้าน Commercial & After Service						
1	ความพร้อมในการให้บริการ	3				
2	ความครบถ้วนของเอกสารที่เกี่ยวข้องในการให้บริการ (Manifest ใบขนถ่ายกาก และ Invoice)	3				
3	ความรวดเร็วในการแก้ปัญหาและการสื่อสาร	3				
ผลรวม (Total)		9	0	0	คิดเป็น (%)	100
เกณฑ์การประเมิน						สรุปผล
ระดับ A คือ ได้ 80% – 100 % อยู่ในเกณฑ์สูงกว่ามาตรฐานไม่ต้องมีการปรับปรุง						การประเมิน
ระดับ B คือ ได้ 60% – 79% อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานแต่ต้องมีการปรับปรุง						100.00%
ระดับ C คือ ได้ 50 % - 78% อยู่ในเกณฑ์ผ่านมาตรฐานและต้องปรับปรุงแล้ว Re-Audit						A
ระดับ F คือ ได้ < 50% ไม่ผ่านมาตรฐาน						

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

วันที่ตรวจประเมิน	16-09-22				
บริษัท ผู้รับบำบัด/ กำจัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)				
ชนิดกากของเสีย ที่รับบำบัด/ กำจัด	Contaminated waste / Rock wool				
รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :					
1	คุณจรงค์วิษฐ์ กรองสโรชกุล	หน่วยงาน	OSHE		
2	คุณธรรณกร เกณฑ์	หน่วยงาน	OSHE		
3	คุณอรทัย สายตรง	หน่วยงาน	Procurement		
4	คุณนันทพัทธ์ อินศวร	หน่วยงาน	Procurement		
5	คุณกษิณีเดช ยิ้มละม้าย	หน่วยงาน	Production		
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	
I. ด้านกฎหมาย (ผลการตรวจสอบต้องได้เท่ากับ 100 %)					
1	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน รง.4	3			101, 105, 106 (042)
2	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			DIW-D-066200031
3	ผู้รวบรวมและขนส่ง ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			DIW-T-050200740
4	มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมตามขนาด และประเภทโรงงานที่กฎหมายกำหนด	3			

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ	
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)		
5	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการจัดทําเอกสารแสดงภาระความรับผิดชอบในการขนส่ง (Liability) กับผู้กํอ กํานัด (กอ.1) (เฉพาะของเสียอันตราย)	3				
6	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเข้าข่าย)	3				อก.309123215565
7	กรณีผู้รับบํารับ/ กําลัง ไม่ได้ดําเนินการขนส่งเอง จะต้องมียกสํารการแต่งตั้งตัวแทนตามแบบสข. 6.1 - สข. 6.3	3				
8	รถที่นำมาใช้ในการขนส่ง ต้องมีเครื่องหมายแสดงการขนส่งวัตถุอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินติดที่ข้างรถ	3				
9	พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับรถบรรทุกวัตถุอันตราย (ประเภท 4)	3				นายคํามี พรหมมา
10	พนักงานขับรถมีอายุไม่ตํากว่า 25 ปี ผ่านการอบรมและทดสอบตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด	3				รุ่น 2 (อบรมวันที่ 26/12/64)
11	ผู้ขนส่ง และผู้รับกําลัง/ บํารับ ได้ลงลายมือชื่อในใบกํากับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	3				
12	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบระหว่างการเดินทาง (GPS)	3				
13	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วก่อนการบํารับ/ กําลัง	3				
14	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่รับบํารับ/ กําลังตามแบบ (สก.6)	3				107/65
15	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เข้าสู่กระบวนการบํารับ/ กําลังตามแบบ (สก.7)	3				102/65
16	ผู้รับบํารับ/ กําลัง ด้วยวิธีการนำมาผสมเป็นเชื้อเพลิงผสม (042) หรือเป็นวัสดุทดแทน (041) ในเตาเผา ต้องจัดทำบัญชี สก.6, สก.7, สก.8 (บัญชีผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน) ทุก 30 วัน	3				สก.8 : 58/65 (16/08/65)
17	ผู้รับบํารับ/ กําลัง ด้วยวิธีการเผาในเตาเผาต้องจัดทำบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9) ทุก 30 วัน	N/A				
18	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการจัดส่งใบกํากับการขนส่งฯ ฉบับที่ 1 แก่กรมโรงงานฯ ภายในระยะเวลา 15 วัน และฉบับที่ 6 แก่ผู้กํอ กํานัดภายในระยะเวลา 45 วัน หลังจากมีการรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	3				
19	การจัดการกากขั้นสุดท้ายของกระบวนการบํารับ/ กําลัง มีการขออนุญาตต่อกรมโรงงานฯ เช่นเดียวกับผู้กํอ กํานัด ก่อนส่งไปบํารับภายนอกโรงงาน และจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3) ตามกําหนด	3				E-8400/2564
20	ผู้รวบรวม/ ขนส่ง และผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการจัดส่งรายงานประจำปี (สก. 4 & สก.5) ตามกําหนด	3				สก.4 13/65, สก.5 E-602/2564
21	มีมาตรการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในการควบคุมและป้องกันเหตุฉุกเฉินอย่างเพียงพอ	3				สารเคมีหกรั่วไหล/gas รั่ว
ผลรวม (Total)		60	0	0	คิดเป็น (%)	100

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ	
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)		
II.ด้านเทคนิคและประสิทธิภาพ						
1	ผู้รับบำบัด/ กำจัดมีการแจ้งการรับมอบสิ่งปฏิกูลทุกครั้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ของกรมโรงงานฯ	3				
2	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการบำบัดของเสียไม่อันตรายภายใน 30 วัน หรือของเสียอันตรายภายใน 15 วัน (ถ้าไม่ทันกำหนดได้มีการขอขยายระยะเวลาการบำบัดหรือส่งให้ผู้อื่นกำจัดพร้อมแจ้งกรมโรงงานฯ)	3				
3	ผู้รวบรวม และขนส่งมีการตรวจสอบสภาพรถก่อนการขนส่ง เช่น ยาง ลมยาง ระบบเบรก ระบบไฟ เป็นต้น	3				
4	มีการอบรมพนักงานขนส่ง และมีเอกสารแสดงความเป็นอันตราย (MSDS) เก็บไว้ที่รถขนส่ง	3				
5	สถานที่เก็บรวบรวม ต้องมั่นคง แข็งแรง และอยู่ห่างจากระบบสาธารณูปโภค ที่พักอาศัย	3				
6	มีการคัดแยกสิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตรายและไม่อันตรายออกจากกัน	3			แบ่ง โชนออกจากกันอย่างชัดเจน	
7	มีความสามารถในการบำบัด/ กำจัด ของเสียได้อย่างเพียงพอ	3				
8	ระบบระบายน้ำเสีย และน้ำฝน แยกออกจากกันชัดเจน	3				
9	ไม่มีปัญหา/ ข้อร้องเรียน ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	3			ไม่มีข้อร้องเรียนตั้งแต่ปี 2563	
10	ผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	3			Report no. 2206/042	
ผลรวม (Total)		30	0	0	คิดเป็น (%)	100
III. ด้าน Commercial & After Service						
1	ความพร้อมในการให้บริการ	3				
2	ความครบถ้วนของเอกสารที่เกี่ยวข้องในการให้บริการ (Manifest ใบขนน้ำหนัก และ Invoice)	3				
3	ความรวดเร็วในการแก้ปัญหาและการสื่อสาร	3				
ผลรวม (Total)		9	0	0	คิดเป็น (%)	100
เกณฑ์การประเมิน						สรุปผลการประเมิน
ระดับ A คือ ได้ 80% – 100 % อยู่ในเกณฑ์สูงกว่ามาตรฐานไม่ต้องมีการปรับปรุง						
ระดับ B คือ ได้ 60% - 79% อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานแต่ต้องมีการปรับปรุง						A
ระดับ C คือ ได้ 50 % - 78% อยู่ในเกณฑ์ผ่านมาตรฐานและต้องปรับปรุงแล้ว Re-Audit						
ระดับ F คือ ได้ < 50% ไม่ผ่านมาตรฐาน						

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

วันที่ตรวจประเมิน	16-09-22		
บริษัท ผู้รับบำบัด/ กำจัด	บริษัท เอส ซี ไอ อีโก้ เซอร์วิสเชส จำกัด : SCI ECO		
ชนิดกากของเสีย ที่รับบำบัด/ กำจัด	น้ำปนเปื้อนสารละลาย / Organic Layer / น้ำล้างจากกระบวนการผลิต / Waste cleanong from shutdown		

รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :

1	คุณจรงค์วิษฐ์ กรองสโรชกุล	หน่วยงาน	OSHE
2	คุณธรรกร เกณทวี	หน่วยงาน	OSHE
3	คุณอรทัย สายตรง	หน่วยงาน	Procurement
4	คุณนนทพัทธ์ อินศวร	หน่วยงาน	Procurement
5	คุณกษิ์เดช ยิ้มละม้าย	หน่วยงาน	Production

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	
I. ด้านกฎหมาย (ผลการตรวจสอบต้องได้เท่ากับ 100 %)					
1	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน รง.4	3			3-106-16/56
2	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			DIW-D-136200011
3	ผู้รวบรวมและขนส่ง ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)	3			DIW-T-072400039
4	มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมตามขนาด และประเภทโรงงานที่กฎหมายกำหนด	3			อก.0313/9602

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ	
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)		
5	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการจัดทำเอกสารแสดงภาระความรับผิดชอบในการขนส่ง (Liability) กับผู้กํอ กําเนิด (กอ.1) (เฉพาะของเสียอันตราย)	3			DW 650049	
6	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเข้าข่าย)	3			อก.0309123534264 (JTK)	
7	กรณีผู้รับบํารับ/ กําลัง ไม่ได้ดำเนินการขนส่งเอง จะต้องมีการแจ้งการแต่งตั้งตัวแทนตามแบบสข. 6.1 - สข. 6.3	3			สข.6.3 : 070900196 (31/7/2567)	
8	รถที่นำมาใช้ในการขนส่ง ต้องมีเครื่องหมายแสดงการขนส่งวัตถุอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินติดที่ข้างรถ	3				
9	พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับรถบรรทุกวัตถุอันตราย (ประเภท 4)	3			นายไพรัตน์ พรหมนอก	
10	พนักงานขับรถมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี ผ่านการอบรมและทดสอบตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด	3			นายณัฐเศรษฐ วงศ์ศรีชา	
11	ผู้ขนส่ง และผู้รับกําลัง/ บํารับ ได้ลงลายมือชื่อในใบกํากับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	3			Waste Cleaning from S/D (6/3/65)	
12	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบระหว่างการขนส่ง (GPS)	3				
13	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนการบํารับ/ กําลัง	3				
14	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบํารับ/ กําลังตามแบบ (สก.6)	3				
15	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เข้าสู่กระบวนการบํารับ/ กําลังตามแบบ (สก.7)	3				
16	ผู้รับบํารับ/ กําลัง ด้วยวิธีการนำมาผสมเป็นเชื้อเพลิงผสม (042) หรือเป็นวัสดุทดแทน (041) ในเตาเผา ต้องจัดทำบัญชี สก.6, สก.7, สก.8 (บัญชีผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน) ทุก 30 วัน	3				
17	ผู้รับบํารับ/ กําลัง ด้วยวิธีการเผาในเตาเผาต้องจัดทำบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9) ทุก 30	3			3-101-64 ปูนซีเมนต์ไทย	
18	ผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการจัดส่งใบกํากับการขนส่งฯ ฉบับที่ 1 แก่กรมโรงงานฯ ภายในระยะเวลา 15 วัน และฉบับที่ 6 แก่ผู้กํอ กําเนิดภายในระยะเวลา 45 วัน หลังจากมีการรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	3				
19	การจัดการกากขั้นสุดท้ายของกระบวนการบํารับ/ กําลัง มีการขออนุญาตต่อกรมโรงงานฯ เช่นเดียวกับผู้กํอ กําเนิด ก่อนส่งไปบํารับภายนอกโรงงาน และจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3) ตามกำหนด	3			E12569/2564	
20	ผู้รวบรวม/ ขนส่ง และผู้รับบํารับ/ กําลัง มีการจัดส่งรายงานประจำปี (สก. 4 & สก.5) ตามกำหนด	3			สก.4 E-247/2564, สก.5 E-973/2564	
21	มีมาตรการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในการควบคุมและป้องกันเหตุฉุกเฉินอย่างเพียงพอ	3			WI-OPA005	
ผลรวม (Total)		63	0	0	คิดเป็น (%)	100



ภาคผนวก ข.19

การรณรงค์เรื่องการลดการก่อกำเริบของเสีย

ทิ้งขยะ ให้ถูกสี
ดีต่อสิ่งแวดล้อม ดีต่อเรา



ขยะอันตราย



ขยะทั่วไป



ขยะรีไซเคิล



ขยะอินทรีย์

ขยะอันตราย

หลอดไฟ แบตเตอรี่ กระป๋องยาฆ่าแมลง
ควรแยกเพื่อนำไปกำจัดให้ถูกวิธี
ไม่ให้สารตกค้างลงพื้นดิน และแม่น้ำ

ขยะทั่วไป

หลอดพลาสติก
ภาชนะเปื้อนอาหาร โฟม
กระดาษชำระ ย่อยสลายไม่ได้
ไม่เปื้อนพิษ

ขยะรีไซเคิล

ขวดพลาสติก แก้ว กระดาษ
กระป๋อง สามารถแปรรูป
เป็นผลิตภัณฑ์อื่นเพื่อเพิ่มมูลค่าได้

ขยะอินทรีย์

เศษผัก ผลไม้ เศษอาหาร
ย่อยสลายเร็ว นำไปทำปุ๋ย
หรือน้ำชีวภาพได้

รู้ไว้ใช้ว่า

กับเรื่องพลังงานจากขยะ



เปลี่ยนขยะให้เป็นพลังงาน สะอาดได้อย่างไร ?

คนไทยสร้างขยะเฉลี่ยวันละ
1.2 กิโลกรัม/คน



มารู้จักกระบวนการเปลี่ยนขยะเป็นพลังงานสะอาด ลดปัญหาภาวะโลกร้อน



ภาคผนวก ข.20

บันทึกการจราจร
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565

บันทึกปริมาณการจราจรเข้า-ออกพื้นที่
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) (NYLON)
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

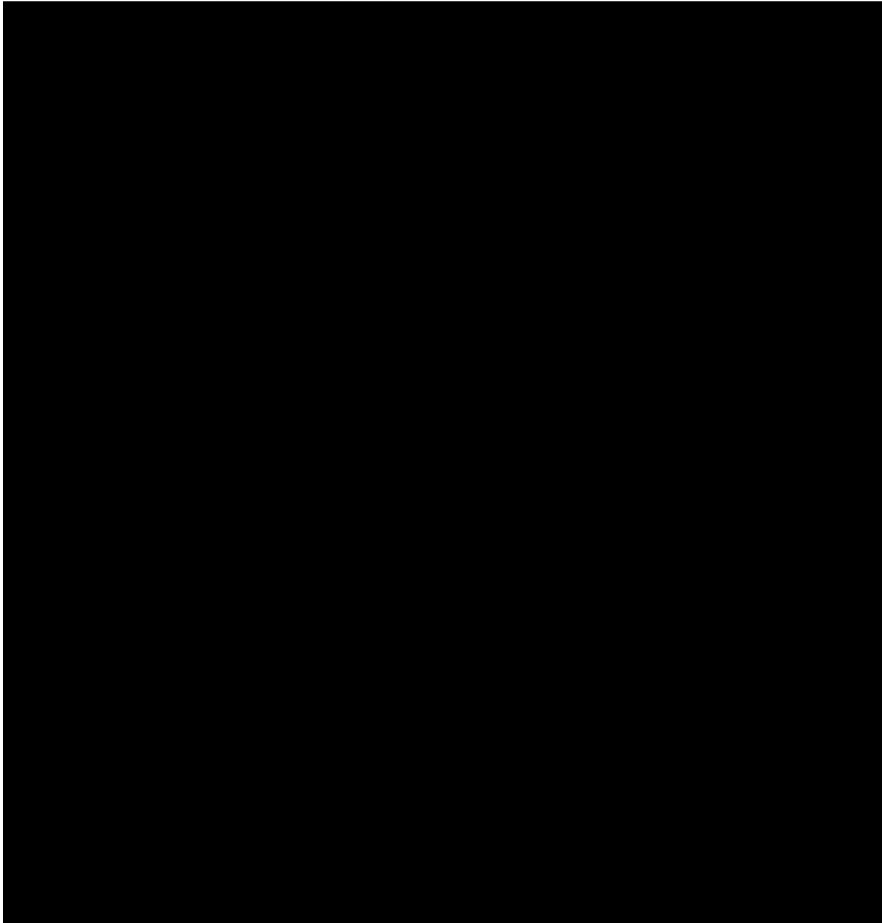
ชนิดรถ							
	ก.ค.65	ส.ค.65	ก.ย.65	ต.ค.65	พ.ย.65	ธ.ค.65	รวม
รถจักรยานยนต์	-	-	-	-	-	-	-
รถปิคอัพ	96	118	113	350	135	102	914
รถยนต์นั่งส่วนบุคคล	-	-	-	-	-	-	-
รถบรรทุก 4 ล้อ	42	39	45	75	50	38	289
รถบรรทุก 10 ล้อ	38	50	40	53	47	66	294
รถบรรทุกเกิน 10 ล้อ	198	169	201	252	163	168	1,151
	374	376	399	730	395	374	2,648

ที่มา: บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

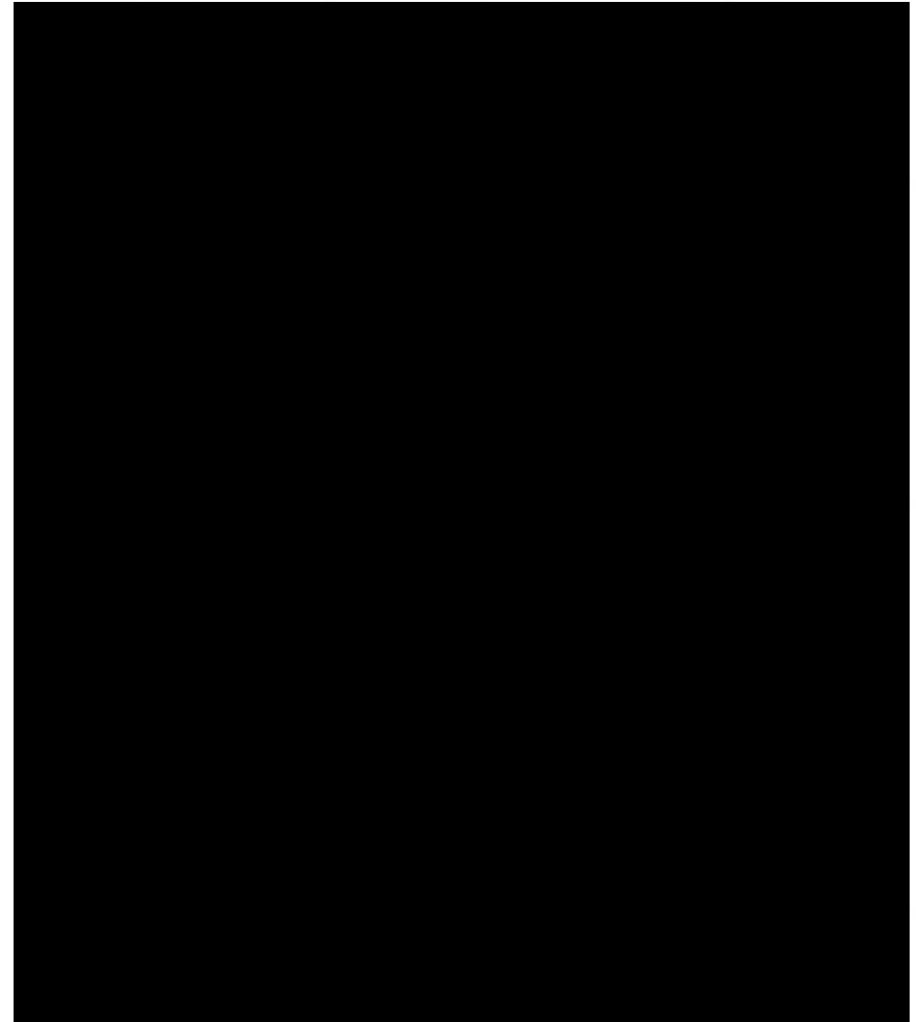
ภาคผนวก ข.21

การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ

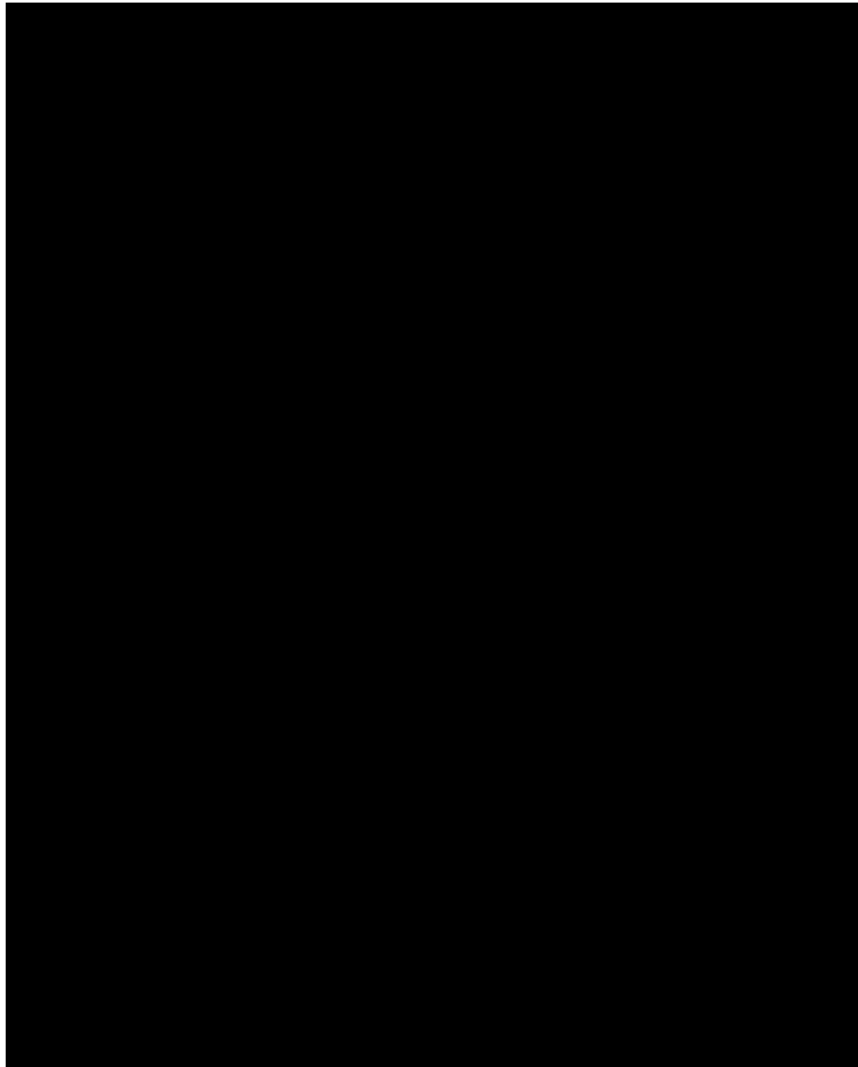
WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ	Date : 15 Jul. 2015
		Page : 1 of 6
Doc. No. : WI-OS-01-004		Rev. no : 03



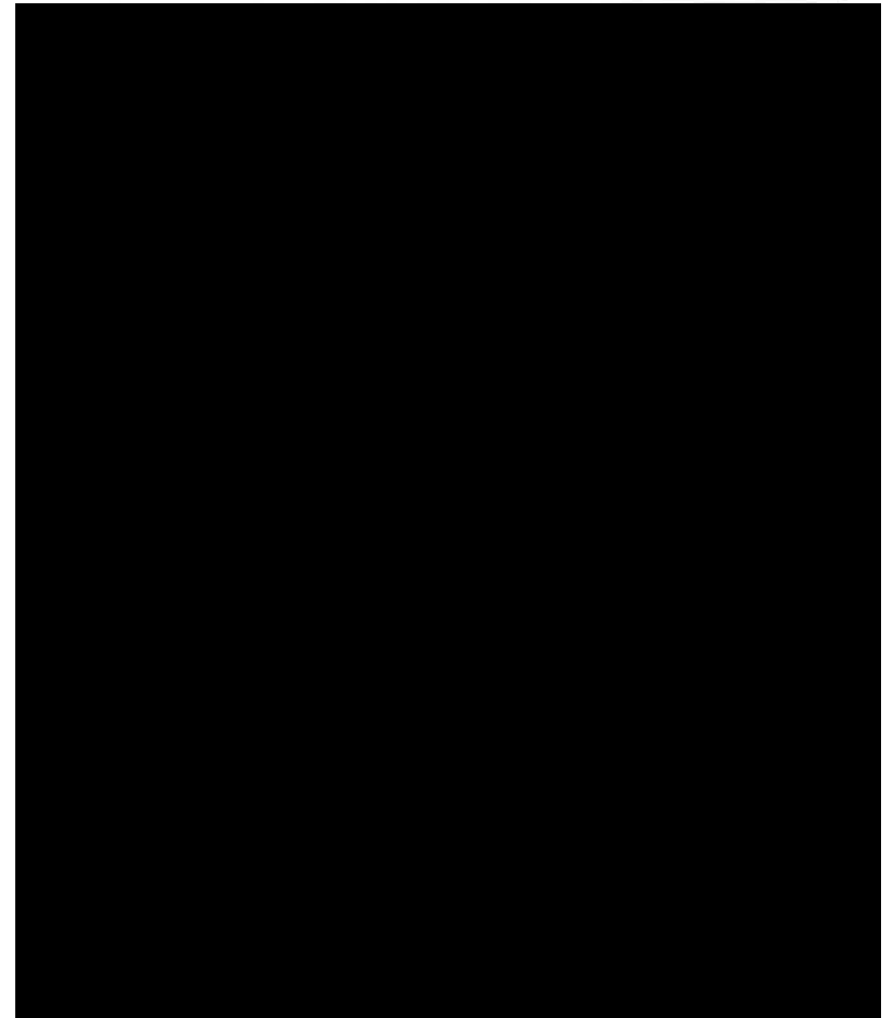
WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ	Date : 15 Jul. 2015
		Page : 2 of 6
Doc. No. : WI-OS-01-004		Rev. no : 03



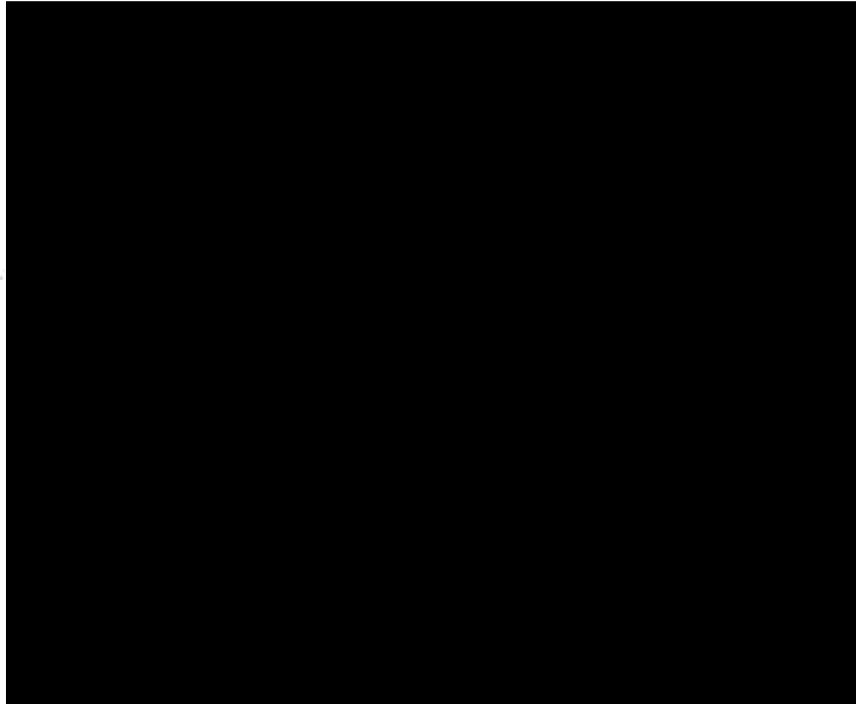
WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ	Date : 15 Jul. 2015
		Page : 3 of 6
Doc. No. : WI-OS-01-004		Rev. no : 03



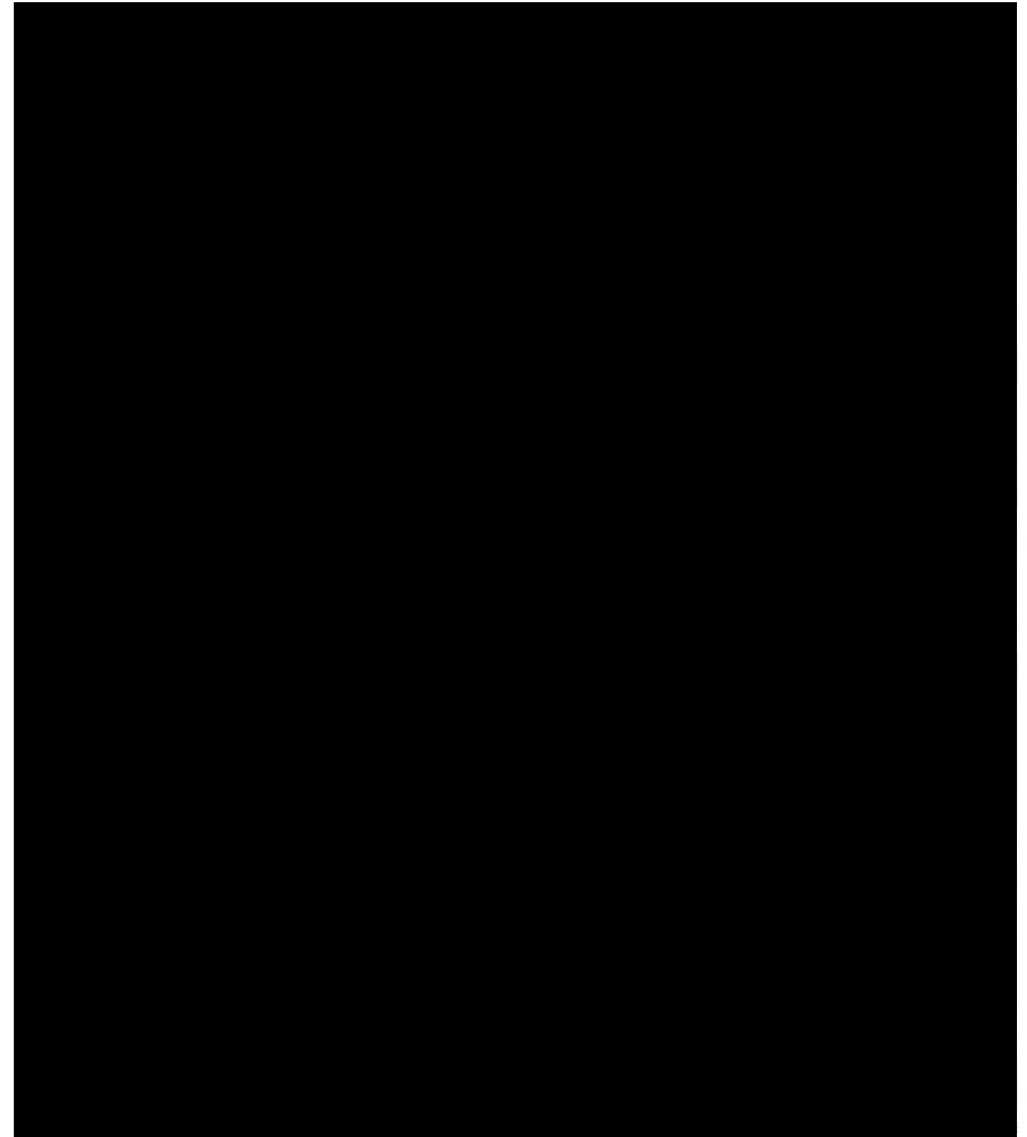
WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ	Date : 15 Jul. 2015
		Page : 4 of 6
Doc. No. : WI-OS-01-004		Rev. no : 03



WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ	Date : 15 Jul. 2015
		Page : 5 of 6
Doc. No. : WI-OS-01-004		Rev. no : 03



WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ	Date : 15 Jul. 2015
		Page : 6 of 6
Doc. No. : WI-OS-01-004		Rev. no : 03



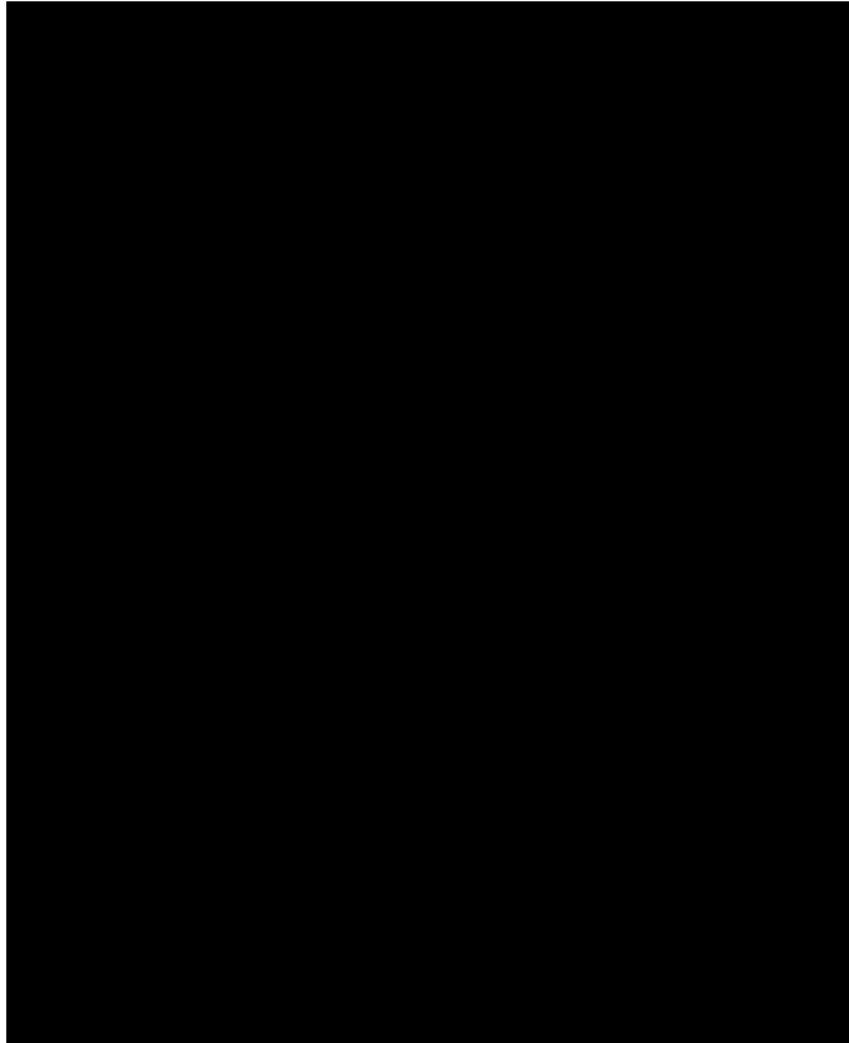
ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบยานพาหนะ

No. 11187

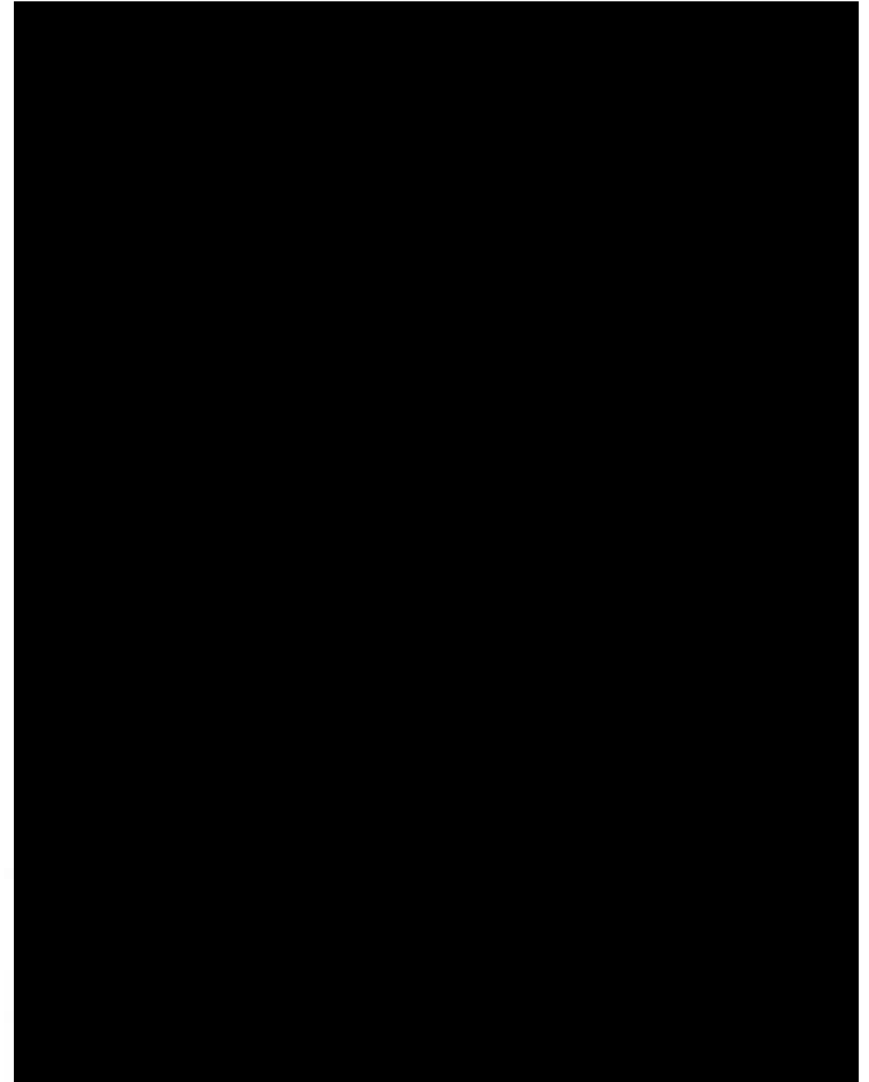
ภาคผนวก ข.22

การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 1 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



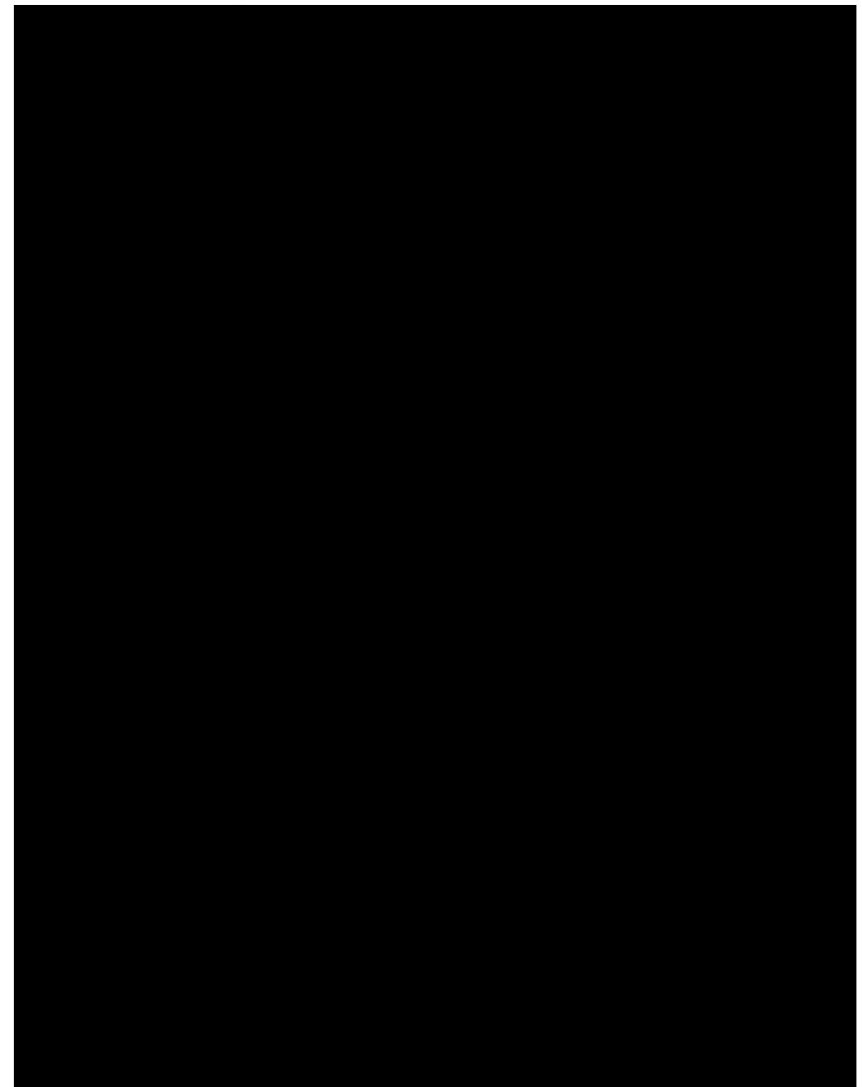
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 2 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



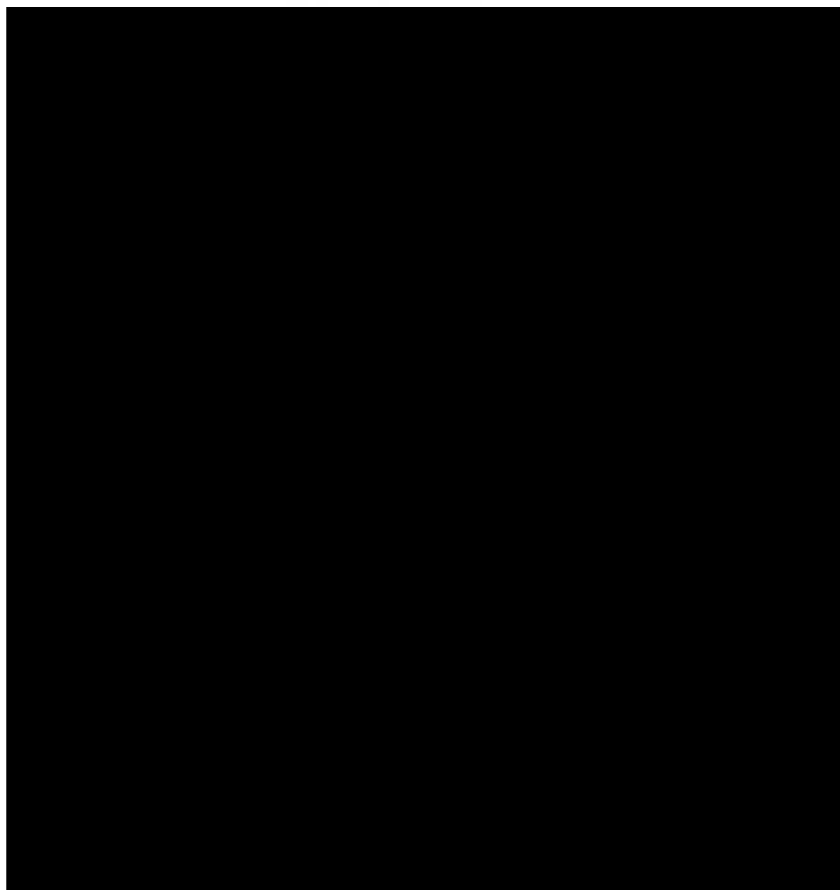
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 3 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 4 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 5 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06

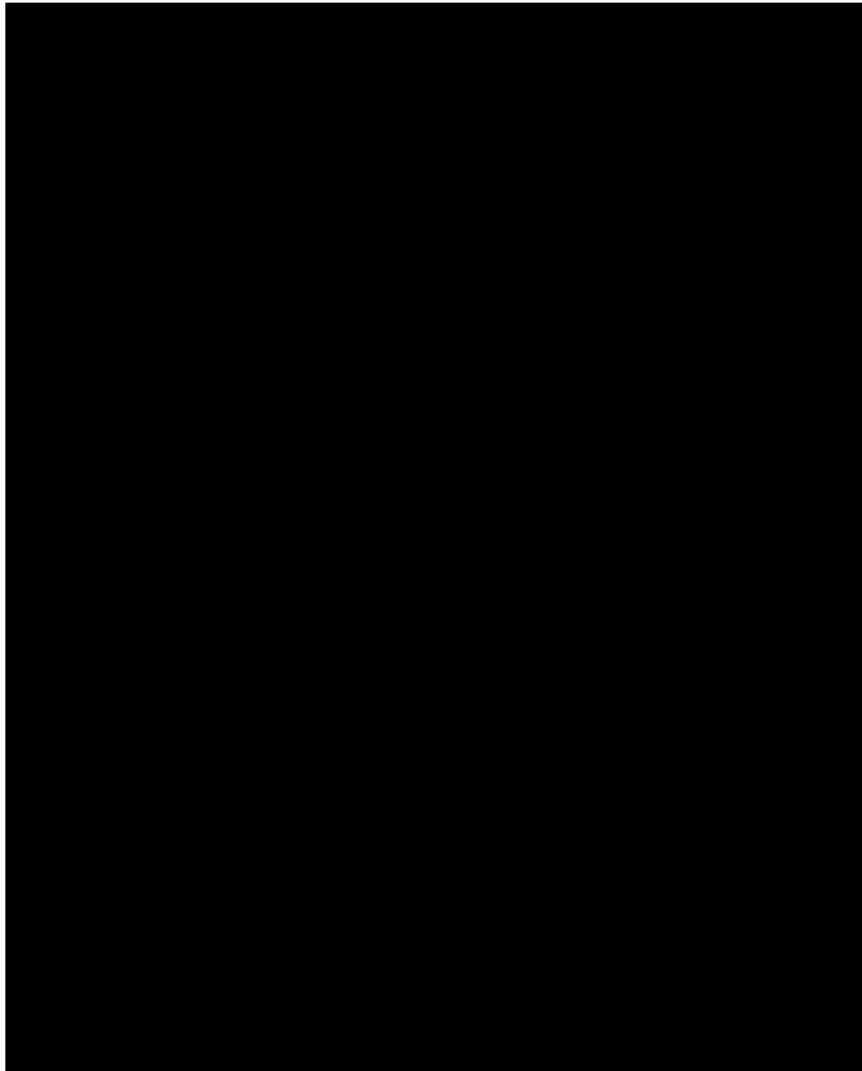


แนวทางการพิจารณา	ระดับภาวะฉุกเฉิน	
	แผนฉุกเฉินระดับโรงงานอุตสาหกรรม	แผนฉุกเฉินระดับจังหวัด

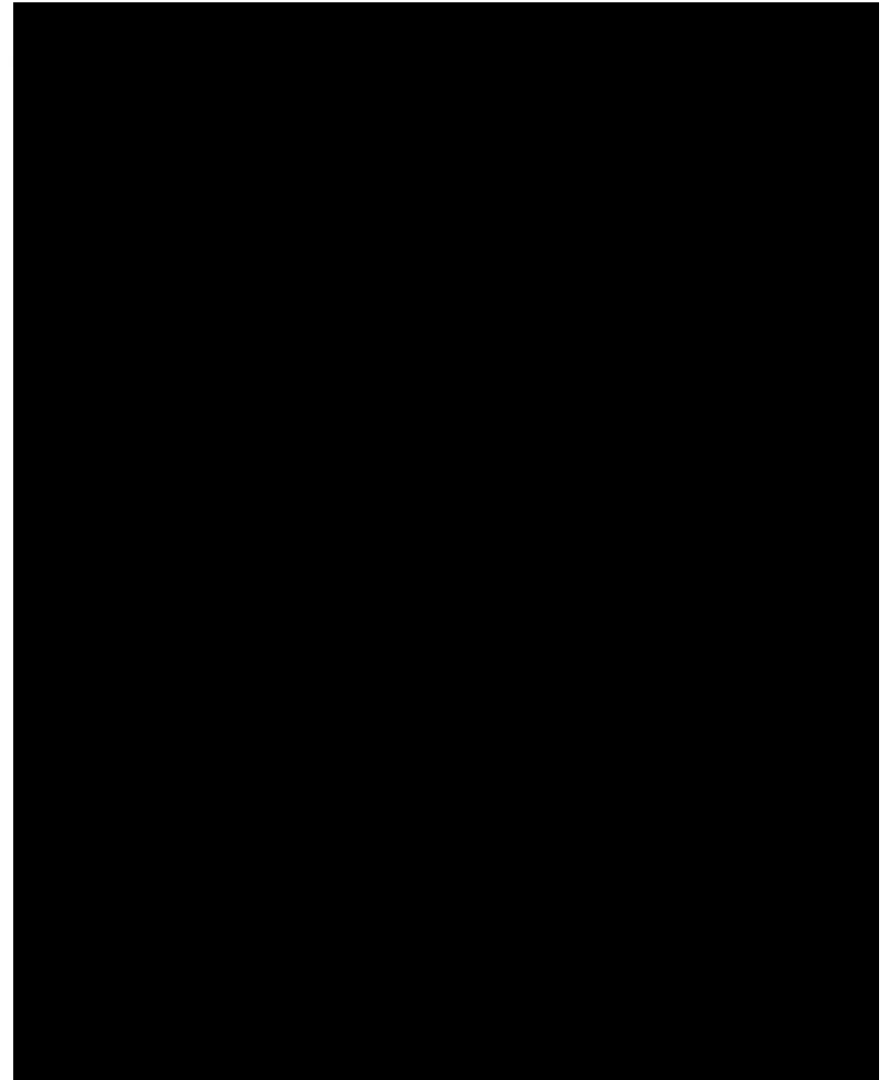
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 6 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



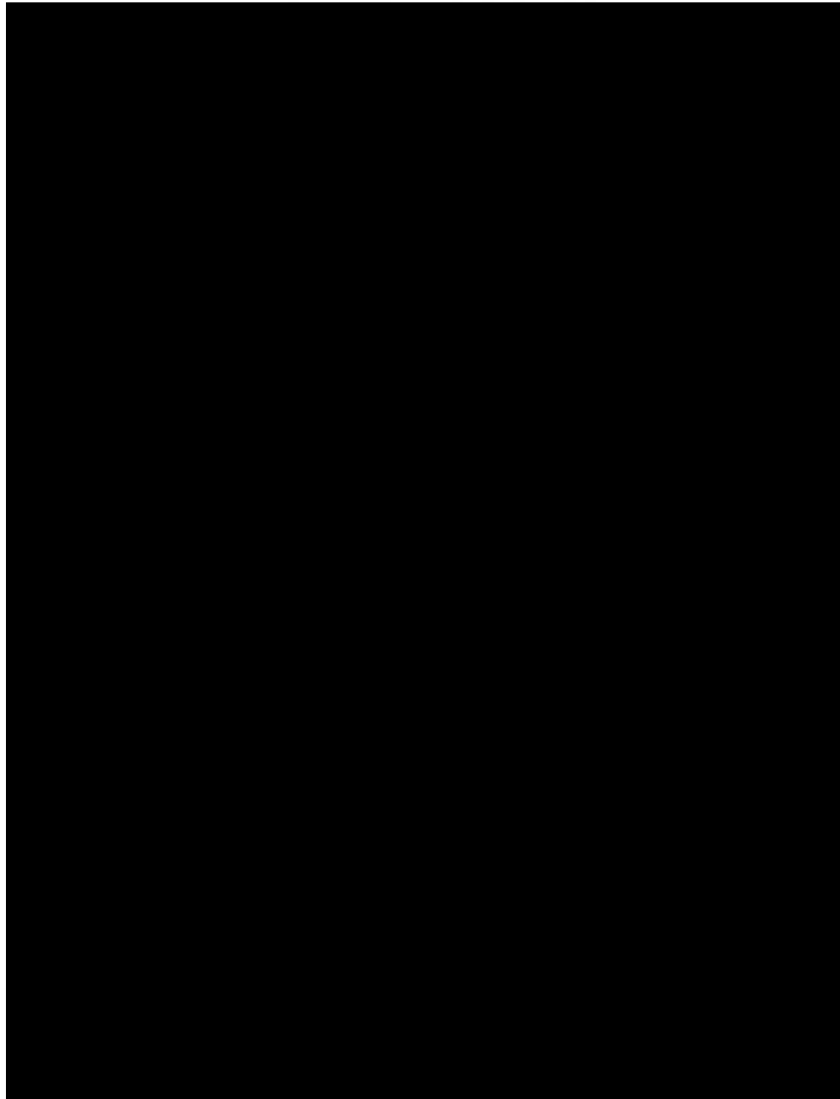
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 7 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



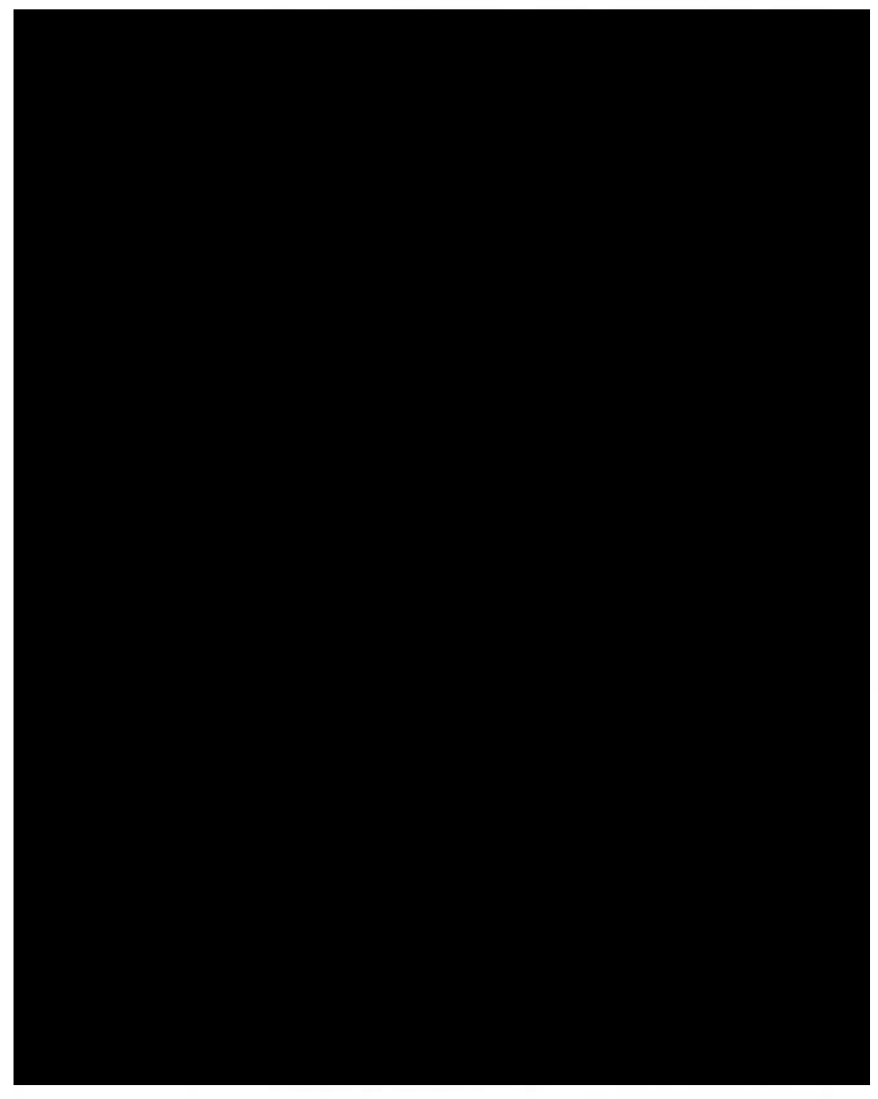
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 8 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



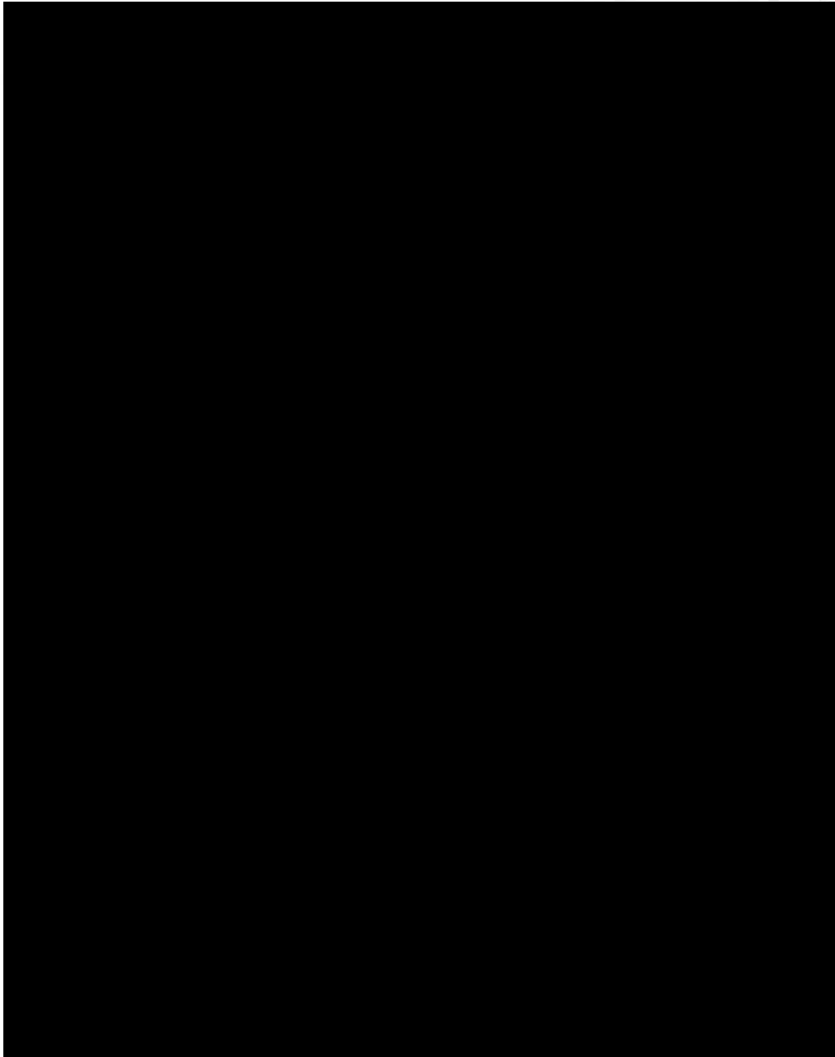
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 9 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



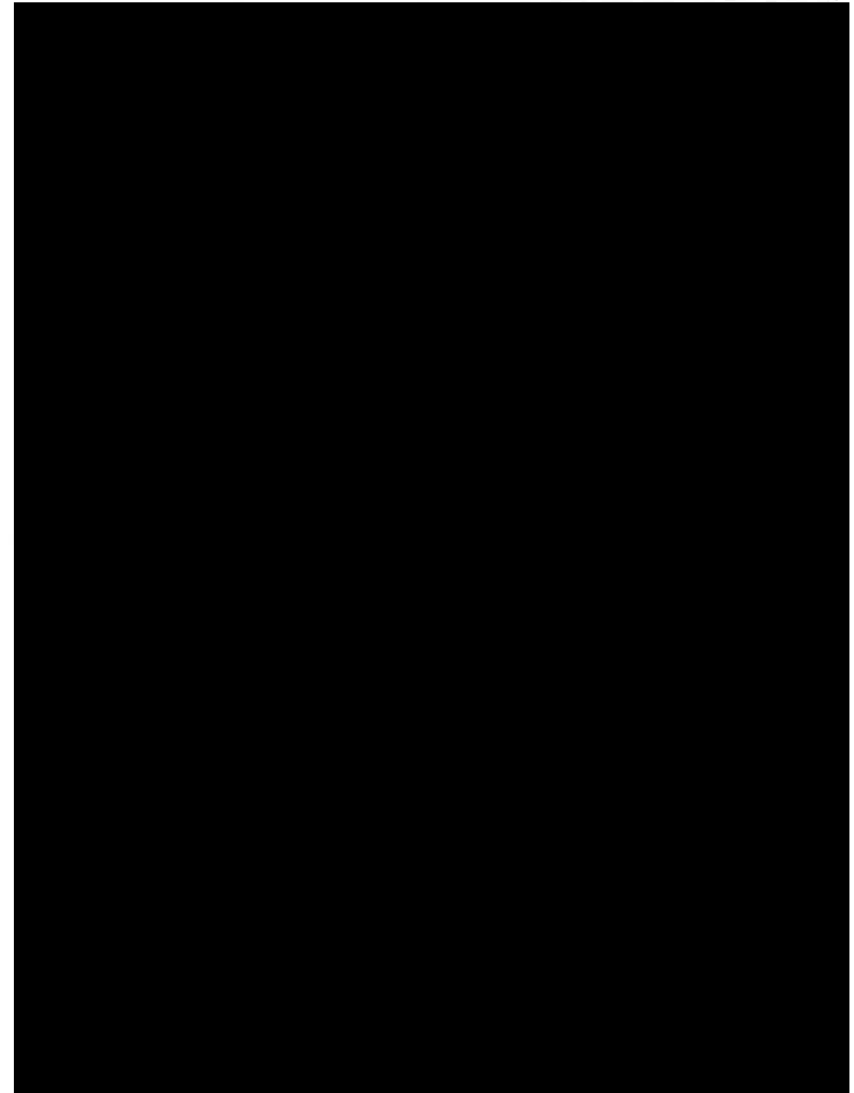
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 10 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



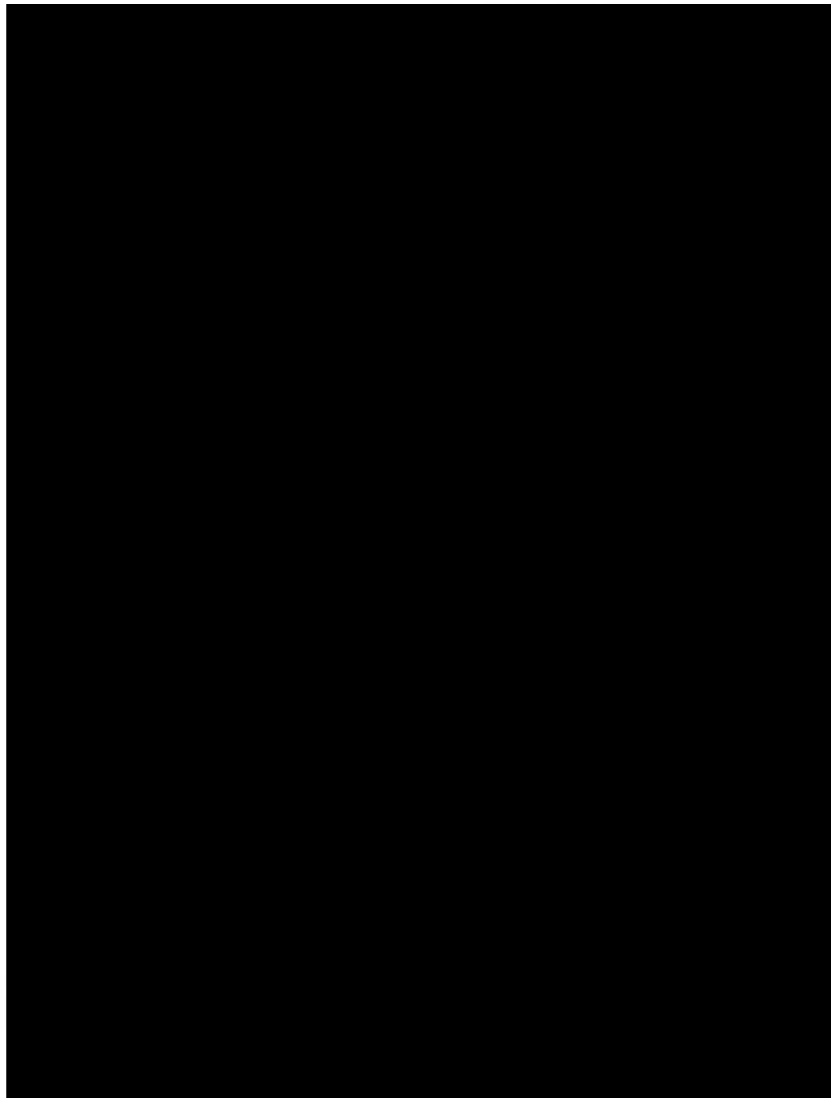
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 11 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



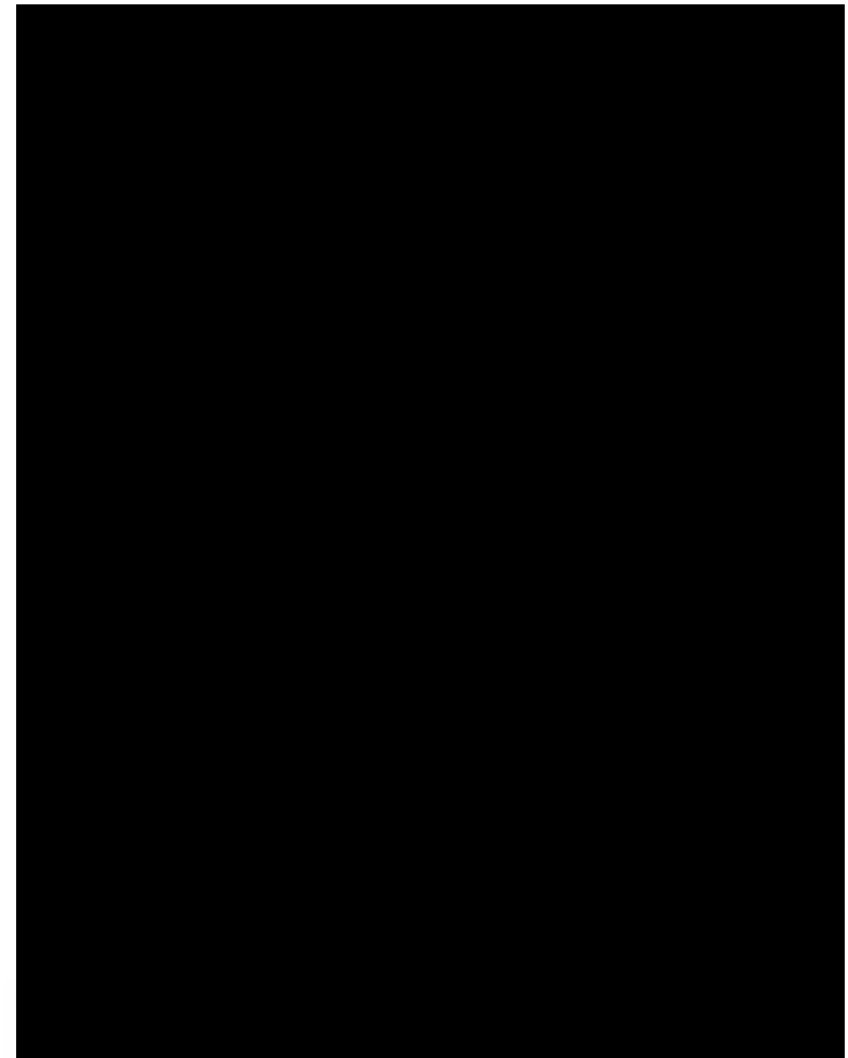
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 12 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



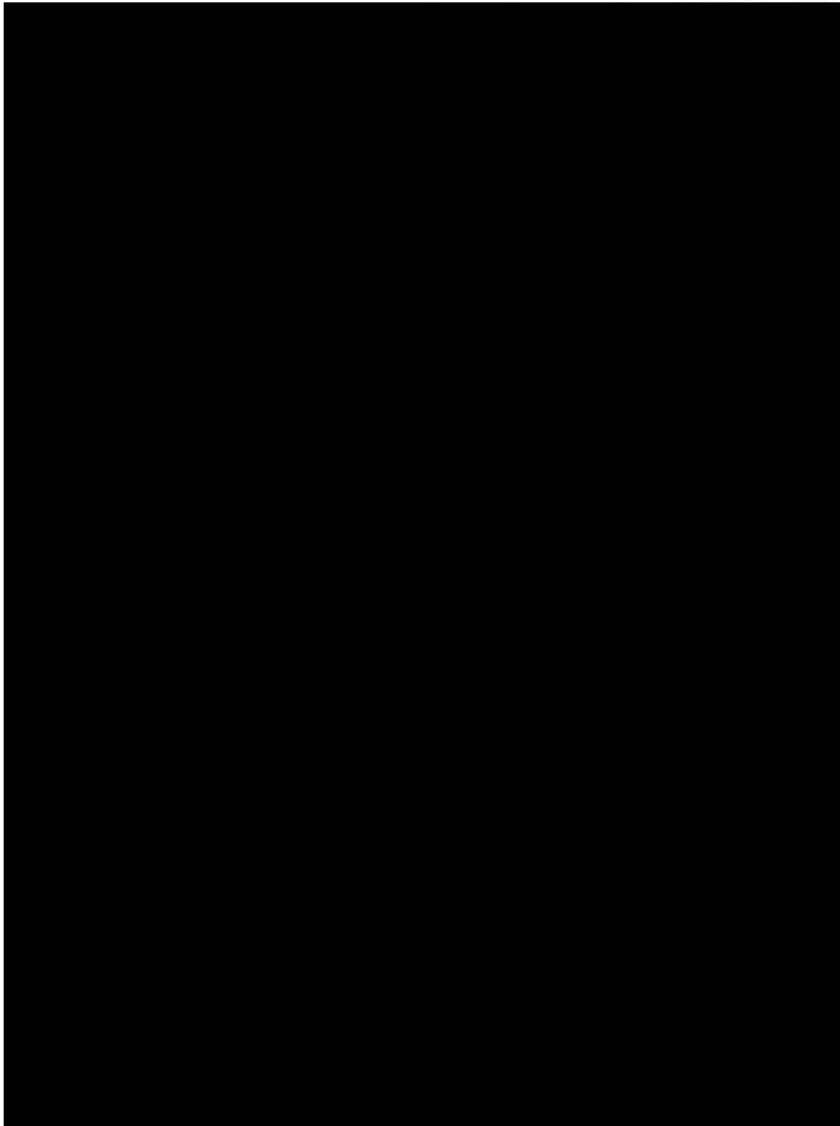
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 13 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



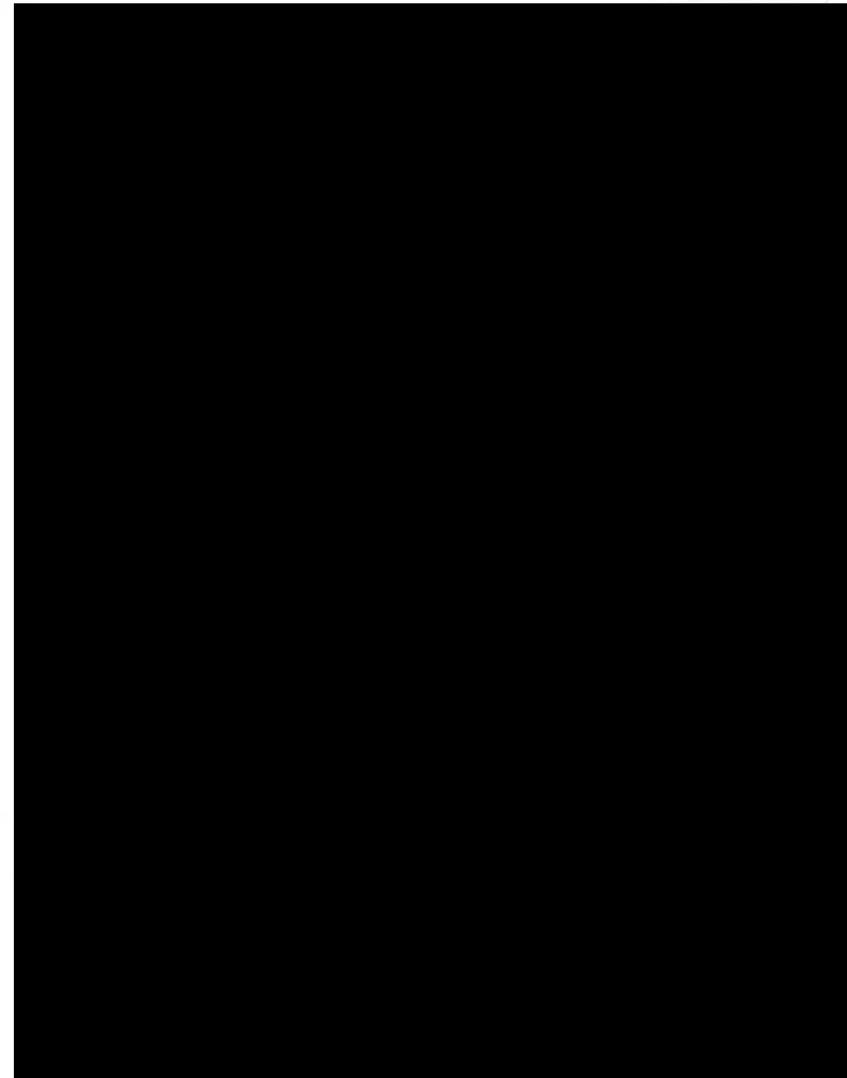
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 14 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



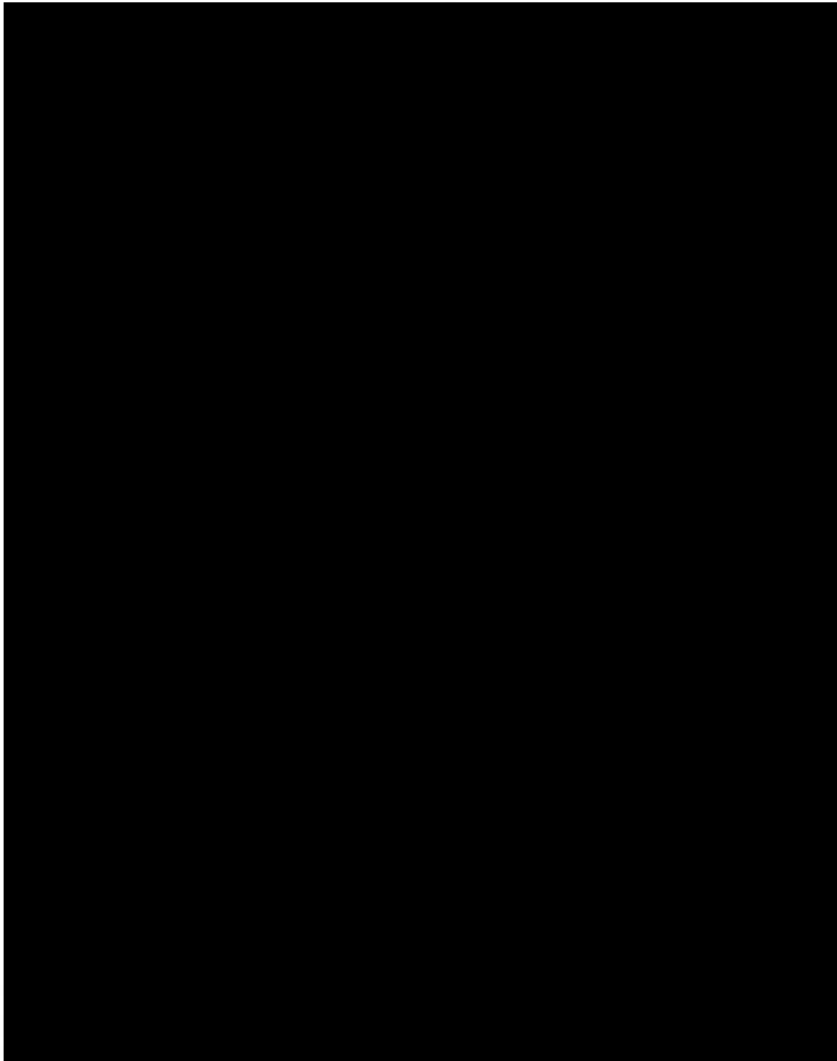
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 15 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



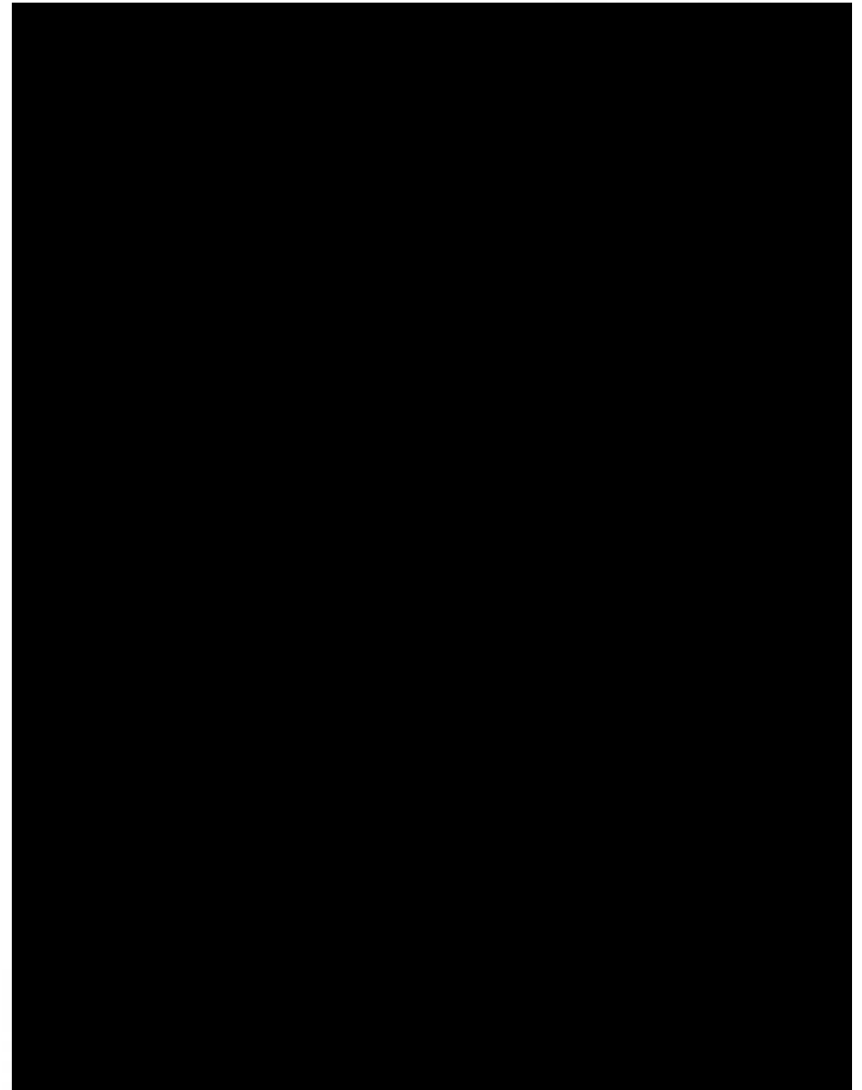
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 16 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



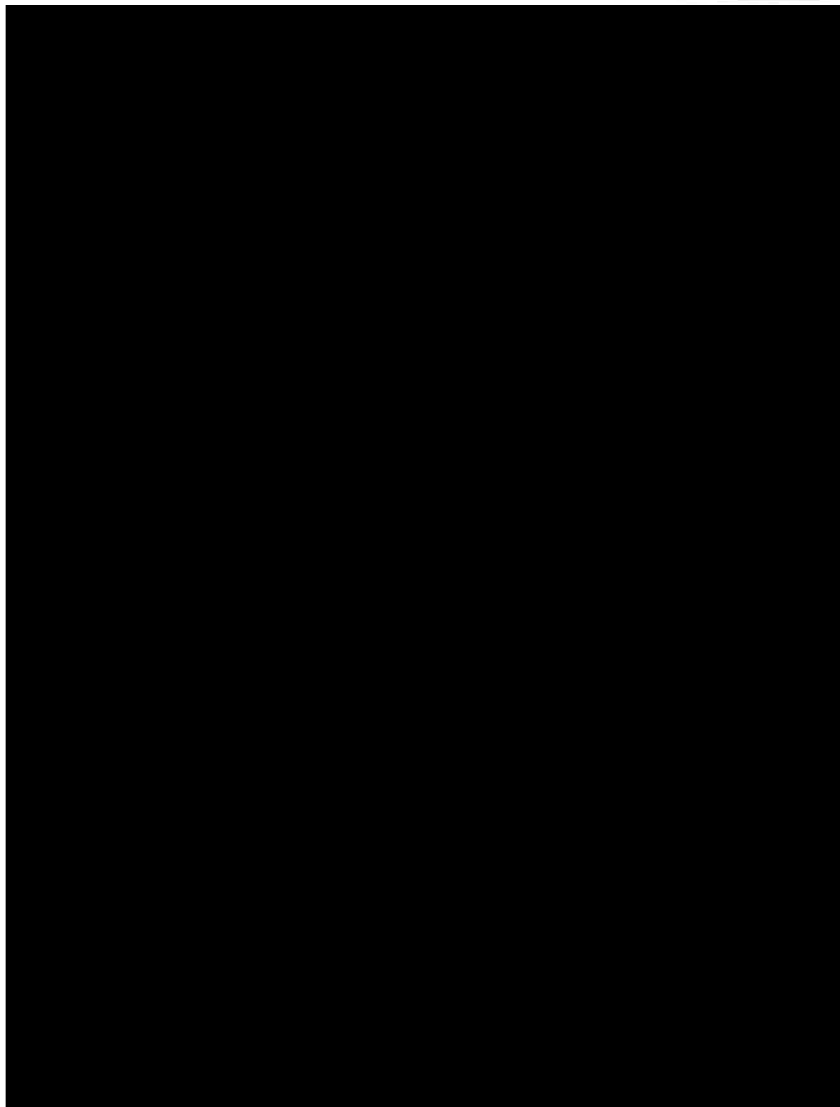
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 17 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 18 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



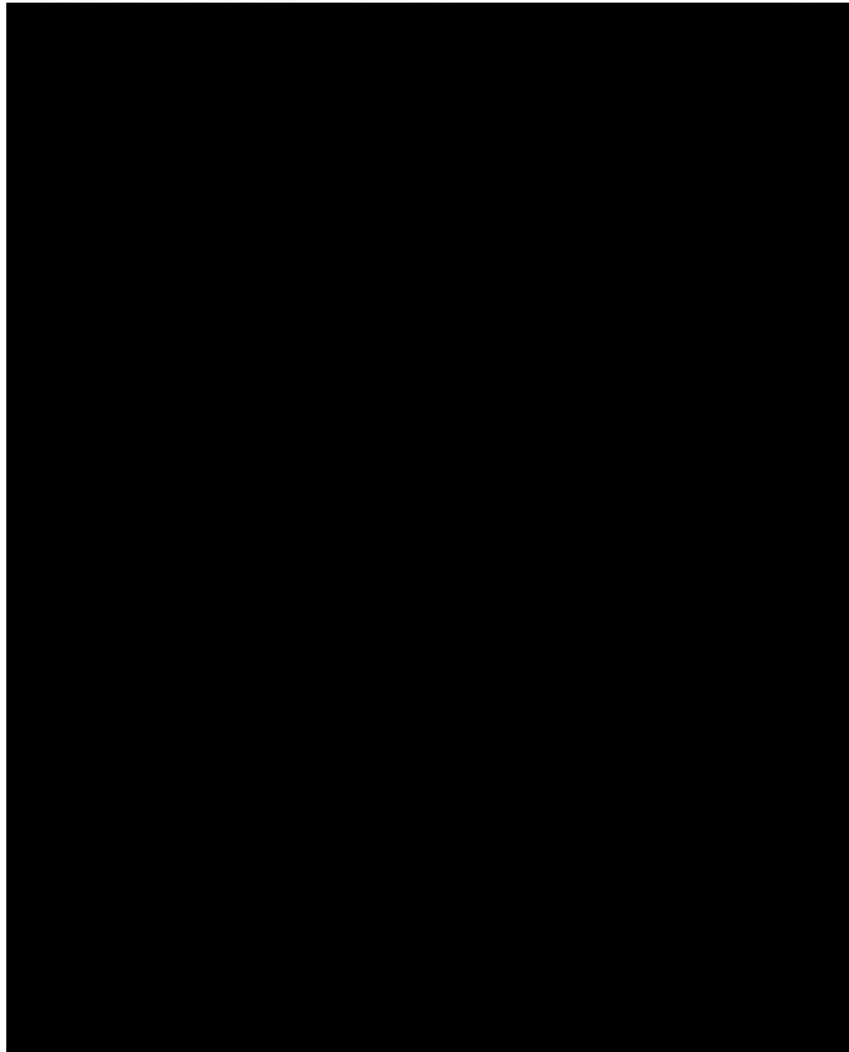
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 19 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



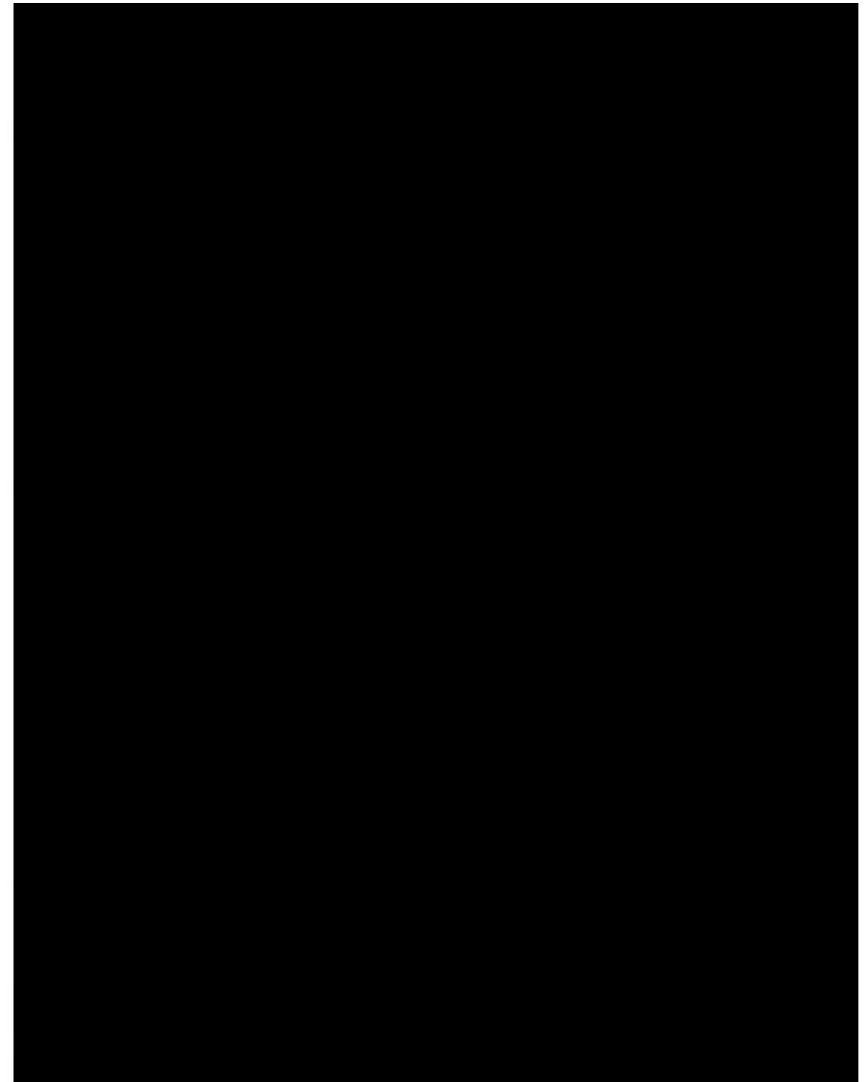
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 20 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 21 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



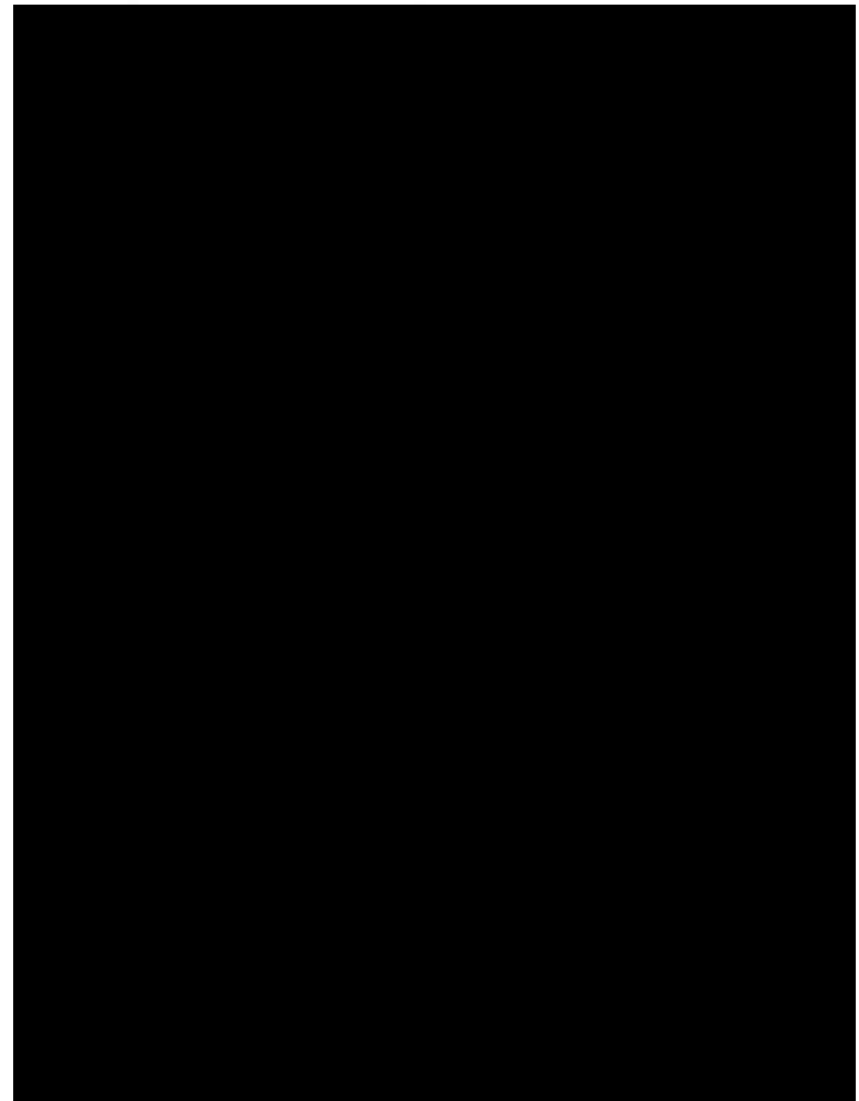
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 22 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



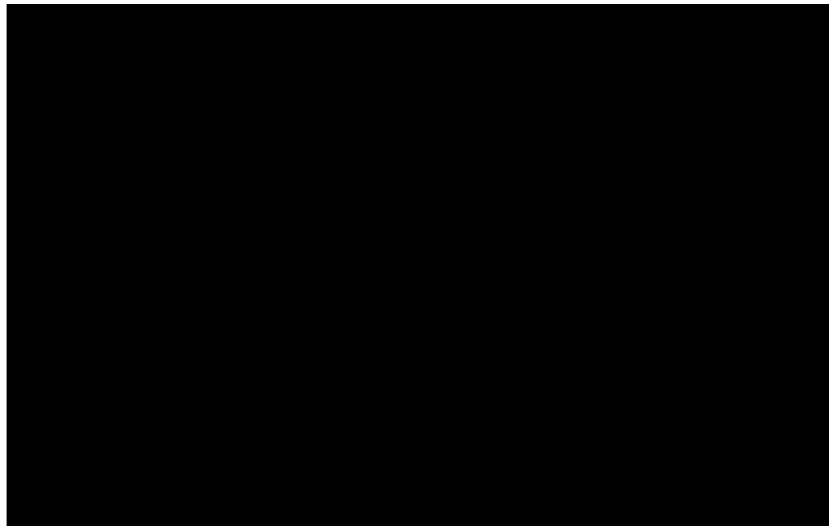
PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 23 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 24 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



PROCEDURE	การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน (EMERGENCY PREPAREDNESS)	Date : 13 Feb. 2018
		Page : 25 of 25
DOC. NO. QP-OS-00-004		Rev. no : 06



UNCONFIDENTIAL

ภาคผนวก ข.23

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉิน
ประจำปี พ.ศ.2565

EMERGENCY AND EVACUATION DRILL SCHEDULE UBE GROUP YEAR 2022

Item	Location	2022											
		Monthly Activities											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	UCHA Date Equipment In case Level		Turnaround CPL/UFA, TSL		D 12 1220-V4 NH3 E-0				B 8 1110-R1 Fire E-0		Total ATA	A 24 SA Unit Fire E-0	C 12 UUCP W/H Fire E-0
2	TSL Date Equipment In case Level			B 25 03-E04A NH3 E-0		D 13 33-V53 Fire E-0		A 11 DEAC preparation Fire E-0					
3	UFA Date Equipment In case Level				A 29 Hot oil Chemical E-0		B 13 1660-V1 Fire E-0			D 27 1520-R4 Fire E-0			
4	UTCA Date Equipment In case Level									C 7 Building C Fire E-0			

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

<http://www.ube.co.th>

ที่ รง. UCHA 0170/65

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

28 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1. หนังสือเลขที่ รง. UCHA 0138/65 ลงวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565

2. หนังสือเลขที่ รง. UCHA 0166/65 ลงวันที่ 20 ธันวาคม 2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือให้ความเห็นชอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จากกรม
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ รย 0030/5467 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2565

2. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ (ตามข้อ 30)

3. รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

อ้างถึง บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อม
หนีไฟ ในวันที่ 20 ธันวาคม 2565 และได้รับความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ตามหนังสือเลขที่ เลขที่ รย 0030/5467 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2565 ความละเอียดทราบแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัท อุเบ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอ
ส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดังมีรายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาด้วยนี้แล้วจำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
(.....)
28 ธ.ค. 2565
.....
ผู้รับ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารค้นฉบับแล้ว
ผู้รับ
วันที่
กฤษณพงศ์ชัย



ผู้รับมอบอำนาจ

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ ผลิตสารกาโปเรลคัม, ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต, เม็ดพลาสติกในถ่อน,
เม็ดพลาสติกในถ่อนคอมพาวด์

ที่อยู่ เลขที่ 140/6 หมู่ 4 ซอย - ถนน สุขุมวิท

แขวง/ตำบล ตะพง เขต/อำเภอ เมือง จังหวัด ระยอง

รหัสไปรษณีย์ 21000 โทรศัพท์ (038) 928700

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 31 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

☒ เป็นสถานประกอบการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่
นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่
นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 20 ธันวาคม 2565

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ 9 ธันวาคม 2565

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 31 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☒ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่ง
อธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ กรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เลขที่ รย 0030/5467 ลงวันที่

18 พฤศจิกายน 2565 โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☐ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ.....เลขที่ใบอนุญาต..... โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรอง
แสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

28 ธันวาคม 2565

บริษัท อุเบะเคมีคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
สรุปรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

20 ธันวาคม 2565

ลำดับที่	ชื่อ นามสกุล	ตำแหน่งตามแผนฉุกเฉิน/การฝึกซ้อม
		Emergency Director (ED)
		Emergency Manager (EM)
		On – Scene Commander (OC)
		Fire Chief No.1 (FC-1)
		Fire Chief No.2 (FC-2)
		Fire Chief No.3 (FC-3)
		Mutual Aid Coordinator No.1 (MC-1)
		Central Fire Team (CPL)
		Central Fire Team (CPL)
		Central Fire Team (CPL)
		Central Fire Team (CPL)
		Central Fire Team (UFA)
		Central Fire Team (NYL)
		Central Fire Team (TSL)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		Central Support Team (Maintenance Staff)
		First Aid Team พยาบาลประจำกะ
		First Aid Team
		First Aid Team
		First Aid Team
		First Aid Team
		Driver รถพยาบาล

ภาคผนวก ข.24

การจัดส่งพนักงานระดับบริหาร
เข้ารับการอบรมและดูงานในต่างประเทศ

UBE GROUP

KAIZEN CONFERENCE 2022

UBE Transform
Tomorrow
Today



“

ขอแสดงความยินดีกับตัวแทนผู้เข้าแข่งขัน

UBE Group Kaizen Conference 2022

จากประเทศไทย ที่ได้รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับที่ 1

”



ภาคผนวก ข.25

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangkok, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

<http://www.ube.co.th>



UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangkok, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

<http://www.ube.co.th>



ประกาศบริษัท ที่ 01/2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในชุดปัจจุบัน ใกล้หมดวาระลง ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานสามารถเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และมีประสิทธิภาพ

บริษัทฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่เพื่อทดแทนสมาชิกเดิม ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่มีรายชื่อ และอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. นายเก่งกาจ ปัทมรัตน์ | ประธานคณะกรรมการ |
| ตำแหน่ง Caprolactam Plant Manager | |
| 2. นายสมชาย คันทินาม | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| ตำแหน่ง Maintenance Manager | |
| 3. นายไพฑูรย์ อัครสวัญญ์ | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| ตำแหน่ง Project Service Manager | |
| 4. นายเสกสรร เด่นคำรกุล | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| ตำแหน่ง Nylon & Compound Plant Manager | |
| 5. นายวรพันธ์ กิจธนาถำร | กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา |
| ตำแหน่ง Product Warehouse Manager | |
| 6. นายอรรถพันธ์ รัตนพันธ์ดำรง | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| ตำแหน่ง Senior Operator | |
| 7. นายวรวุฒิ อลิ้นหอม | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| ตำแหน่ง Senior Technician | |
| 8. นายณัฐพงษ์ ชลสวัสดิ์ | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| ตำแหน่ง Technician | |

- | | |
|---|------------------------------|
| 9. นายไพศาล สาแก้ว | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| ตำแหน่ง Senior Operator | |
| 10. นายธนารัฐ ไกยวงษ์ | กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ |
| ตำแหน่ง Senior Technician | |
| 11. นางสาวอัญญพัชญ์ แผลมัจจะ | กรรมการและเลขานุการ |
| ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ | |

อำนาจหน้าที่

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอแนะข้อชี้แจง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามารับบริการ ในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับและคู่มือการปฏิบัติงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอแนะข้อชี้แจง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติ การประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างานผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องข้อเสนอแนะข้าง
 9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อหน่วยงาน
 10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
 11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่หน่วยงานมอบหมาย
- ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564 ถึง วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566
- ประกาศ ณ วันที่ 14 มกราคม พ.ศ. 2564

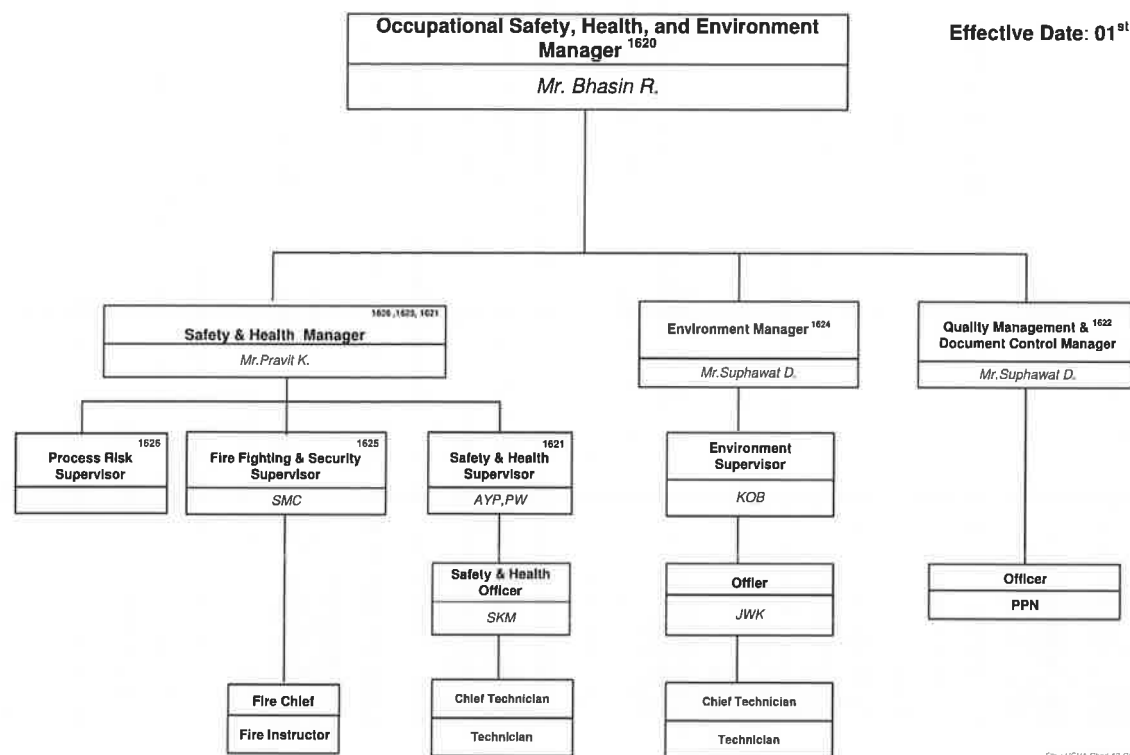


รองกรรมการผู้อำนวยการ

UBE CHEMICALS (ASIA) PUBLIC COMPANY LIMITED

CHART 10

OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH, AND ENVIRONMENT DIVISION ORGANIZATION CHART



THIS CHART IS NOT INTENDED TO IMPLY ANY RANKING OF PERSONNEL LEVEL

File : UCH14 Chart 12 OSH 2019 Rev 03

รายงานการประชุม

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES	LOCATION : Webex meeting	REPORTED BY : AYP
OF MEETING	MEETING DATE : 29 กรกฎาคม 2022	TOTAL : 6 PAGE(S) (Include this page)
SUBJECT :	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม (ครั้งที่ 7)	
MEETING PURPOSE :	การประชุมประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	
		ABSENT:

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																								
1	<p>ประชุมเชิงปฏิบัติการ (การประชุม OSHE COMMITTEE) อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนกรกฎาคม 2565</p> <table><tr><th colspan="3">อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนกรกฎาคม 2565</th></tr><tr><th>Company</th><th>Case</th><th>Count of FPI</th></tr><tr><td>UCHA-CPL</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UCHA-Nylon</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>TSL</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UTCA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UFA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>Total</td><td>0</td><td>0</td></tr></table>	อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนกรกฎาคม 2565			Company	Case	Count of FPI	UCHA-CPL	0	0	UCHA-Nylon	0	0	TSL	0	0	UTCA	0	0	UFA	0	0	Total	0	0		
อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนกรกฎาคม 2565																											
Company	Case	Count of FPI																									
UCHA-CPL	0	0																									
UCHA-Nylon	0	0																									
TSL	0	0																									
UTCA	0	0																									
UFA	0	0																									
Total	0	0																									

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
2	<p>Safety Statistic</p>		
3	<p>Incident ไม่มี....case</p>		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																																																																																																																				
4	<p>Hiyari Hall/SOR</p> <p>Month: July Hiyari Hall Record by Cost center</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Group</th><th>Cost center</th><th>Target CC</th><th>2022</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">CPL</td> <td>1411 UCHA Anone & WLC</td><td>96</td><td>28</td></tr> <tr> <td>1412 UCHA CPL & SA</td><td>168</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1413 UCHA AS & Support</td><td>304</td><td>13</td></tr> <tr> <td>1414 UCHA CPL - Product Technology</td><td>60</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1415 UCHA CPL - QC</td><td>76</td><td>8</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>134</td></tr> <tr> <td rowspan="5">MTN</td> <td>1416 UCHA Electrical Maintenance</td><td>40</td><td>28</td></tr> <tr> <td>1417 UCHA Instrument Maintenance</td><td>50</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1418 UCHA Mechanical Maintenance</td><td>72</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1419 UCHA Material & Chemical S.</td><td>8</td><td>2</td></tr> <tr> <td>1415 UCHA Maintenance Engineering</td><td>28</td><td>1</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>68</td></tr> <tr> <td rowspan="5">Nylon</td> <td>1421 UCHA Nylon - Production - Ra</td><td>48</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1422 UCHA Nylon - Production - R</td><td>44</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1423, 1424 UCHA Compound - Pys</td><td>52</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1425 UCHA Nylon & Compound - R</td><td>68</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1425 UCHA Nylon & Compound - QC</td><td>72</td><td>8</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>96</td></tr> <tr> <td rowspan="4">PSC</td> <td>1432 Project Mechanical</td><td>16</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1433 Project Civil</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1434 Project DCS</td><td>6</td><td>8</td></tr> <tr> <td>1435 Project Electrical & Instrument</td><td>8</td><td>8</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>36</td></tr> <tr> <td rowspan="3">TSL</td> <td>1411 TSL Production - BR</td><td>80</td><td>12</td></tr> <tr> <td>1411 TSL Product Warehouse</td><td>32</td><td>12</td></tr> <tr> <td>1415 TSL QC</td><td>48</td><td>12</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>32</td></tr> <tr> <td rowspan="4">UFA</td> <td>1411 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td>1411 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td>1411 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td>1411 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>128</td></tr> <tr> <td colspan="2">Grand Total</td><td></td><td>456</td></tr> </tbody> </table>	Group	Cost center	Target CC	2022	CPL	1411 UCHA Anone & WLC	96	28	1412 UCHA CPL & SA	168	10	1413 UCHA AS & Support	304	13	1414 UCHA CPL - Product Technology	60	8	1415 UCHA CPL - QC	76	8	Total			134	MTN	1416 UCHA Electrical Maintenance	40	28	1417 UCHA Instrument Maintenance	50	10	1418 UCHA Mechanical Maintenance	72	10	1419 UCHA Material & Chemical S.	8	2	1415 UCHA Maintenance Engineering	28	1	Total			68	Nylon	1421 UCHA Nylon - Production - Ra	48	8	1422 UCHA Nylon - Production - R	44	8	1423, 1424 UCHA Compound - Pys	52	8	1425 UCHA Nylon & Compound - R	68	8	1425 UCHA Nylon & Compound - QC	72	8	Total			96	PSC	1432 Project Mechanical	16	8	1433 Project Civil	8	8	1434 Project DCS	6	8	1435 Project Electrical & Instrument	8	8	Total			36	TSL	1411 TSL Production - BR	80	12	1411 TSL Product Warehouse	32	12	1415 TSL QC	48	12	Total			32	UFA	1411 UFA Production	64	12	1411 UFA Production	64	12	1411 UFA Production	64	12	1411 UFA Production	64	12	Total			128	Grand Total			456		
Group	Cost center	Target CC	2022																																																																																																																				
CPL	1411 UCHA Anone & WLC	96	28																																																																																																																				
	1412 UCHA CPL & SA	168	10																																																																																																																				
	1413 UCHA AS & Support	304	13																																																																																																																				
	1414 UCHA CPL - Product Technology	60	8																																																																																																																				
	1415 UCHA CPL - QC	76	8																																																																																																																				
Total			134																																																																																																																				
MTN	1416 UCHA Electrical Maintenance	40	28																																																																																																																				
	1417 UCHA Instrument Maintenance	50	10																																																																																																																				
	1418 UCHA Mechanical Maintenance	72	10																																																																																																																				
	1419 UCHA Material & Chemical S.	8	2																																																																																																																				
	1415 UCHA Maintenance Engineering	28	1																																																																																																																				
Total			68																																																																																																																				
Nylon	1421 UCHA Nylon - Production - Ra	48	8																																																																																																																				
	1422 UCHA Nylon - Production - R	44	8																																																																																																																				
	1423, 1424 UCHA Compound - Pys	52	8																																																																																																																				
	1425 UCHA Nylon & Compound - R	68	8																																																																																																																				
	1425 UCHA Nylon & Compound - QC	72	8																																																																																																																				
Total			96																																																																																																																				
PSC	1432 Project Mechanical	16	8																																																																																																																				
	1433 Project Civil	8	8																																																																																																																				
	1434 Project DCS	6	8																																																																																																																				
	1435 Project Electrical & Instrument	8	8																																																																																																																				
Total			36																																																																																																																				
TSL	1411 TSL Production - BR	80	12																																																																																																																				
	1411 TSL Product Warehouse	32	12																																																																																																																				
	1415 TSL QC	48	12																																																																																																																				
Total			32																																																																																																																				
UFA	1411 UFA Production	64	12																																																																																																																				
	1411 UFA Production	64	12																																																																																																																				
	1411 UFA Production	64	12																																																																																																																				
	1411 UFA Production	64	12																																																																																																																				
Total			128																																																																																																																				
Grand Total			456																																																																																																																				

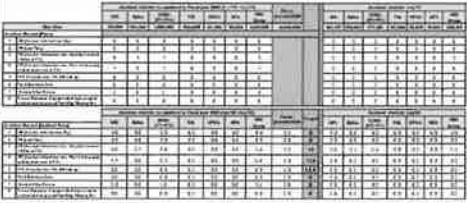
ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																																																																																																					
	<p>Month: July SOR Record by Cost center</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Group</th><th>Cost center</th><th>Target</th><th>2022</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">CPL</td> <td>1410 UCHA Plant Manager-CPL</td><td>124</td><td>28</td></tr> <tr> <td>1411 UCHA Anone & WLC</td><td>70</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1412 UCHA CPL & SA</td><td>132</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1413 UCHA AS & Support</td><td>64</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1414 UCHA CPL - Product Technology</td><td>60</td><td>10</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>202</td></tr> <tr> <td rowspan="4">MTN</td> <td>1416 UCHA Electrical Maintenance</td><td>72</td><td>28</td></tr> <tr> <td>1417 UCHA Instrument Maintenance</td><td>108</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1418 UCHA Mechanical Maintenance</td><td>112</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1419 UCHA Maintenance Engineering</td><td>24</td><td>10</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>64</td></tr> <tr> <td rowspan="3">Nylon</td> <td>1420 UCHA Plant Manager-Nylon & Compound</td><td>64</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1421, 1422 - UCHA Production - Nylon 1,2</td><td>64</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1423, 1424 UCHA Production - Compound 1,2</td><td>64</td><td>10</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>32</td></tr> <tr> <td rowspan="4">PSC</td> <td>1431 UCHA Project Coordinating</td><td>16</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1432 Project Mechanical</td><td>40</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1434 Project DCS</td><td>24</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1435 Project Electrical & Instrument</td><td>16</td><td>10</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>36</td></tr> <tr> <td rowspan="2">Safety</td> <td>1421 UCHA Safety & Health</td><td>96</td><td>10</td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>6</td></tr> <tr> <td rowspan="2">TSL</td> <td>1411 TSL Production - BR</td><td>72</td><td>10</td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>28</td></tr> <tr> <td rowspan="2">UFA</td> <td>1421 UCHA Safety & Health</td><td>96</td><td>10</td></tr> <tr> <td>1411 UFA Production</td><td>64</td><td>10</td></tr> <tr> <td colspan="2">Total</td><td></td><td>28</td></tr> <tr> <td colspan="2">Grand Total</td><td></td><td>350</td></tr> </tbody> </table>	Group	Cost center	Target	2022	CPL	1410 UCHA Plant Manager-CPL	124	28	1411 UCHA Anone & WLC	70	10	1412 UCHA CPL & SA	132	10	1413 UCHA AS & Support	64	10	1414 UCHA CPL - Product Technology	60	10	Total			202	MTN	1416 UCHA Electrical Maintenance	72	28	1417 UCHA Instrument Maintenance	108	10	1418 UCHA Mechanical Maintenance	112	10	1419 UCHA Maintenance Engineering	24	10	Total			64	Nylon	1420 UCHA Plant Manager-Nylon & Compound	64	10	1421, 1422 - UCHA Production - Nylon 1,2	64	10	1423, 1424 UCHA Production - Compound 1,2	64	10	Total			32	PSC	1431 UCHA Project Coordinating	16	10	1432 Project Mechanical	40	10	1434 Project DCS	24	10	1435 Project Electrical & Instrument	16	10	Total			36	Safety	1421 UCHA Safety & Health	96	10	Total		6	TSL	1411 TSL Production - BR	72	10	Total		28	UFA	1421 UCHA Safety & Health	96	10	1411 UFA Production	64	10	Total			28	Grand Total			350		
Group	Cost center	Target	2022																																																																																																					
CPL	1410 UCHA Plant Manager-CPL	124	28																																																																																																					
	1411 UCHA Anone & WLC	70	10																																																																																																					
	1412 UCHA CPL & SA	132	10																																																																																																					
	1413 UCHA AS & Support	64	10																																																																																																					
	1414 UCHA CPL - Product Technology	60	10																																																																																																					
Total			202																																																																																																					
MTN	1416 UCHA Electrical Maintenance	72	28																																																																																																					
	1417 UCHA Instrument Maintenance	108	10																																																																																																					
	1418 UCHA Mechanical Maintenance	112	10																																																																																																					
	1419 UCHA Maintenance Engineering	24	10																																																																																																					
Total			64																																																																																																					
Nylon	1420 UCHA Plant Manager-Nylon & Compound	64	10																																																																																																					
	1421, 1422 - UCHA Production - Nylon 1,2	64	10																																																																																																					
	1423, 1424 UCHA Production - Compound 1,2	64	10																																																																																																					
Total			32																																																																																																					
PSC	1431 UCHA Project Coordinating	16	10																																																																																																					
	1432 Project Mechanical	40	10																																																																																																					
	1434 Project DCS	24	10																																																																																																					
	1435 Project Electrical & Instrument	16	10																																																																																																					
Total			36																																																																																																					
Safety	1421 UCHA Safety & Health	96	10																																																																																																					
	Total		6																																																																																																					
TSL	1411 TSL Production - BR	72	10																																																																																																					
	Total		28																																																																																																					
UFA	1421 UCHA Safety & Health	96	10																																																																																																					
	1411 UFA Production	64	10																																																																																																					
Total			28																																																																																																					
Grand Total			350																																																																																																					

5	New Law มี 6 เรื่อง		
	<ol style="list-style-type: none"> เรื่อง การให้แจ้งข้อเท็จจริงเกี่ยวกับการผลิตหรือการนำเข้า ซึ่งวัตถุอันตรายตามบัญชี 5.6 ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมรับผิดชอบ พ.ศ. 2565 เรื่อง แบบคำขอแจ้งการครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดรังสี ในร้านแจ้ง รายงานแสดงการเพิ่มหรือลดลงของจำนวนเครื่องกำเนิดรังสี คำขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงข้อมูลการครอบครองหรือใช้เครื่องกำเนิดรังสี และแบบแจ้งเครื่องกำเนิดรังสีที่สูญหาย พ.ศ. 2565 เรื่อง แบบคำขอ ใบรับคำขอ ใบอนุญาต และใบแทนใบอนุญาต เกี่ยวกับการให้บริการจัดการกากกัมมันตรังสี พ.ศ. 2565 เรื่อง กำหนดหลักฐานรับรองความปลอดภัยของเครื่องกำเนิดรังสีสำหรับกรขอรับใบอนุญาตนำเข้าเครื่องกำเนิดรังสี พ.ศ. 2565 เรื่อง แบบคำขอทำข้อมูลเกี่ยวกับปริมาณรังสีสะสมและแบบแจ้งปริมาณรังสีสะสมที่เกินกำหนดของลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี เรื่อง แบบแจ้งประกาศกัมมันตรังสี ปริมาณรังสี สถานประกอบการกิจการซึ่งต้นกำเนิดรังสีตั้งอยู่ ข้อมูลเกี่ยวกับการอนุญาตหรือการแจ้งการครอบครองหรือใช้และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูล 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
6	<p>ข้อกฎหมาย</p> <ol style="list-style-type: none"> แจ้งเกี่ยวกับการครอบครองสุภาพประจำปี 2565 <ul style="list-style-type: none"> ผู้ดูแล: จ. สุทธิชัยเดช วัฒนชัย แจ้งพื้นที่ควบคุมชุมชนบริเวณถนนหน้า TSL ให้ผู้เกี่ยวข้องแก้ไข <ul style="list-style-type: none"> ผู้ดูแล: จ. สุทธิชัยเดช วัฒนชัย แจ้งเกี่ยวกับความถี่ของเหตุที่หน้าโรงงาน พบว่าเหตุหมอกควันจากปลัด <ul style="list-style-type: none"> ผู้ดูแล: จ. สุทธิชัยเดช วัฒนชัย คุณหญิงหงษ์ แจ้งพบที่นารถขึ้นบริเวณทางบริเวณ G4 เวลาประมาณ 14:00-15:00 วันที่ 14/06/2022 <ul style="list-style-type: none"> ผู้ดูแล: จ. สุทธิชัยเดช วัฒนชัย 	Information OSHE Follow Closed Closed	

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : Webex meeting	REPORTED BY : AYP																									
	MEETING DATE : 29 สิงหาคม 2022	TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)																									
SUBJECT :	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือนสิงหาคม (ครั้งที่ 8)																										
MEETING PURPOSE :	การประชุมประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																										
		ABSENT:																									
ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																								
1	<p>ประชุมเชิงปฏิบัติการ (การประชุม OSHE COMMITTEE) อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนสิงหาคม 2565</p> <table><tr><th colspan="3">อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนสิงหาคม 2565</th></tr><tr><th>Company</th><th>Case</th><th>Count of RPH</th></tr><tr><td>UCHA-CPL</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UCHA-Nylon</td><td>1</td><td>1</td></tr><tr><td>TSL</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UTCA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UFA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>Total</td><td>1</td><td>1</td></tr></table>	อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนสิงหาคม 2565			Company	Case	Count of RPH	UCHA-CPL	0	0	UCHA-Nylon	1	1	TSL	0	0	UTCA	0	0	UFA	0	0	Total	1	1		
อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนสิงหาคม 2565																											
Company	Case	Count of RPH																									
UCHA-CPL	0	0																									
UCHA-Nylon	1	1																									
TSL	0	0																									
UTCA	0	0																									
UFA	0	0																									
Total	1	1																									

2	<p>Safety Statistic</p> 		
3	<p>Incident มี 1 case</p> <p>เรื่อง เครื่องเขียร ตกใส่เท้า ได้รับบาดเจ็บ (Nylon-Compound Plant)</p> <p>เวลาประมาณ 15.30 น. ได้รับแจ้งว่ามีพนักงานได้รับบาดเจ็บ ที่ Compound plant โดยกำลังมาที่ห้องพยาบาล</p> <p>สาเหตุ ผู้บาดเจ็บจะคัดล้างกระตังกรหนึ่ง เพื่อใช้ในการจัดเก็บแผ่นกรองอากาศที่ทำความสะอาดแล้ว จากนั้นเขียรเครื่องเขียร โดยวางเครื่องเขียรไว้บนถาดแต่ไม่ทราบว่ามีเศษซากของเครื่องเขียรอยู่ที่ตำแหน่ง " ON " จากนั้นจึงหยิบสายไฟเข้ากับปลั๊กไฟ เมื่อเครื่องเขียรเริ่มหมุนทำงาน จึงเกิดแรงสั่นสะเทือน และตกลงจากถาด โดยในเขียรถูกแทงเข้าขา เป็นแผลถูกบาด ยาวประมาณ 3 cm. ซึ่งในขณะที่เกิดเหตุ ผู้บาดเจ็บไม่ได้สวมรองเท้านิรภัยระงับอยู่ในห้องพัก โดยผู้บาดเจ็บนำเครื่องเขียรส่วนคว้านใช้งาน</p> <p>การแก้ไข 1. หยุดกิจกรรมในพื้นที่ และระงับการใช้งานอุปกรณ์ 2. นำผู้บาดเจ็บส่งตัวพบแพทย์</p>		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																																																																																																																																				
4	<p>Hiyari Hatt SOR</p> <p>Month: August Hiyari Hatt Record by Cost center</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Group</th><th>Cost center</th><th>Target CC</th><th>Actual</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">CPI</td> <td>1411 UCHA Stone & VCC</td><td>96</td><td>64</td></tr> <tr> <td>1412 UCHA CPI & SA</td><td>163</td><td>47</td></tr> <tr> <td>1413 UCHA AS & Utilities</td><td>104</td><td>78</td></tr> <tr> <td>1511 UCHA CPI - Product Warehouse</td><td>60</td><td>6</td></tr> <tr> <td>1515 UCHA CPI - QC</td><td>76</td><td>9</td></tr> <tr> <td rowspan="5">MTN</td> <td>1611 UCHA Electrical Maintenance</td><td>40</td><td>14</td></tr> <tr> <td>1612 UCHA Instrument Maintenance</td><td>62</td><td>6</td></tr> <tr> <td>1613 UCHA Mechanical Maintenance</td><td>72</td><td>16</td></tr> <tr> <td>1614 UCHA Material & Chemicals</td><td>6</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1615 UCHA Maintenance Engineering</td><td>28</td><td>0</td></tr> <tr> <td rowspan="5">Nylon</td> <td>1421 UCHA Nylon - Production & Sa</td><td>48</td><td>6</td></tr> <tr> <td>1422 UCHA Nylon - Production & Sa</td><td>44</td><td>6</td></tr> <tr> <td>1423 1424 UCHA Compound & Pro</td><td>52</td><td>18</td></tr> <tr> <td>1521 UCHA Nylon & Compound - P</td><td>68</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1525 UCHA Nylon & Compound - QC</td><td>72</td><td>0</td></tr> <tr> <td rowspan="5">PSC</td> <td>1631 Project Mechanical</td><td>16</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1632 Project Civil</td><td>6</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1634 Project CCS</td><td>4</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1635 Project Electrical & Instrument</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1636 Project Mechanical</td><td>0</td><td>0</td></tr> <tr> <td rowspan="5">TSL</td> <td>2411 TSL Production & B</td><td>66</td><td>14</td></tr> <tr> <td>2511 TSL Product Warehouse</td><td>32</td><td>7</td></tr> <tr> <td>2515 TSL QC</td><td>43</td><td>0</td></tr> <tr> <td>2516 TSL QC</td><td>43</td><td>0</td></tr> <tr> <td>2517 TSL QC</td><td>43</td><td>0</td></tr> <tr> <td rowspan="5">UFA</td> <td>3511 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td>3512 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td>3513 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td>3514 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td>3515 UFA Production</td><td>64</td><td>12</td></tr> <tr> <td rowspan="5">UTCA</td> <td>3611 UTCA Synthetic Rubber Tech</td><td>36</td><td>0</td></tr> <tr> <td>3612 UTCA Nylon Technical (3512)</td><td>72</td><td>0</td></tr> <tr> <td>3613 UTCA Chemical CPI</td><td>24</td><td>0</td></tr> <tr> <td>3614 UTCA Chemical CPI</td><td>24</td><td>0</td></tr> <tr> <td>3615 UTCA High Performance Coe</td><td>20</td><td>0</td></tr> <tr> <td rowspan="5">Total</td> <td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	Group	Cost center	Target CC	Actual	CPI	1411 UCHA Stone & VCC	96	64	1412 UCHA CPI & SA	163	47	1413 UCHA AS & Utilities	104	78	1511 UCHA CPI - Product Warehouse	60	6	1515 UCHA CPI - QC	76	9	MTN	1611 UCHA Electrical Maintenance	40	14	1612 UCHA Instrument Maintenance	62	6	1613 UCHA Mechanical Maintenance	72	16	1614 UCHA Material & Chemicals	6	0	1615 UCHA Maintenance Engineering	28	0	Nylon	1421 UCHA Nylon - Production & Sa	48	6	1422 UCHA Nylon - Production & Sa	44	6	1423 1424 UCHA Compound & Pro	52	18	1521 UCHA Nylon & Compound - P	68	0	1525 UCHA Nylon & Compound - QC	72	0	PSC	1631 Project Mechanical	16	0	1632 Project Civil	6	0	1634 Project CCS	4	0	1635 Project Electrical & Instrument	0	0	1636 Project Mechanical	0	0	TSL	2411 TSL Production & B	66	14	2511 TSL Product Warehouse	32	7	2515 TSL QC	43	0	2516 TSL QC	43	0	2517 TSL QC	43	0	UFA	3511 UFA Production	64	12	3512 UFA Production	64	12	3513 UFA Production	64	12	3514 UFA Production	64	12	3515 UFA Production	64	12	UTCA	3611 UTCA Synthetic Rubber Tech	36	0	3612 UTCA Nylon Technical (3512)	72	0	3613 UTCA Chemical CPI	24	0	3614 UTCA Chemical CPI	24	0	3615 UTCA High Performance Coe	20	0	Total																	
Group	Cost center	Target CC	Actual																																																																																																																																				
CPI	1411 UCHA Stone & VCC	96	64																																																																																																																																				
	1412 UCHA CPI & SA	163	47																																																																																																																																				
	1413 UCHA AS & Utilities	104	78																																																																																																																																				
	1511 UCHA CPI - Product Warehouse	60	6																																																																																																																																				
	1515 UCHA CPI - QC	76	9																																																																																																																																				
MTN	1611 UCHA Electrical Maintenance	40	14																																																																																																																																				
	1612 UCHA Instrument Maintenance	62	6																																																																																																																																				
	1613 UCHA Mechanical Maintenance	72	16																																																																																																																																				
	1614 UCHA Material & Chemicals	6	0																																																																																																																																				
	1615 UCHA Maintenance Engineering	28	0																																																																																																																																				
Nylon	1421 UCHA Nylon - Production & Sa	48	6																																																																																																																																				
	1422 UCHA Nylon - Production & Sa	44	6																																																																																																																																				
	1423 1424 UCHA Compound & Pro	52	18																																																																																																																																				
	1521 UCHA Nylon & Compound - P	68	0																																																																																																																																				
	1525 UCHA Nylon & Compound - QC	72	0																																																																																																																																				
PSC	1631 Project Mechanical	16	0																																																																																																																																				
	1632 Project Civil	6	0																																																																																																																																				
	1634 Project CCS	4	0																																																																																																																																				
	1635 Project Electrical & Instrument	0	0																																																																																																																																				
	1636 Project Mechanical	0	0																																																																																																																																				
TSL	2411 TSL Production & B	66	14																																																																																																																																				
	2511 TSL Product Warehouse	32	7																																																																																																																																				
	2515 TSL QC	43	0																																																																																																																																				
	2516 TSL QC	43	0																																																																																																																																				
	2517 TSL QC	43	0																																																																																																																																				
UFA	3511 UFA Production	64	12																																																																																																																																				
	3512 UFA Production	64	12																																																																																																																																				
	3513 UFA Production	64	12																																																																																																																																				
	3514 UFA Production	64	12																																																																																																																																				
	3515 UFA Production	64	12																																																																																																																																				
UTCA	3611 UTCA Synthetic Rubber Tech	36	0																																																																																																																																				
	3612 UTCA Nylon Technical (3512)	72	0																																																																																																																																				
	3613 UTCA Chemical CPI	24	0																																																																																																																																				
	3614 UTCA Chemical CPI	24	0																																																																																																																																				
	3615 UTCA High Performance Coe	20	0																																																																																																																																				
Total																																																																																																																																							

T:\PROJECT_2478\25002\SYSTEM\CPM\2501-4_Audit_25_2501\เอกสาร\2-2501\รายงาน\รายงาน UCHA Aug 2022.docx

Month	SOR Record by Cost center		
Group Desc	Cost center	Target	2022
CPI	1410 UCHA Plant Manager-CPI	124	31
	1411 UCHA Arouse & WCC	72	31
	1412 UCHA CPI & SA	130	22
	1413 UCHA AS & Utilities	64	64
	Total		230
MTN	1611 UCHA Electrical Maintenance	72	7
	1612 UCHA Instrument Maintenance	106	27
	1613 UCHA Mechanical Maintenance	130	21
	1614 UCHA Maintenance Engineering	24	5
	Total		62
Nylon	1420 UCHA Plant Manager-Nylon/Compound	84	23
	1421, 1422 - UCHA Production - Nylon L2	64	14
	1423, 1424 UCHA Production - Compound L2	36	77
	Total		53
	1611 UCHA Project Coordinating	36	1
PSC	1632 Project Mechanical	48	6
	1633 Project Civil	12	2
	1634 Project CCS	24	9
	1635 Project Electrical/Instrument	36	0
	Total		28
Safety	1621 UCHA Safety & Health	36	17
	Total		17
	2411 TSL Production & B	72	13
	Total		13
	1621 UCHA Safety & Health	36	17
UFA	3511 UFA Production	64	17
	Total		17
	Total		412

T:\PROJECT_2478\25002\SYSTEM\CPM\2501-4_Audit_25_2501\เอกสาร\2-2501\รายงาน\รายงาน UCHA Aug 2022.docx

5	<p>New Law</p> <p>มี 1 เรื่อง</p> <p>ระเบียบสำนักงานปรมานูเพื่อสันติ ว่าด้วยการรับรองหลักฐานการฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยทางรังสี พ.ศ. 2565</p>		
6	<p>ข้อมูลตามระเบียบ</p> <p>1. จุดควบคุมบริเวณน้ำ Store</p> <p>- ตรวจสอบให้ตรงตามข้อกำหนด</p> <p>2. พิจารณาตรวจ ATK อาชีวอนามัย 1 ครั้ง 100%</p> <p>- ถ้าไม่มีการตรวจ ATK ให้พิจารณาตรวจ ATK ในพื้นที่ของหน่วยงาน</p> <p>3. กระบอกใส่ถัง Shop CAP มีสภาพสมบูรณ์</p> <p>- ถ้าใช้กระบอกใส่ถัง USG ต้องมีการติดฉลาก (เช่น ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี)</p> <p>4. พบแมวที่ Shop MTN</p> <p>- ตรวจสอบสัตว์เลี้ยงในบริเวณ (เช่น ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี)</p> <p>5. ขยะใน Sub station</p> <p>- ตรวจสอบขยะใน Sub station</p> <p>6. TSL บริเวณใต้ถังน้ำในบริเวณใต้ถัง</p> <p>- ตรวจสอบบริเวณใต้ถังน้ำในบริเวณใต้ถัง</p>	<p>Information</p> <p>Information</p> <p>OSHE Follow</p> <p>ADM</p> <p>ELEC</p> <p>CSR</p>	

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES	LOCATION : Webex meeting	REPORTED BY : AYP																									
OF MEETING	MEETING DATE : 29 กันยายน 2022	TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)																									
SUBJECT :	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือนกันยายน (ครั้งที่ 9)																										
MEETING PURPOSE :	การประชุมประสานงานและดำเนินการกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																										
		ARSENT:																									
ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																								
1	<p>ประชุมเจ้าหน้าที่อากรณ (การประชุม OSHE COMMITTEE)</p> <p>บันทึกเหตุที่เดือนกันยายน 2565</p> <table><tr><th colspan="3">บันทึกเหตุที่เดือนกันยายน 2565</th></tr><tr><th>Company</th><th>Case</th><th>Count of KPI</th></tr><tr><td>UCHA-CPL</td><td>3</td><td>3</td></tr><tr><td>UCHA-Nylon</td><td>0</td><td>1</td></tr><tr><td>TSL</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UTCA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UFA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>Total</td><td>3</td><td>3</td></tr></table>	บันทึกเหตุที่เดือนกันยายน 2565			Company	Case	Count of KPI	UCHA-CPL	3	3	UCHA-Nylon	0	1	TSL	0	0	UTCA	0	0	UFA	0	0	Total	3	3		
บันทึกเหตุที่เดือนกันยายน 2565																											
Company	Case	Count of KPI																									
UCHA-CPL	3	3																									
UCHA-Nylon	0	1																									
TSL	0	0																									
UTCA	0	0																									
UFA	0	0																									
Total	3	3																									

T:\PROJECT_2478\25002\SYSTEM\CPM\2501-4_Audit_25_2501\เอกสาร\2-2501\รายงาน\รายงาน UCHA Aug 2022.docx

T:\PROJECT_2478\25002\SYSTEM\CPM\2501-4_Audit_25_2501\เอกสาร\2-2501\รายงาน\รายงาน UCHA Aug 2022.docx

2	Safety Statistic	
3	<p>Incident</p> <p>มี 3 cases</p> <p>1. Fire case at 4150-B1</p> <p>Hot SO₂ gas reverse flow to air filter of blower (4150-B1) cause fire occurred.</p> <p>การแก้ไข</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check and clean impeller of blower before start-up - Barricade the suction filter for safety area - Replace the suction filter <p>2. SO₂ leak at top of 4130-R1 (converter)</p> <p>Inlet duct of converter (4130-R1) leaked during maintenance preparing, cause SO₂ released to ATM.</p> <p>การแก้ไข</p> <p>Padding to stop leak at Converter 4130-R1</p> <p>3. SO₂ leak at top of 4130-R1 (converter)</p> <p>Found while smoke SO₂ above 4150 unit at 4150-F1 furnace (top of furnace).</p> <p>การแก้ไข</p> <ul style="list-style-type: none"> - Padding to stop leakage. - Uninstall excess insulation. 	

T:\PROJECT_MTH\23081_UNT\UCC\CPH\2563\Audit_26_2563\mmt\mmt\23081\report\mmt\cpw\UCCA Sep 2022.docx

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																																																																																																																						
4	<p>Hiyar Hat/SOR</p> <p>Month: September</p> <p>Hiyar Hat Record by Cost center</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Group</th> <th>Cost center</th> <th>Target CC</th> <th>2022</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">CPL</td> <td>1431 UCHA Anone & WCC</td> <td>96</td> <td>87</td> </tr> <tr> <td>1412 UCHA CPL & SA</td> <td>168</td> <td>82</td> </tr> <tr> <td>1413 UCHA AS & Engineering</td> <td>104</td> <td>87</td> </tr> <tr> <td>1511 UCHA CPL - Product Warehouse</td> <td>80</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1518 UCHA CPL - QC</td> <td>76</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Total</td> <td></td> <td>264</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">MTN</td> <td>1612 UCHA Electrical Maintenance</td> <td>40</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>1612 UCHA Instrument Maintenance</td> <td>52</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1612 UCHA Mechanical Maintenance</td> <td>72</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1614 UCHA Material & Chemical S</td> <td>9</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>1615 UCHA Maintenance Engineer</td> <td>29</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Total</td> <td></td> <td>105</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">Nylon</td> <td>1421 UCHA Nylon - Production - RA</td> <td>48</td> <td>37</td> </tr> <tr> <td>1422 UCHA Nylon - Production - R</td> <td>84</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>1423, 1424 UCHA Compound - P</td> <td>52</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1521 UCHA Nylon & Compound - P</td> <td>65</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>1525 UCHA Nylon & Compound - QC</td> <td>72</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Total</td> <td></td> <td>234</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">PSC</td> <td>1632 - Project Mechanical</td> <td>18</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1633 - Project Civil</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1634 Project DCS</td> <td>3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1635 Project Electrical & Instrument</td> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td></td> <td>37</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">TSL</td> <td>2411 TSL Production - BG</td> <td>60</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td>2511 TSL Product Warehouse</td> <td>32</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>2515 TSL QC</td> <td>43</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Total</td> <td></td> <td>105</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">UFA</td> <td>5411 UFA Production</td> <td>64</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td></td> <td>64</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">UICA</td> <td>3510 UICA Synthetic Rubber Tech</td> <td>26</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>3520 UICA Nylon Technical 13920</td> <td>72</td> <td>21</td> </tr> <tr> <td>3530 UICA Chemical CPL</td> <td>24</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>3540 UICA High Performance Car</td> <td>48</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>Total</td> <td></td> <td>105</td> </tr> </tbody> </table>	Group	Cost center	Target CC	2022	CPL	1431 UCHA Anone & WCC	96	87	1412 UCHA CPL & SA	168	82	1413 UCHA AS & Engineering	104	87	1511 UCHA CPL - Product Warehouse	80	8	1518 UCHA CPL - QC	76	11		Total		264	MTN	1612 UCHA Electrical Maintenance	40	6	1612 UCHA Instrument Maintenance	52		1612 UCHA Mechanical Maintenance	72		1614 UCHA Material & Chemical S	9	3	1615 UCHA Maintenance Engineer	29	24		Total		105	Nylon	1421 UCHA Nylon - Production - RA	48	37	1422 UCHA Nylon - Production - R	84	18	1423, 1424 UCHA Compound - P	52		1521 UCHA Nylon & Compound - P	65	7	1525 UCHA Nylon & Compound - QC	72	10		Total		234	PSC	1632 - Project Mechanical	18		1633 - Project Civil	8		1634 Project DCS	3		1635 Project Electrical & Instrument	8		Total		37	TSL	2411 TSL Production - BG	60	48	2511 TSL Product Warehouse	32	5	2515 TSL QC	43			Total		105	UFA	5411 UFA Production	64	3	Total		64	UICA	3510 UICA Synthetic Rubber Tech	26	14	3520 UICA Nylon Technical 13920	72	21	3530 UICA Chemical CPL	24	8	3540 UICA High Performance Car	48			Total		105		
Group	Cost center	Target CC	2022																																																																																																																						
CPL	1431 UCHA Anone & WCC	96	87																																																																																																																						
	1412 UCHA CPL & SA	168	82																																																																																																																						
	1413 UCHA AS & Engineering	104	87																																																																																																																						
	1511 UCHA CPL - Product Warehouse	80	8																																																																																																																						
	1518 UCHA CPL - QC	76	11																																																																																																																						
	Total		264																																																																																																																						
MTN	1612 UCHA Electrical Maintenance	40	6																																																																																																																						
	1612 UCHA Instrument Maintenance	52																																																																																																																							
	1612 UCHA Mechanical Maintenance	72																																																																																																																							
	1614 UCHA Material & Chemical S	9	3																																																																																																																						
	1615 UCHA Maintenance Engineer	29	24																																																																																																																						
	Total		105																																																																																																																						
Nylon	1421 UCHA Nylon - Production - RA	48	37																																																																																																																						
	1422 UCHA Nylon - Production - R	84	18																																																																																																																						
	1423, 1424 UCHA Compound - P	52																																																																																																																							
	1521 UCHA Nylon & Compound - P	65	7																																																																																																																						
	1525 UCHA Nylon & Compound - QC	72	10																																																																																																																						
	Total		234																																																																																																																						
PSC	1632 - Project Mechanical	18																																																																																																																							
	1633 - Project Civil	8																																																																																																																							
	1634 Project DCS	3																																																																																																																							
	1635 Project Electrical & Instrument	8																																																																																																																							
	Total		37																																																																																																																						
TSL	2411 TSL Production - BG	60	48																																																																																																																						
	2511 TSL Product Warehouse	32	5																																																																																																																						
	2515 TSL QC	43																																																																																																																							
	Total		105																																																																																																																						
UFA	5411 UFA Production	64	3																																																																																																																						
	Total		64																																																																																																																						
UICA	3510 UICA Synthetic Rubber Tech	26	14																																																																																																																						
	3520 UICA Nylon Technical 13920	72	21																																																																																																																						
	3530 UICA Chemical CPL	24	8																																																																																																																						
	3540 UICA High Performance Car	48																																																																																																																							
	Total		105																																																																																																																						

T:\PROJECT_MTH\23081_UNT\UCC\CPH\2563\Audit_26_2563\mmt\mmt\23081\report\mmt\cpw\UCCA Sep 2022.docx

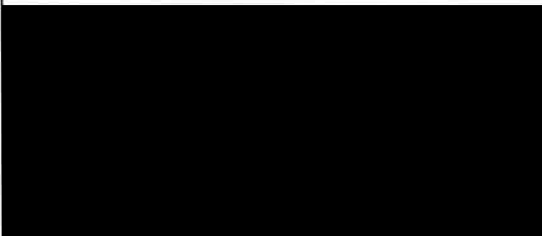
Month	September	SOR Record by Cost center	
Group/Div	Cost Center	Target	2022
CPL	1410 UCHA Project Manager-CPL	124	87
	1411 UCHA Anone & DDC	72	43
	1412 UCHA CPL & SA	132	40
	1413 UCHA AS & Utilites	84	45
	1518 UCHA CPL Production Technology	67	9
	Total		264
MTN	1611 UCHA Electrical Maintenance	72	6
	1612 UCHA Instrument Maintenance	108	24
	1613 UCHA Mechanical Maintenance	132	12
	1615 UCHA Maintenance Engineering	24	7
	Total		49
Nylon	1421 UCHA Nylon Production - RA/PA/CA/PA/CA	84	37
	1422 UCHA Nylon Production - Nylon 1,2	24	14
	1423,1424 UCHA Compound - Compound 1,2	35	8
	Total		59
PSC	1631 UCHA Project Coordinating	18	8
	1632 Project Mechanical	48	2
	1633 Project Civil	12	3
	1634 Project DCS	24	8
	1635 Project Electrical & Instrument	36	8
	Total		29
Safety	1641 UCHA Safety & Health	96	16
	Total		16
TSL	2411 TSL Production - BG	72	24
	Total		24
UFA	5422 UCHA Safety & Health	96	
	5411 UFA Production	64	23
	Total		23
	Grand Total		553

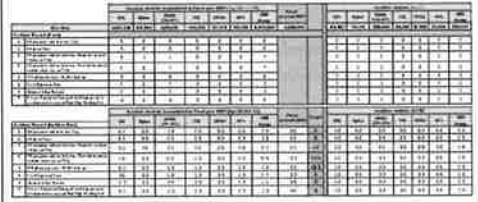
T:\PROJECT_MTH\23081_UNT\UCC\CPH\2563\Audit_26_2563\mmt\mmt\23081\report\mmt\cpw\UCCA Sep 2022.docx

5	<p>New Law</p> <p>มี 2 เรื่อง</p> <p>1. เรื่อง วิธีการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ และการออกหนังสือรับรองว่าเป็นผู้ผ่านการทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาอาชีพช่างไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์ สาขาช่างไฟฟ้าภายในอาคาร ระดับ 2</p> <p>2. เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการให้ความเห็นชอบหลักสูตร รายละเอียดที่เกี่ยวข้อง และรายการค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการฝึกอบรมระดับฝีมือแรงงานและการฝึกอบรมสาขาอาชีพ สำหรับการศึกษาอบรม ปี พ.ศ. 2565</p>		
6	<p>ข้อเสนอแนะ</p> <p>1. กระดาษใส่ใบกำกับ Shop CAP มีสภาพชำรุด</p> <p>- คือใช้กระดาษใบกำกับ บ่งชี้ วิธีการการติดตั้ง ผู้ซ่อมหรือผู้ดูแลผู้ดูแลงานหรือผู้ดูแล</p> <p>2. พบหมวกที่ Shop MTN</p> <p>- หมวก สดใหม่มีอยู่ 1 อัน (ใช้ใบกำกับ Shop CAP ใหม่)</p> <p>3. ขยะใน Sub station</p> <p>- ขยะใน Sub station มีขยะเยอะ</p> <p>4. TSL บริเวณใกล้ถนน ไม้บับวิสัยทัศน์</p> <p>- TSL บริเวณใกล้ถนน ไม้บับวิสัยทัศน์ มีขยะเยอะ</p> <p>5. พบขยะมูลฝอยทิ้งขยะใน e-bom (Jogel) MTN-Store</p> <p>- พบขยะมูลฝอยทิ้งขยะใน e-bom (Jogel) MTN-Store</p>	Closed	OSHE

T:\PROJECT_MTH\23081_UNT\UCC\CPH\2563\Audit_26_2563\mmt\mmt\23081\report\mmt\cpw\UCCA Sep 2022.docx

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES	LOCATION : Webex meeting	REPORTED BY : AYP																								
OF MEETING	MEETING DATE : 28 ตุลาคม 2022	TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)																								
SUBJECT : การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือนตุลาคม (ครั้งที่ 10)																										
MEETING PURPOSE : การประชุมประสานงานและดำเนินการกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																										
		ABSENT :																								
ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY																								
1	<p>ประชุมครั้งที่ 10 ของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือนตุลาคม 2565</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนตุลาคม 2565</th> </tr> <tr> <th>Company</th> <th>Case</th> <th>Count of KPI</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>UCHA-CPL</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>UCHA-Nylon</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>TSL</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>UTCA</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>UFA</td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Total</td> <td></td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>	อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนตุลาคม 2565			Company	Case	Count of KPI	UCHA-CPL		0	UCHA-Nylon		0	TSL		0	UTCA		0	UFA		0	Total		0	
อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนตุลาคม 2565																										
Company	Case	Count of KPI																								
UCHA-CPL		0																								
UCHA-Nylon		0																								
TSL		0																								
UTCA		0																								
UFA		0																								
Total		0																								

2	Safety Statistic 	
3	Incident ไม่มี...case	

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																																																																																																																	
4	Hijari Hatt/SOR <div> Month: October HijariHatt Record by Cost center </div> <table> <tr> <th>Group</th><th>Cost center</th><th>Target KPI</th><th>2022</th></tr> <tr> <td rowspan="6">CPL</td><td>1411 UCHA Anone B WLC</td><td>95</td><td>97</td></tr> <tr> <td>1412 UCHA CPL & SA</td><td>165</td><td>163</td></tr> <tr> <td>1413 UCHA AS & Utilties</td><td>304</td><td>315</td></tr> <tr> <td>1414 UCHA CPL - Product Warehouse</td><td>60</td><td>6</td></tr> <tr> <td>1415 UCHA CPL - QC</td><td>76</td><td>11</td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>382</td></tr> <tr> <td rowspan="6">MTN</td><td>1611 UCHA Electrical Maintenance</td><td>40</td><td></td></tr> <tr> <td>1612 UCHA Instrument Maintenance</td><td>52</td><td></td></tr> <tr> <td>1613 UCHA Mechanical Maintenance</td><td>72</td><td></td></tr> <tr> <td>1614 UCHA Maintenance Chemical S.</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>1615 UCHA Maintenance Engineer</td><td>28</td><td></td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>172</td></tr> <tr> <td rowspan="6">Nylon</td><td>1421 UCHA Nylon - Production - Sa</td><td>40</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1422 UCHA Nylon - Production - R</td><td>44</td><td>17</td></tr> <tr> <td>1423, 1424 UCHA Compound - P</td><td>52</td><td>11</td></tr> <tr> <td>1425 UCHA Nylon & Compound - P</td><td>60</td><td></td></tr> <tr> <td>1426 UCHA Nylon & Compound - QC</td><td>72</td><td>11</td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>81</td></tr> <tr> <td rowspan="5">PSC</td><td>1632 - Project Mechanical</td><td>14</td><td></td></tr> <tr> <td>1633 Project Civil</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>1634 Project CCS</td><td>4</td><td></td></tr> <tr> <td>1635 Project Electrical & Instrument</td><td>8</td><td></td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>34</td></tr> <tr> <td rowspan="4">TSL</td><td>2411 TSL Production - BP</td><td>40</td><td>11</td></tr> <tr> <td>2412 TSL Production - Warehouse</td><td>32</td><td></td></tr> <tr> <td>2413 TSL QC</td><td>40</td><td>4</td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>25</td></tr> <tr> <td rowspan="3">UFA</td><td>1411 UFA Production</td><td>14</td><td>14</td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>14</td></tr> <tr> <td>1110 UTCA Synthesis Rubber Tech.</td><td>36</td><td>0</td></tr> <tr> <td rowspan="4">UTCA</td><td>1120 UTCA Nylon Technical (SSP)</td><td>72</td><td>7</td></tr> <tr> <td>1130 UTCA Chemical CPL</td><td>24</td><td>0</td></tr> <tr> <td>1140 UTCA High Performance Coe.</td><td>28</td><td>11</td></tr> <tr> <td>Total</td><td></td><td>102</td></tr> </table>	Group	Cost center	Target KPI	2022	CPL	1411 UCHA Anone B WLC	95	97	1412 UCHA CPL & SA	165	163	1413 UCHA AS & Utilties	304	315	1414 UCHA CPL - Product Warehouse	60	6	1415 UCHA CPL - QC	76	11	Total		382	MTN	1611 UCHA Electrical Maintenance	40		1612 UCHA Instrument Maintenance	52		1613 UCHA Mechanical Maintenance	72		1614 UCHA Maintenance Chemical S.	8		1615 UCHA Maintenance Engineer	28		Total		172	Nylon	1421 UCHA Nylon - Production - Sa	40	0	1422 UCHA Nylon - Production - R	44	17	1423, 1424 UCHA Compound - P	52	11	1425 UCHA Nylon & Compound - P	60		1426 UCHA Nylon & Compound - QC	72	11	Total		81	PSC	1632 - Project Mechanical	14		1633 Project Civil	8		1634 Project CCS	4		1635 Project Electrical & Instrument	8		Total		34	TSL	2411 TSL Production - BP	40	11	2412 TSL Production - Warehouse	32		2413 TSL QC	40	4	Total		25	UFA	1411 UFA Production	14	14	Total		14	1110 UTCA Synthesis Rubber Tech.	36	0	UTCA	1120 UTCA Nylon Technical (SSP)	72	7	1130 UTCA Chemical CPL	24	0	1140 UTCA High Performance Coe.	28	11	Total		102		
Group	Cost center	Target KPI	2022																																																																																																																	
CPL	1411 UCHA Anone B WLC	95	97																																																																																																																	
	1412 UCHA CPL & SA	165	163																																																																																																																	
	1413 UCHA AS & Utilties	304	315																																																																																																																	
	1414 UCHA CPL - Product Warehouse	60	6																																																																																																																	
	1415 UCHA CPL - QC	76	11																																																																																																																	
	Total		382																																																																																																																	
MTN	1611 UCHA Electrical Maintenance	40																																																																																																																		
	1612 UCHA Instrument Maintenance	52																																																																																																																		
	1613 UCHA Mechanical Maintenance	72																																																																																																																		
	1614 UCHA Maintenance Chemical S.	8																																																																																																																		
	1615 UCHA Maintenance Engineer	28																																																																																																																		
	Total		172																																																																																																																	
Nylon	1421 UCHA Nylon - Production - Sa	40	0																																																																																																																	
	1422 UCHA Nylon - Production - R	44	17																																																																																																																	
	1423, 1424 UCHA Compound - P	52	11																																																																																																																	
	1425 UCHA Nylon & Compound - P	60																																																																																																																		
	1426 UCHA Nylon & Compound - QC	72	11																																																																																																																	
	Total		81																																																																																																																	
PSC	1632 - Project Mechanical	14																																																																																																																		
	1633 Project Civil	8																																																																																																																		
	1634 Project CCS	4																																																																																																																		
	1635 Project Electrical & Instrument	8																																																																																																																		
	Total		34																																																																																																																	
TSL	2411 TSL Production - BP	40	11																																																																																																																	
	2412 TSL Production - Warehouse	32																																																																																																																		
	2413 TSL QC	40	4																																																																																																																	
	Total		25																																																																																																																	
UFA	1411 UFA Production	14	14																																																																																																																	
	Total		14																																																																																																																	
	1110 UTCA Synthesis Rubber Tech.	36	0																																																																																																																	
UTCA	1120 UTCA Nylon Technical (SSP)	72	7																																																																																																																	
	1130 UTCA Chemical CPL	24	0																																																																																																																	
	1140 UTCA High Performance Coe.	28	11																																																																																																																	
	Total		102																																																																																																																	

Month	SOR Record by Cost center	Target	2022
CPL	1410 UCHA Plant Manager-CPL	174	84
	1411 UCHA Anone B WLC	72	19
	1412 UCHA CPL & SA	132	40
	1413 UCHA AS & Utilties	84	21
	1414 UCHA CPL Production Technology	60	3
	Total		167
MTN	1611 UCHA Electrical Maintenance	72	19
	1612 UCHA Instrument Maintenance	108	19
	1613 UCHA Mechanical Maintenance	132	14
	1615 UCHA Maintenance Engineering	24	6
	Total		63
Nylon	1420 UCHA Plant Manager-Nylon&Compound	84	18
	1421, 1422 - UCHA Production - Nylon L&R	88	21
	1423 UCHA Production Technology	48	1
	Total		40
PSC	1631 UCHA Project Coordinating	26	11
	1632 Project Mechanical	40	7
	1634 Project CCS	24	6
	1635 Project Electrical & Instrument	36	4
	Total		28
Safety	1421 UCHA Safety & Health	36	10
	Total		10
TSL	2411 TSL Production - BP	72	0
	Total		0
UFA	1411 UFA Safety & Health	56	0
	1411 UFA Production	64	0
	Total		0
Grand Total			308

REFERENCE

RE: 352.9

RE: 352.9REVISE #REFUSE to

Month: <input type="text" value="12/2022"/>		SOR Record by Cost center	
Group City	Cost center	Yrge...	2022
CPI	1410 UCHA Plant Manager-CPI	124	33
	1411 UCHA Anone & WLC	72	29
	1412 UCHA CPL & SA	132	37
	1413 UCHA AS & UNK/Res	00	00
	Total		106
MTU	1611 UCHA Electrical Maintenance	72	11
	1612 UCHA Instrument Maintenance	108	24
	1613 UCHA Mechanical Maintenance	132	8
	1615 UCHA Maintenance Engineering	24	4
	Total		48
Nylon	1420 UCHA Plant Manager-Nylon&Compound	84	11
	1421,1422 : UCHA Production : Nylon 1,2	84	25
	1423,1424 UCHA Production : Compound 1,2	36	8
	Total		45
PSC	1632 Project Mechanical	40	7
	1634 Project DCS	24	4
	1635 Project Electrical & Instrument	35	5
	Total		16
Safety	1621 UCHA Safety & Health	96	14
	Total		14
TSL	1411 TSL Production - BR	72	7
	Total		7
UFA	1621 UCHA Safety & Health	96	
	1411 UFA Production	84	7
	Total		7
Grand Total			202

5	New Law ไม่มี Update		
6	<p><u>ข้อเสนอแนะ</u></p> <p>1. ชุดสูทที่เริ่มยกเลิกไป อาจไม่เพียงพอความต้องการ * ผู้เข้าร่วมชั้น 1 ถูกขอให้ทราบล่วงหน้าเพื่อหาผ้าห่ม และผ้าปูที่นอนจากเตียง หรือผ้าปูเตียงไปไว้ตามห้อง ภาวการณ์ในห้องที่แก้ไขจนครบเรียบร้อยแล้วทางแพทย์ที่ส่งมาบอก</p> <p>2. ข้อมูลสื่อสารเกี่ยวกับ Hi-yari Hatt, SOR, Plant Patrol พบว่ามีข้อผิดพลาดบ่อย * ไม่ควรใช้คำว่า "ผู้ต้องหา" หรือ "ผู้ต้องหา" ในการสื่อสารข้อมูล ควรใช้คำว่า "ผู้ต้องหา" หรือ "ผู้ต้องหา" OSHE และ SOR: ข้อเสนอแนะในการดำเนินการแก้ไขข้อผิดพลาด ที่เกิดจากข้อผิดพลาดคือ CSIR</p>	Closed	OSHE

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES	LOCATION : Webex meeting	REPORTED BY : AYP																						
OF MEETING	MEETING DATE : 30 ธันวาคม 2022	TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)																						
SUBJECT : การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำเดือนธันวาคม (ครั้งที่ 12)																								
MEETING PURPOSE : การประชุมประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม																								
		ABSENT:																						
ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT																					
1	<p>ประชุมเชิงปฏิบัติการ (การประชุม OSHE COMMITTEE)</p> <p>อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนธันวาคม 2565</p> <div><p>อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในเดือนธันวาคม 2565</p><table><thead><tr><th>Company</th><th>Case</th><th>Count of RPN</th></tr></thead><tbody><tr><td>UCHA-CPL</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UCHA-Nylon</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>TSL</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UTCA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>UFA</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>Total</td><td>0</td><td>0</td></tr></tbody></table></div>	Company	Case	Count of RPN	UCHA-CPL	0	0	UCHA-Nylon	0	0	TSL	0	0	UTCA	0	0	UFA	0	0	Total	0	0		
Company	Case	Count of RPN																						
UCHA-CPL	0	0																						
UCHA-Nylon	0	0																						
TSL	0	0																						
UTCA	0	0																						
UFA	0	0																						
Total	0	0																						

2

Safety Statistic

Beschreibung	Anzahl der Verletzungen										Anzahl der Todesfälle									
	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029
1. Verletzungen durch Maschinen	12	15	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
2. Verletzungen durch Verkehrsmittel	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46
3. Verletzungen durch Sturz	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
4. Verletzungen durch Feuer	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
5. Verletzungen durch Elektrizität	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
6. Verletzungen durch Gift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
7. Verletzungen durch Witterung	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
8. Verletzungen durch Tiere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
9. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
10. Verletzungen durch Unfälle	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
11. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
12. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
13. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
14. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
15. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
16. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
17. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
18. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
19. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
20. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
21. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
22. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
23. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
24. Verletzungen durch andere	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

3

Incident

Inid.....case

